

广东省年产 2 万吨植膜型纳米氧化锌及其配套综合回收项目专项转移支付 2017 年度绩效自评报告

一、基本情况

（一）专项资金概况。

韶关凯鸿纳米材料有限公司位于广东省仁化县新庄有色金属工业园，占地面积约 68000 平方米，是一家集科研、销售及生产为一体的高新技术企业，是广东省内唯一一家规模化资源综合利用性新材料加工的生产高纯纳米氧化锌企业。

韶关凯鸿纳米材料有限公司于 2011 年 9 月 30 日在广东省韶关市注册成立，注册资本 588.24 万元，股东由梁鹤贤（占 76.499%），香港必科信投资控股有限公司（占 15.%）、江瑛（占 8.5%）组成。公司前身是仁化县兴达有色冶化有限公司，从事相关行业近 20 年。年产 20000 吨植膜型纳米氧化锌及综合回收项目，投资总额 2.5 亿元，第一期项目计划投资 1 亿元，于 2017 年 7 月建成试投产，2017 年完成销售额达到 1.06 亿元。现该公司在完成一期建设的基础上，2017 年 11 月开始了第二期纳米氧化锌扩产增效及综合回收配套技术改造项目，截止目前该公司实际投资额达到了 1.5 亿元。同时，拟于早日实现项目全线投产，为 2020 年实现 IPO 上市目标做准备。

韶关凯鸿纳米材料有限公司一直致力于氧化锌生产工艺技术以及综合回收利用等关键技术的研究开发与应用，在原兴达公司技术积累的基础上，结合产学研合作，不断开发具有核心竞争力的生产工艺及主打产品。目前员工 120 人，技术人员 35 人，

专业从事技术开发科技人员 9 人，中、大专以上学历人员 50 人。

该公司主营产品包括：煅烧型纳米氧化锌、高纯度纳米氧化锌、植膜型纳米氧化锌及次氧化锌（Zn64.5%）。该公司一直以来注重自主创新技术研发，成立至今已获得国家发明专利授权 4 项，专利技术获得了“2016 年度韶关市科学技术进步二等奖”，煅烧纳米氧化锌获得了 2017 年度高新技术产品，并于 2017 年 12 月成功取得了广东省“高新技术企业认定”。已组建了“韶关市高纯度纳米氧化锌工程技术研究中心”，专职研发人员有 9 人，其中 5 人具有中、高级以上技术职称。并与中山大学、中南大学、华南师大、广州橡胶工业制品研究所、中科院广州化学研究所等国内知名院校、研究所等研发机构进行广泛而深入的合作，聘请了行业内知名人士担当顾问，公司拥有很强的研发能力，研必的产品能适应市场及时的更新换代，引领行业产品市场潮流。

（二）区域绩效目标下达或备案情况。

韶关凯鸿纳米材料有限公司年产 2 万吨植膜纳米氧化锌及其配套综合回收项目获得中央专项资金 1000 万元，用于项目的建设。并在发改部门备案，取得项目备案证。

二、绩效自评工作开展情况

（一）前期准备。

认真学习领会县财政局发来的《转发财政部关于中央对地方专项转移支付绩效目标自评工作的通知》（仁财评【2018】2号）文件精神，并与相关企业取得联系，积极取得企业的支持和配合。

（二）组织过程。局分管领导亲自抓此项工作，指定一名同志专人负责，下到企业，与企业沟通，了解项目的情况和资金管理使用情况等。

（三）分析评价。按文件要求，按时高效完成绩效自评工作。

三、综合评价结论

通过对各项绩效指标的自评，综合评价结论为良好。

四、绩效目标实现情况分析

（一）项目资金情况分析。

1. 项目资金到位情况分析。

项目的中央预算内资金于 2017 年 7 月 12 日到帐 500 万元、2017 年 9 月 27 日到账 300 万元，还有 200 万元暂未支付。项目严格按中央预算内资金文件执行，专款专用，有序推动整个项目建设进度。

2. 项目资金执行情况分析。

到账资金支付仁化县泰坤机械设备有限公司 500 万，用于购买密闭箱式压滤机、自动隔膜压滤机等设备，现设备已到位，使用正常。另 300 万元支付广州心德实业有限公司用于筹建 MVR 污水处理系统的前期款项，现土建工程正在施工。

