

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：医药大健康产业建设项目

建设单位（盖章）：韶关市金瑞祥医药科技有限公司

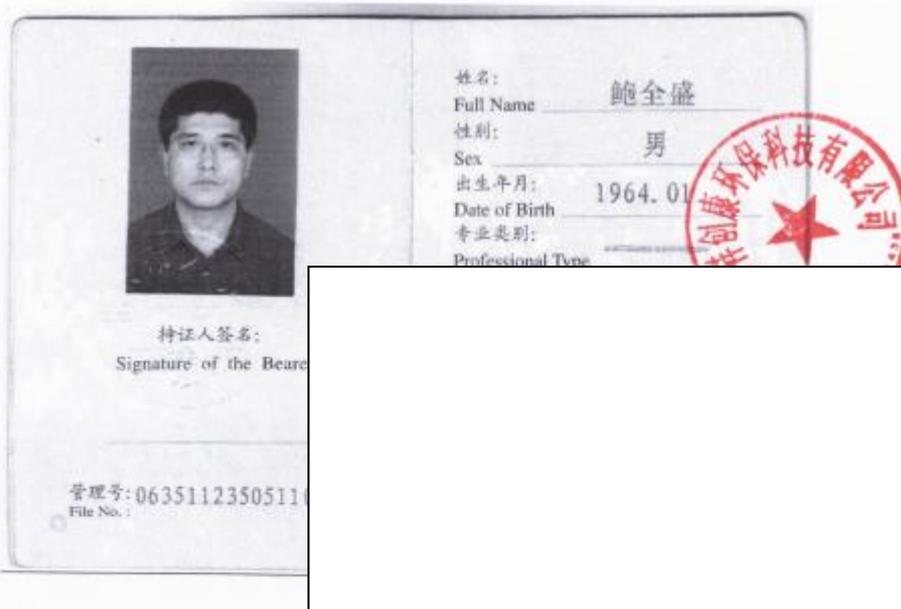
编制日期：2024年6月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1720183009000

编制单位和编制人员情况表

| | | | |
|-----------------|--------------------------------|------------|------------|
| 项目编号 | 124fch | | |
| 建设项目名称 | 医药大健康产业建设项目 | | |
| 建设项目类别 | 24-049卫生材料及医药用品制造; 药用辅料及包装材料制造 | | |
| 环境影响评价文件类型 | 报告表 | | |
| 一、建设单位情况 | | | |
| 单位名称(盖章) | 韶关市金瑞祥医药科技有限公司 | | |
| 统一社会信用代码 | [Redacted] | | |
| 法定代表人(签章) | 黄丁贵 | | |
| 主要负责人(签字) | 黄丁贵 | | |
| 直接负责的主管人员(签字) | 黄丁贵 | | |
| 二、编制单位情况 | | | |
| 单位名称(盖章) | 佛山市祥创康环保科技有限公司 | | |
| 统一社会信用代码 | [Redacted] | | |
| 三、编制人员情况 | | | |
| 1. 编制主持人 | | | |
| 姓名 | 职业资格证书管理号 | 信用编号 | 签字 |
| 鲍全盛 | [Redacted] | [Redacted] | [Redacted] |
| 2. 主要编制人员 | | | |
| 姓名 | 主要编写内容 | | |
| 鲍全盛 | 报告全文 | | |





202407013543444889

广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广东省参加社会保险情况如下：

| | | | | | | | | |
|--------|-----|------------------|----------------------|--------------|----|--------------------------|------------------------|------------------------|
| 姓名 | 鲍全盛 | | 证件号码 | 15010 | | | | |
| 参保险种情况 | | | | | | | | |
| 参保起止时间 | | 单位 | | 参保险种 | | | | |
| | | | | 养老 | 工伤 | 失业 | | |
| 202310 | - | 202311 | 佛山市:柒百伴(佛山市)企业管理有限公司 | 2 | 2 | 2 | | |
| 202312 | - | 202406 | 佛山市:佛山市祥创康环保科技有限公司 | | | 7 | | |
| 截止 | | 2024-07-01 09:24 | | , 该参保人累计月数合计 | | 实际缴费 11个月, 缓 缴11个月 | 实际缴费 9个月, 缓 缴9个月 | 实际缴费 7个月, 缓 缴0个月 |

备注:

本《参保证明》标注的“缓缴”是指:《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》(粤人社规〔2022〕11号)、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》(粤人社规〔2022〕15号)等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

证明机构名称(证明专用章)

证明时间



附2

编制人员承诺书

本人 鲍全盛 (身份证件号码 150) 郑重承诺：本人在 佛山市祥创康环保科技有限公司 单位 (统一社会信用代码 914) 全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 2 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签

2024 年

附1

编制单位承诺书

本单位 佛山市祥创康环保科技有限公司（统一社会信用代码 91440 ）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 1 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管部门或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性发生变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况发生变更，不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章)



目录

| | |
|------------------------------|--------|
| 一、建设项目基本情况 | - 1 - |
| 二、建设项目工程分析 | - 1 - |
| 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 | - 25 - |
| 四、主要环境影响和保护措施 | - 29 - |
| 五、环境保护措施监督检查清单 | - 43 - |
| 六、结论 | - 46 - |
| 附表 | - 47 - |
| 附件 | - 48 - |
| 附图 | - 51 - |