3. 项目资金管理情况分析。

项目严格按中央预算内资金文件执行，专款专用，有序推动整个项目建设进度。

（二）项目绩效指标完成情况分析。

1. 产出指标完成情况分析。

（1）项目完成数量。

公司推向市场的产品是煅烧纳米氧化锌，完成了2017年度6000吨，销售额达到1.06亿元。

（2）项目完成质量。

煅烧纳米氧化锌纯度达到 $\geq 99.8\%$ ，性价比同行业中最优。

（3）项目实施进度。

2017 年 7 月完成了一期建设工程。二期工程于 2017 年 11 月启动，于 2019 底完工。二期主体工程为年产 20000 吨植膜氧

化锌项目产生的废渣进行综合利用，达到年产次氧化锌 10000 吨、粗铅 3000 吨、粗铟 20 吨；包括污水处理设施、储液罐区及产区办公楼、综合回收转窑项目等其他配套设施。

（4）项目成本节约情况。

①、本项目利用当地资源生产新型纳米氧化锌，技术含量较高，符合国家可持续循环发展战略。用次氧化锌深加工成高附加值的纳米氧化锌并配套其他有价元素的综合回收，使副产物资源化和节能减排。植膜型纳米氧化锌的生产配以副产物资源化，既提高产品质量及档次、又降低消耗，实现绿色生产工艺。

②、主要工艺过程实现了计算机控制，使生产过程易于趋近和稳定在最佳技术条件下运行，相应降低了源消耗。

③、确保项目生产过程中使用天然气清洁能源，禁止煤的使用，停止使用不符合国家规定的锅炉。

④、采用先进或者适用的回收技术、工艺和设备，对生产过程中产生的余热、余压等尽可能进行综合利用。

⑤、尽量采用国际先进或者适用的节水技术、工艺和设备，制定并实施节水计划，加强节水管理，对生产用水进行全过程控制。

⑥、优先选用具有节能质量认证标志的机电产品；严格把关，沟通信息，杜绝选用能耗高的淘汰产品；

⑦、节能管理措施：制定和完善内部管理方法，并成立调度室，实行专人负责制。同时通过提高生产过程的自动化水平，设计能源的自动计量、自动检测、自动控制，便于能耗管理和考核。项目采用自动化仪表：在各工段运行层设置仪表控制室，采用 DCS 控制系统对主流程的工艺过程进行测量和控制、生产管理。

2. 效益指标完成情况分析。

（1）项目实施的经济效益分析。

本项目建设有利于促进地方经济的发展和壮大，对当地经济建设和社会发展将起积极推动作用。

本项目的建成投产将增加近 300 个就业机会，这对促进社会稳定、提高人民群众物质文明和精神文明建设具有积极的推动作用。因此，本项目具有相当大的社会效益。

本项目实施后，可提高当地工业化水平、改善当地的产业结构、有利于提升企业的竞争力。该项目生产技术国内领先，产品具有较高的技术含量和附加值高，能充分提高企业生产效益和经济效益，是一种集约式生产方式。

（2）项目实施的社会效益分析。

①、本项目的建设旨在改变落后地区经济状况，努力促进和提高当地经济效益。提供就业机会。本项目的建成，将为当地增加 3275 万元/年的税收。

②、提高科学素养。项目综合考虑了工艺的先进性和合理性，实现材料的资源化，环境绿色化，能耗的最小化。在不影响当地生态环境前提下，提高当地经济地位。

③、为社会提供高质量产品，满足社会需求。

（3）项目实施的生态效益分析。

本项目能够充分利用当地资源，用次氧化锌深加工成植膜型纳米氧化锌及其配套综合回收项目。有效地回收有色金属资源以及有价元素，实现综合利用，绿色生产，持续发展。

（4）项目实施的可持续影响分析。

项目的实施符合国家产业政策和行业发展方向，市场前景较好。项目产品生产利用当地资源生产新型纳米氧化锌，技术含量较高，价格优势明显，并且能够实现生产过程副产物的综合回收利用，符合国家可持续循环发展战略，具有良好的可推广性和市场竞争能力，是一项环境友好和实现资源综合利用的具有经济效

益和社会效益的项目。从项目的外部条件和现有的技术水平来看，本项目在技术生产工艺上有保障，同时本项目作为国家鼓励性项目也得到了当地各级主管部门的大力支持，建设的条件优越，可持续推广发展。

五、绩效目标未完成原因和下一步改进措施

资金未在2017年度使用完，下一步将加快资金使用进度，及时把资金拨到企业。

仁化县发展和改革局

2018年4月24日

附件：中央对地方专项转移支付区域绩效自评表