版权所有，
亚林复生

一、建设项目基本情况

| | | | |
|-------------------|---|---------------------------|---|
| 建设项目名称 | 医药大健康产业建设项目 | | |
| 项目代码 | 2306-440224-04-01-190752 | | |
| 建设单位联系人 | | | |
| 建设地点 | 韶关市仁化县丹霞街道小企业创业基地大岭变电站北侧 C 地块 | | |
| 地理坐标 | 东经 113.708529，北纬 25.09294 | | |
| 国民经济行业类别 | C2770 卫生材料及医药用品制造 | 建设项目行业类别 | 二十四、医药制造业 27-49、卫生材料及医药用品制造 277 |
| 建设性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | 建设项目申报情形 | <input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | 仁化县发展和改革局 | 项目审批（核准/备案）文号（选填） | / |
| 总投资（万元） | 33600 | 环保投资（万元） | 67.2 |
| 环保投资占比（%） | 0.2 | 施工工期 | 6 |
| 是否开工建设 | <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是： | 用地（用海）面积（m ² ） | 19030.89 |
| 专项评价设置情况 | 无 | | |
| 规划情况 | 无 | | |
| 规划环境影响评价情况 | 无 | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 无 | | |
| 其他符合性分析 | 1.1 产业政策符合性 根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），项目行业代码为“C2770 卫生材料及医药用品制造”。根据《产业结构调整指 | | |

导目录（2024年本）》，本项目未列入鼓励类、限制类、淘汰类，项目投产后，具有较好的经济效益和发展前景；所选用的工艺、设备等均不在其规定的限制类和淘汰类范围内，属于允许类建设项目，因此项目建设与国家的产业政策相一致，故拟建项目符合国家产业政策的相关要求。

1.2 项目选址合理性分析

项目位于广东省韶关市仁化县丹霞街道小企业创业基地大岭变电站北侧C地块进行建设医药大健康产业建设项目。根据《建设用地规划许可证-地字第4402[]》，本项目用地属于工业用地，符合仁化经济开发区规划要求及准入条件。项目所在区域无自然保护区、水源保护区等环境敏感点。本项目主要污染物为废水、废气、噪声和固体废物，在落实本报告提出的污染防治措施后，污染物均可做到达标排放，对周围环境污染影响较小，满足区域环境要求。从环境保护角度分析，本项目选址合理可行。

1.3 平面布局合理性分析

本项目位于广东省韶关市仁化丹霞街道小企业创业基地大岭变电站北侧C地块进行建设医药大健康产业建设项目。项目共建设三栋生产厂房，本项目医疗器械生产车间位于3号厂房二层，功能分区较为简洁。

综上所述，本项目平面布局基本保证了工艺流程的顺畅紧凑，因此布局合理。

1.4 “三线一单”符合性分析

(1) 与生态环境准入清单相符性

根据韶关市人民政府《关于印发韶关市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（韶府〔2021〕10号），项目选址属于广东仁化县产业转移工业园重点管控单元（环境管控单元编码：ZH44022420003）。项目与环境管控单元生态环境准入清单相符性分析见下表。

表 1-1 项目与“三线一单”符合性分析一览表

| | 管控维度 | 管控要求 | 项目情况 | 符合性分析 |
|--|---------|---|------------------------------------|-------|
| | 区域布局管控 | 1-1.【产业/鼓励引导类】园区重点发展先进材料产业（有色金属新材料），包括铅锌深加工、有色金属深加工、金属回收加工、稀贵金属深加工等产业，适度发展现代轻工产业（竹木家具）。 1-2.【产业/限制类】严格限制不符合园区发展定位的项目入驻。 1-3.【产业/禁止类】园区禁止引入专业电镀、化学制浆、漂染、鞣革等水污染物排放量大的项目。 1-4.【产业/综合类】居民区、学校等环境敏感点邻近地块优先布局废气排放量小、工业噪声影响小的产业。 | 本项目为C2770 卫生材料及医药用品制造建设，与区域布局管控不冲突 | 符合 |
| | 能源资源利用 | 2-1.【能源/鼓励引导类】园区内能源结构应以电能、燃气等清洁能源为主。 2-2.【资源/鼓励引导类】提高园区土地资源利用效益和水资源利用效率。 2-3.【其他/综合类】有行业清洁生产标准的新引进项目清洁生产水平须达到本行业国内先进水平。 | 本项目主要能源为电能 | 符合 |
| | 污染物排放管控 | 3-1.【水、大气/限制类】园区各项污染物排放总量不得突破园区规划环评核定的污染物排放总量管控要求。 3-2.【水/限制类】新建、改建、扩建增加重金属污染物排放总量的建设项目应通过实施“区域削减”，实现增产减污。铅锌工业废水中总锌、总铅、总镉、总汞、总砷、总镍、总铬执行《铅、锌工业污染物排放标准》（GB25466-2010）特别排放限值。 3-3.【大气/限制类】新建项目原则上实施氮氧化物、挥发性有机物排放量等量替代。 3-4.【其它/鼓励引导类】支持危险废物专业收集转运和利用处置单位建设区域性收集网点和贮存设施。 | 本项目不涉及重金属排放 | 符合 |
| | 环境风险防控 | 4-1.【风险/综合类】园区内生产、使用、储存危险化学品的项目应设置足够容积的事故应急池，园区应制定环境风险事故防范和应急预案，建立健全企业、园区和市政三级事故应急体系，落实有效的事故风险防范和应急措施，有效防范污染事故发生，并避免发生事故对周围环境造成污染，确保环境安全。园区污染处理厂设置足够容积的事故应急池，纳污水体设置水质监控断面，发现问题，及时采取限制废水排 | 本项目主运营后将设置应急池，并积极开展应急预案编制工作 | 符合 |

放等措施。

综上所述，本项目不属于高污染、高能耗、重污染类项目。选址符合用地规划，且项目废水、废气采取相应措施处理后，均能达到排放。因此，项目建设符合生态环境管控要求。

1.5 与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》环大气〔2019〕53号相符性分析

根据《重点行业挥发性有机物综合治理方案》中对本项目的要求如下：提高涉 VOCs 排放主要工序密闭化水平，加强无组织排放收集，加大含 VOCs 物料储存和装卸治理力度。本项目通过采取工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。本项目采用低挥发性 VOCs 原料，有机废气量极少，日常生产需加强通风等措施。

二、建设项目工程分析

| | |
|------|---|
| 建设内容 | <p>2.1 项目由来</p> <p>韶关市金瑞祥医药科技有限公司，成立于 2023 年，位于广东省韶关市，是一家以从事医药制造业为主的企业。许可项目：药品生产；药品批发；药品委托生产；药品零售；药品类易制毒化学品销售；第一类非药品类易制毒化学品生产；第一类非药品类易制毒化学品经营；消毒器械生产；消毒剂生产（不含危险化学品）；化妆品生产；第二类医疗器械生产；第三类医疗器械生产；用于传染病防治的消毒产品生产；保健食品生产。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：第二类非药品类易制毒化学品生产；第三类非药品类易制毒化学品生产；第三类非药品类易制毒化学品经营；第二类非药品类易制毒化学品经营；医学研究和试验发展；日用化学产品制造；消毒剂销售（不含危险化学品）；日用化学产品销售；化妆品批发；化妆品零售；个人卫生用品销售；日用品生产专用设备制造；健康咨询服务（不含诊疗服务）；卫生用品和一次性使用医疗用品销售；中医养生保健服务（非医疗）；第一类医疗器械生产；第一类医疗器械销售；第二类医疗器械销售；保健食品（预包装）销售。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和国务院令 682 号《建设项目环境保护管理条例》有关规定，韶关市金瑞祥医药科技有限公司委托我单位承担该项目的环评工作。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），项目属于“二十四、医药制造业 27-49、卫生材料及医药用品制造 277”类，故应编制环境影响报告表。</p> <p>我单位接受委托后，组织有关技术人员到项目所在地进行了现场踏勘和收集资料，并结合本项目环境特点和工程特征，依据《环境影响评价技术导则》等有关规范、标准要求，编制完成了《医药大健康产业建设项目环境影响报告表》。</p> |
|------|---|

2.2 建设内容与建设规模

根据企业提供的资料，本项目建设内容包括生产车间、办公区、仓库。本项目主要建设内容情况见表 2-1。

表 2-1 项目组成及建设内容一览表

| 类别 | 建设内容 | 规模及功能 | 备注 |
|------|--------|--|----|
| 主体工程 | 1号厂房 | 共4层，框架结构，建筑面积8218m ² ，二期预留厂房 | 新建 |
| | 2号厂房 | 共4层，框架结构，建筑面积8218m ² ，二期预留厂房 | 新建 |
| | 3号厂房 | 共4层，框架结构，建筑面积8218m ² ，医疗器械生产车间位于二楼，层高4.5m，建筑面积为2000m ² ，包括有两条生产线，成品中专仓（93m ² ），灌装间（318m ² ），静置间（31m ² ），配置间（118m ² ），配料间（13m ² ），暂存间（16m ² ），缓冲间（12m ² ），拆包间（10m ² ），器具暂存间（26m ² ），器具清洗间（10m ² ），洁具间（6m ² ），洁具暂存间（4m ² ），包材消毒暂存1（40m ² ），包材消毒暂存2（43m ² ），洗瓶间（18m ² ），缓冲间（38m ² ），拆包间（15m ² ），空调机房（35m ² ），空压机房（15m ² ），纯水机房（24m ² ）等 | 新建 |
| 辅助工程 | 倒班休息室 | 共4层，框架结构，建筑面积1880m ² | 新建 |
| | 综合楼 | 共3层，框架结构，建筑面积710m ² ，实验室位于综合楼二楼，层高4.5m，建筑面积391m ² ，其中为产品检验及研发，微生物限度间（9m ² ），无菌间（11m ² ），灭菌间（10m ² ），洗消间（6m ² ），培养间（10m ² ），试剂间（13m ² ），综合检验室（47.2m ² ），阳性对照（9m ² ），准备间（6m ² ），内毒素、粒子检测（9.6m ² ），仪器室1（11m ² ），仪器室2（10m ² ），空调机房（20m ² ）等 | 新建 |
| | 办公楼 | 共3层，框架结构，建筑面积1100m ² | |
| | 门卫室 | 框架结构，建筑面积10m ² | |
| | 设备房 | 框架结构，建筑面积150m ² | |
| | 地下设备用房 | 框架结构，建筑面积430m ² | |
| 储运工程 | 原料仓库 | 3号厂房一层，框架结构，建筑面积为200m ² ，用于暂存原材料 | |
| | 成品仓库 | 3号厂房一层，框架结构，建筑面积为1429m ² ，用于暂存及周转成品 | |
| | 备用仓库 | 3号厂房一层，框架结构，建筑面积93m ² ，用于暂时成品 | |
| 公用 | 给水 | 园区给水管网供给 | / |

| | | | | |
|------|--------------------------|---|----|----|
| 工程 | 供电 | 园区供电电网供给 | / | |
| | 排水 | 生活污水经化粪池处理后，用于厂区绿化灌溉，不外排；实验室器皿清洗废水收集后作为危废处置，不外排；纯水制备浓水与纯水制备仪反冲洗水、纯水瓶清洗废水一起做清下水排入雨水管网； | / | |
| | 废水处理 | 生活污水经化粪池处理后，用于厂区绿化灌溉，不外排；实验室器皿清洗废水收集后作为危废处置，不外排；纯水制备浓水与纯水制备仪反冲洗水、纯水瓶清洗废水一起做清下水排入雨水管网； | / | |
| | 废气处理 | 生产车间完全按照 GMP 规范建设，生产车间内部物料暴露空间部分均按 10-30 万级洁净区要求进行设计，物料加至投料口后即密闭工作。投料粉尘、酒精清洗废气经负压换气排至车间外无组织排放 | 新建 | |
| | 噪声处理 | 基础减振、墙体隔声、距离减衰 | 新建 | |
| | 固废处理 | 生活垃圾：垃圾桶收集后，由环卫部门清运 | | 新建 |
| | | 一般固体废物废边角料、废包装集中收集后暂存于一般固体废物暂存区（约 10 m ² ）后，定期交由供应商回收处理 | | 新建 |
| | 危废处理 | 检验室废液以及设备清洗废水集中收集至聚乙烯空桶内暂存于危废间（15 m ² ），定期交由有资质的单位进行处置 | | 新建 |
| 环境应急 | 设置事故应急池 50m ³ | | 新建 | |

2.2 项目主要产品及产能

项目主要产品及产能详见表 2-2。

表 2-2 产品及产量一览表

| 序号 | 产品种类 | 单位 | 产品产量 | 备注 |
|----|-----------------|-----|------|---|
| 1 | 重组 III 型胶原蛋白修护贴 | t/a | 100 | 新增产品。采用 PE 塑料瓶作为内包装，一瓶一盒。包装规格：4.5×6.5、6×6、6×9、6×12、6×16、7.5×6、7.5×10、15×18、16×19、20×20、20×23、20×25、20×30、22×25、22×30、25×25、25×30 |
| 2 | 医用重组胶原蛋白修护敷料 | t/a | 100 | 新增产品。外包装系采用高分子复合膜袋或镀铝复合膜袋制成，每盒装有 5 片，每片重约 30g 产品规格：1mL、1.2mL、1.5mL、2mL、2.5mL、3mL、5mL、8mL、10mL、15mL、20mL、25mL、30mL、35mL、40mL、50mL、60mL、80mL、100mL、120mL、150mL、180mL、200mL、250mL |
| 3 | 医用透明质酸钠皮肤修护贴 | t/a | 200 | 新增产品。采用 PE 塑料瓶作为内包装，一瓶一盒。包装规格：4.5×6.5、6×6、6×9、6×12、6×16、7.5×6、7.5×10、15×18、16×19、20×20、 |

| | | | | |
|---|-----------|-----|----|--|
| | | | | 20×23、20×25、20×30、22×25、22×30、25×25、25×30 |
| 4 | 医用远红外止痛敷料 | t/a | 10 | 新增产品。外包装系采用高分子复合膜袋或镀铝复合膜袋制成，每盒装有5片，每片重约30g 产品规格：1mL、2mL、3mL、5mL、10mL、15mL、18mL、20mL、25mL、30mL、35mL、40mL、45mL、50mL、60mL、80mL、100mL、120mL |

2.3 项目主要生产设备

主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 项目主要生产设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 厂商 | 型号规格 | 数量 | 备注 |
|----|-----------------|---------------|--------------------|----|---|
| 1 | 全自动八头灌装机 | 深圳益豪科技有限公司 | YH-M8/YH2020042001 | 8 | 7.5KW |
| 2 | 自动点数机 | 深圳益豪科技有限公司 | YH-CZ | 8 | |
| 3 | 称重机 | 深圳益豪科技有限公司 | YH-DS | 8 | |
| 4 | 真空乳化锅 | 广州恒屹机械有限公司 | 2000L | 2 | 内层 SUS316L 材质 高配定制均质机 西门子贝得电机 广州晶博田变频器 正泰电气 按钮控制 |
| 5 | 真空乳化锅（搅拌锅） | 广州恒屹机械有限公司 | 3000L | 1 | 内层 SUS316L 材质 高配定制均质机 西门子贝得电机 广州晶博田变频器 正泰电气 按钮控制 |
| 6 | 反渗透纯化水系统 | 广州恒屹机械有限公司 | 3000l/H 二级 | 1 | 制水 1000L/h |
| 7 | 储罐 | 广州恒屹机械有限公司 | 304/3000L/个 | 3 | 工作压力 0.7Mpa， 额定蒸发量 0.06/t/h，功率 48KW |
| 8 | HT300 型三维透明膜包装机 | 广州宏泰自动化科技有限公司 | HT300/3A109708 | 8 | 功率 10KW，工作压力 0.6MPa |

| | | | | | |
|----|-------------|----------------|---------------------------------|---|---|
| 9 | 洁净空调 | 江西浩金欧博环境科技有限公司 | FLHS-100-W-T 欧博空调 2107196402 | 6 | 送风量 17000m ³ /h; 名义制冷量 102KW;加热量 50KW;加湿量 22KG/h |
| 10 | 洁净空调 | 江西浩金欧博环境科技有限公司 | FLHS-30-W-T 欧博空调 2107196401 | 2 | 送风量 2000m ³ /h; 名义制冷量 28.4KW;加热量 15KW;加湿量 15KG/h |
| 11 | 储气罐（简单压力容器） | 南阳正博机械设备有限公司 | JR22F8153 | 1 | 工作压力 0.84MPa 试验压力 1.26MPa |
| 12 | 臭氧消毒机 | 安徽杰禹电子科技有限公司 | GN-YD10X | 3 | 臭氧产量 10g/h 适用空间 0-300m ³ 功率 190w |
| 13 | 真空乳化锅 | 广州恒屹机械有限公司 | 300L 真空锅 | 1 | 功率 20KW |
| 14 | 洁净空调 | 江西浩金欧博环境科技有限公司 | AHU-1/FLGHH-135-W-T/2203079001 | 2 | 阴阳对面负压（实验室） |
| 15 | 电加热蒸汽发生器 | 江西金辉锅炉制造有限公司 | LDZ(K0.06-0.7)/21DQ9349 | 4 | 压力 0.7Mpa 额定蒸发量 0.06/t/h |
| 16 | 螺杆机 | 广州志刚空压机设备有限公司 | ZQ-50AB-PM | 1 | |
| 17 | 自动折盒机 | 上海坤延包装 | 带内托 | 4 | |
| 18 | 六头液体灌装机 | 广州汇鑫化妆品机械有限公司 | YR-37D | 2 | |
| 19 | 全自动立体灌装机 | 广州汇鑫化妆品机械有限公司 | KFG-Z | 3 | |
| 20 | 全自动西林瓶灌装机 | 上海耀舜机械设备有限公司 | YSXL2000 | 1 | 设备包含洗瓶机、烘瓶机、无菌灌装机、贴标机 |
| 21 | 全自动次抛灌装机 | 广州智林自动化 | ZL-240P15 | 1 | 产能 1.5 万/小时 |
| 22 | 生理性海水次抛灌装机 | 广州智林自动化 | ZL-240P10 | 1 | 产能 1 万/小时 |
| 23 | 自动收膜机 | 广州慧科智能科技有限公司 | 5030 | 2 | |
| 24 | 热收机 | 广州慧科智能科技有限公司 | 40KW | 2 | |
| 25 | 冻干机 | 常州市神盛干燥科技 | SSFD-10 | 1 | 6000*1800*2800 |

表 2-4 实验室设备清单

| 序号 | 产品名称 | 数量 | 理化实验室 | 型号 | 品牌 | 备注 |
|----|------|----|-------|----|----|----|
|----|------|----|-------|----|----|----|

| | | | | | | |
|----|-----------|----|----------|---------------|------|---|
| 1 | 超净工作台 | 2 | 无菌、微生物限度 | SW-CJ-1FD | 唯天 | 全钢单人垂直流(具体看尺寸还有双人) |
| 2 | 微生物限度过滤仪 | 1 | 微生物限度室 | WIT-300 | 唯天 | 三联不锈钢滤杯内置泵(也可以选一次性滤杯带火焰枪版) |
| 3 | 生物安全柜 | 1 | 阳性对照室 | BSC-1000 IIA2 | 苏州苏洁 | 单人半排带医疗器械注册证(可选双人) |
| 4 | 生化培养箱 | 1 | 实验室 | SPX-150 B | 唯天 | 150L5-65℃ |
| 5 | 霉菌培养箱 | 1 | 实验室 | MJX-150 B | 唯天 | 150L5-65℃带紫外灯 |
| 6 | 恒温恒湿培养箱 | 1 | 实验室 | HSP-150 BEII | 唯天 | 150L5-65℃45-95%RH 内加湿(也可以选外加湿) |
| 7 | 恒温水浴锅 | 2 | 实验室 | HH-6 | 唯天 | 6孔 |
| 8 | 立式蒸汽灭菌器 | 2 | 实验室 | DGL-50X | 南京冠登 | 50L 多功能自控内循环带干燥 |
| 9 | 电热鼓风干燥箱 | 1 | 实验室 | 101-2AB | 唯天 | 不锈钢内胆 0-300 摄氏度 136L 智能款 |
| 10 | 电炉 | 1 | 实验室准备间 | DL-2000 | 唯天 | 双联 |
| 11 | 冰箱 | 1 | 实验室准备间 | 海尔三门 | 海尔 | 三门 |
| 12 | 双目显微镜 | 1 | 理化实验室 | XSP-6C | 上海光学 | 双目 40-1600X |
| 13 | 电子分析天平 | 1 | 理化实验室 | WIT-2204 | 唯天 | 220g 万分之一带砝码外校(也可选择内校) |
| 14 | 温湿度计 | 10 | 洁净间 | 50 一个 | | |
| 15 | 微压差计 | 10 | 洁净间 | 100 一个 | | 这个一般净化工程公司会包含不需要采购 |
| 16 | 尘埃粒子计数器 | 1 | 洁净间 | Y09-310 | 唯天 | 28.3l/min 高精度(也可以选择 2.83L) |
| 17 | 数字式风速仪 | 1 | 洁净间 | QDF-6 | 唯天 | 0-30m/s 热敏式 |
| 18 | PH 计(酸度计) | 1 | 理化实验室 | PHS-3C | 唯天 | 0.00 至 14.00pH, 带温度补偿 |
| 19 | 电导率仪 | 1 | 理化实验室 | DDS-307 A | 唯天 | (0~200) mS/cm, 带温度补偿 |
| 20 | 气相色谱仪 | 1 | 理化实验室 | GC-2020 N 全自动 | 唯天 | 全自动 20 位顶空(也可选择手动、半自动) |
| 21 | 集菌仪 | 1 | 无菌实验室 | WIT-JJY | 唯天 | 3 联触摸屏智能款 |
| 22 | 浮游菌检测仪 | 1 | 洁净间 | FKC-IIB | 唯天 | 触摸屏 100L/min (也可选择按键款) |
| 23 | 风量仪 | 1 | 洁净间 | FLY-1S | 唯天 | 触摸屏 100-3500m ³ /s 风量 温湿度风速(也可选择数显款) |
| 24 | 噪声计 | 1 | 洁净间 | TES-1350 A | 台湾泰仕 | 35-130dB 手持式 |

| | | | | | | |
|-----------------|-----------------|----|-----------|--|----------|---|
| 25 | 温湿度计 | 1 | 洁净间 | TES-1360 A | 台湾 泰仕 | 档位湿度:10%~95%R.H. 温度:-20℃~+60℃(-4°F ~+140°F) |
| 26 | 精密拉力测 试仪 | 1 | 理化实验 室 | WIT-1000 | 唯天 | 1000L 触摸屏拉伸、剥离、 撕裂独立试验微电脑控制 带打印 |
| 27 | 照度计 | 1 | 洁净间 | TA630 | 泰斯 特 | 0-20000LUX 分体式 |
| 28 | 旋涡混合仪 | 1 | 洁净间 | XH-C | 唯天 | 2000 次/分 |
| 29 | 通风橱 | 1 | 洁净间 | WIT-1500 | 唯天 | 全钢含安装长 1500mm*宽 850mm*高 2350mm |
| 30 | 电子天平 | 1 | 理化实验 室 | WIT-310 | 唯天 | 310g 百分之一 |
| 31 | 压差计 | 1 | 洁净间 | WIT-200P A | 唯天 | ±200pa 手持式 |
| 32 | 臭氧检测仪 | 1 | 洁净间 | WIT-O3 | 唯天 | O3(0~100ppm) 0.001ppm |
| 33 | 微粒检测仪 | 1 | 理化实验 室 | WIT-5A | 唯天 | 1~500 μm 满足所有医疗 器械标准和药典 |
| 34 | 总有机碳测 试仪 | 1 | 理化实验 室 | WIT-T190 3 | 唯天 | 检测极限: 0.001mg/L 检测精度: ±3% 检测范围: 0.001mg/L~ 1.600mg/L |
| 35 | 移液器 | 10 | 理化实验 室 | 0-1000 μl 多量程可 选 | 大龙 | 也可选进口品牌 |
| 36 | 数显粘度计 | 1 | 理化实验 室 | NDJ-5S | 唯天 | 10mPa.S-100,000mPa.S(1 mPa.S=1cp) |
| 37 | 水蒸气透过 率测试仪 | 1 | 理化实验 室 | WIT-W20 6 | 唯天 | 测试样品个数 1~6 个(同 时测试) 水蒸气透过率检测范围 0.001~1000g/m ² ·24h |
| 38 | 电泳仪 | 1 | 理化实验 室 | 1658033 (包含电 泳仪+垂 直板电泳 槽+转印 模块) | 美国 伯乐 | 输出电压 10-300V 电流 4-400mA 凝胶数 1-4 |
| 39 | 垂直板电泳 槽 | 1 | 理化实验 室 | | | |
| 40 | 紫外分光光 度计 | 1 | 理化实验 室 | WIT-L4 | 唯天 | 自动/紫外/190-1100/4nm |
| 41 | 分散均质机 | 1 | 理化实验 室 | FSH-2A | 唯天 | 20-800ml22000rpm |
| 42 | 精密电动搅 拌机 | 1 | 理化实验 室 | JB-160SH 数显款 | 唯天 | 100-2000RPM 最大 45L |
| 43 | 台式低速离 心机 6 管 | 1 | 理化实验 室 | WIT-40D | 唯天 | 带定时 4000rpm |
| 2.4 原辅材料及能源消耗情况 | | | | | | |

原辅材料详细见表 2-5。

表 2-5 项目主要原辅材料消耗一览表

| 序号 | 名称 | 单位 | 年用量 | 储存量 | 储存位置 | 备注 |
|-----------------|-----------------|-----|--------|-----|------|------|
| 重组 III 型胶原蛋白修护贴 | | | | | | |
| 1. | 重组 III 型人源化胶原蛋白 | kg | 20 | 0 | 原料仓库 | 粉状 |
| 2. | 甘油 | T | 5 | 0 | 原料仓库 | 液状 |
| 3. | 纯化水 | t | 94.86 | / | 制水间 | / |
| 4. | 对羟基苯甲酸甲酯 | kg | 200 | 0 | 原料仓库 | 粉状 |
| 医用重组胶原蛋白修护敷料 | | | | | | |
| 5. | 重组 III 型人源化胶原蛋白 | kg | 10 | 0 | 原料仓库 | 粉状 |
| 6. | 纯化水 | t | 94.89 | / | 制水间 | / |
| 7. | 甘油 | t | 5 | 0 | 原料仓库 | 液状 |
| 8. | 对羟基苯甲酸甲酯 | kg | 200 | 5 | 原料仓库 | 粉状 |
| 医用透明质酸钠皮肤修护贴 | | | | | | |
| 9. | 甘油 | t | 5 | 3 | 原料仓库 | 液状 |
| 10. | 透明质酸钠 | kg | 50 | 5 | 原料仓库 | 粉状 |
| 11. | 纯化水 | t | 185.14 | / | 原料仓库 | / |
| 12. | 海藻糖 | t | 2 | 0.1 | 原料仓库 | 粉状 |
| 13. | 卡波姆 | kg | 0.28 | 20 | 原料仓库 | 粉状 |
| 14. | 羟苯甲酯 | kg | 200 | 5 | 原料仓库 | 粉状 |
| 15. | 三乙醇胺 | kg | 0.28 | 5 | 原料仓库 | 液体 |
| 医用远红外止痛敷料 | | | | | | |
| 16. | 远红外陶瓷粉 | kg | 500 | 5 | 原料仓库 | 粉状 |
| 17. | 液体石蜡 | kg | 300 | 5 | 原料仓库 | 油状 |
| 18. | 硬脂酸 | kg | 400 | 5 | 原料仓库 | 蜡状固体 |
| 19. | 薄荷脑 | kg | 150 | 5 | 原料仓库 | 粉状 |
| 20. | 纯化水 | t | 8.65 | / | 原料仓库 | / |
| 设备擦洗 | | | | | | |
| 21. | 75%酒精 | kg | 30 | 3 | 原料仓库 | 液体 |
| 包装 | | | | | | |
| 22. | 内包装物 | t | 200 | / | 原料仓库 | 固体 |
| 能源 | | | | | | |
| 23. | 自来水 | t/a | 4883.9 | / | / | / |
| 24. | 电 | kwh | 50000 | / | / | / |

表 2-6 实验室原辅材料一览表

| 序号 | 品类 | 名称 | 年用量 |
|----|----|----|-----|
|----|----|----|-----|

| | | | |
|-----|-------|----------------|-------|
| 1. | 生物培养基 | 营养琼脂培养基 | 6kg |
| 2. | | 胰酪大豆胨琼脂培养基 | 6kg |
| 3. | | 胰酪大豆胨琼脂培养基 | 6kg |
| 4. | | 沙氏葡萄糖琼脂培养基 SDA | 6kg |
| 5. | | 硫乙醇酸盐流体培养基 FTM | 6kg |
| 6. | | 硫乙醇酸盐流体培养基 FTM | 6kg |
| 7. | 菌种 | 金黄色葡萄球菌 | 200 支 |
| 8. | | 生孢梭菌 | 200 支 |
| 9. | | 白色念珠菌 | 200 支 |
| 10. | | 枯草芽孢杆菌 | 200 支 |
| 11. | | 铜绿假单胞菌 | 200 支 |
| 12. | 化学试剂 | 丙烯酰胺 | 1kg |
| 13. | | 三氯乙酸 | 1kg |
| 14. | | 95%乙醇 | 10kg |
| 15. | | 考马斯亮蓝 | 1kg |
| 16. | | 甲基红 | 1kg |
| 17. | | 溴麝香草酚蓝 | 1kg |
| 18. | | 氯化钠 | 2kg |
| 19. | | 氯化钾 | 2kg |
| 20. | | 磺胺 | 1kg |
| 21. | | 硫代乙酰胺 | 1kg |
| 22. | | 硫酸 | 1kg |
| 23. | | 硝酸 | 1kg |
| 24. | | 醋酸 | 2kg |
| 25. | | 氢氧化钠 | 1kg |
| 26. | | 硫化钠 | 1kg |
| 27. | | 氨试液 | 1kg |
| 28. | 纯化水 | 纯化水 | 10t |

主要原物理化性质：

重组 III 型人源化胶原蛋白：重组人源化胶原蛋白是基于人体皮肤 III 型胶原蛋白的原始基因序列，优化选择其中水溶性强、生物活性高的部分进行密码子优化和拼接重组，得到了全新的重组人源化 III 型胶原蛋白序列，利用生物发酵技术实现可规模化生产，通过实验证实此胶原蛋白表达量大，水溶性好，生物活性高，其性能优于人天然胶原蛋白，在生物医用材料、美容化妆品、食品保健等领域有着广泛的应用前景。

纯化水：又称去离子水、纯水。去除水中悬浮物和无机物的阳阴离子杂质，又将水中难以除去的电解质去除至一定程度的水。一般用膜分离、离子交换或将这些些方法综合应用制取。在生物医用材料、美容化妆品、食品保健等领域有着广泛的用途。

透明质酸钠：别名玻璃酸钠，化学式为(C₁₄H₂₀NO₁₁Na)_n，是一种糖胺聚糖，在生物医药、生物材料、功能食品以及化妆品等领域的广泛应用，在水中形成粘弹性溶液，是医学胶的一种。

海藻糖：又称为漏芦糖、蕈糖，由两个葡萄糖分子组成的一个非还原性双糖，分子式为 C₁₂H₂₂O₁₁，熔点 214℃，沸点 397.76℃。广泛用于生物制剂、医药、食品、保健品、精细化工、化妆品、饲料及农业科学等各个行业。

液体石蜡：一般指矿物油，为无色半透明油状液体，无或几乎无荧光，冷时无臭、无味，加热时略有石油气味，不溶于水、乙醇，溶于挥发油，混溶于多数非挥发性油，对光、热、酸等稳定，但长时间接触光和热会慢慢氧化。主要用于制造洗衣粉、合成洗涤剂、合成石油蛋白、农药乳化剂等。

硬脂酸：化学式为 C₁₈H₃₆O₂，分子量为 284.48，白色蜡状透明固体或微黄色蜡状固体，微溶于冷水，溶于酒精、丙酮，易溶于苯、氯仿、乙醚、四氯化碳、二硫化碳、醋酸戊酯和甲苯等。无毒。主要用于生产硬脂酸盐。

薄荷脑：也称薄荷醇，是一种萜类有机化合物，化学式为 C₁₀H₂₀O，溶于乙醇，与油类互溶。具有凉的、清新的、愉快的薄荷特征香气，带甜的尖刺气。给人以冷的感觉，香气透发，但不够持久。有一定毒性、刺激性和过敏反应。有杀菌和防腐作用。在医药上用作刺激药，作用于皮肤或粘膜，有清凉止痒作用。

羟苯甲酯：又称对羟基苯甲酸甲酯。Methylparaben。羟苯甲酯，白色结晶粉末或无色结晶，易溶于醇，醚和丙酮，极微溶于水，沸点 270-280℃。分子式 C₈H₈O₃。分子量 152.15。主要用作食品、化妆品、医药的杀菌防腐剂。

甘油：无色味甜澄明黏稠液体。无臭。有暖甜味。俗称甘油，能从空气中吸收潮气，也能吸收硫化氢、氰化氢和二氧化硫。难溶于苯、氯仿、四氯化碳、二硫化碳、石油醚和油类。相对密度 1.26362。熔点 17.8℃。沸点 290.0℃(分解)。折光率 1.4746。闪点(开杯)176℃。急性毒性：LD₅₀:31500mg/kg(大鼠经口)。丙三醇是甘油三酯分子的骨架成分。可用作溶剂，润滑剂，药剂和甜味剂。

卡波姆：中文别名为丙烯酸树脂乳液，CAS 号为 9003-01-4，分子式为

(C₃H₄O)_n，用于配制皮革及某些高档商品的涂饰剂、制取丙烯酸树脂漆类等，是一种化工中间体。色浅、水白透明。涂膜性能优异，耐光、耐候性佳，耐热，耐过度烘烤、耐化学品性及耐腐蚀等性能都极好。因此，用丙烯酸树脂制造的涂料。用途广泛、品种繁多。

三乙醇胺：无色至淡黄色透明粘稠液体，微有氨味，低温时成为无色至淡黄色立方晶系晶体。露置于空气中时颜色渐渐变深。易溶于水、乙醇、丙酮、甘油及乙二醇等，微溶于苯、乙醚及四氯化碳等，在非极性溶剂中几乎不溶解。5℃时的溶解度：苯 4.2%、乙醚 1.6%、四氯化碳 0.4%、正庚烷小于 0.1%。呈强碱性，0.1mol/L 的水溶液 pH 为 10.5。有刺激性。具吸湿性。能吸收二氧化碳及硫化氢等酸性气体。纯三乙醇胺对钢、铁、镍等材料不起作用，而对铜、铝及其合金有较大腐蚀性。与一乙醇胺及二乙醇胺不同之处是，三乙醇胺与碘氢酸(HI)能生成碘氢酸盐沉淀。可燃。低毒。避免与氧化剂、酸类接触。

远红外陶瓷粉：是一种白色粉末，由多种物质混合而成。远红外陶瓷粉以能够辐射出比正常物体更多的远红外线(红外辐射率更高)为主要特征功能。在高温区主要应用于锅炉的加热，烤漆，木材、食品的加热和干燥等；在常温区主要应用于制造各种远红外保暖材料，如远红外陶瓷粉、远红外陶瓷纤维、远红外陶瓷聚酯，以及远红外功能陶瓷等。远红外陶瓷涂料(含纳米氧化钛涂料)具有催化氧化功能，在太阳光(尤其是紫外线)照射下，生成 OH⁻，能有效除去室内的苯、甲醛、硫化物、氨和臭味物质，并具有杀菌功能。

2.5 劳动定员及工作制度

1、劳动定员：项目劳动定员 100 人。

2、工作制度：年工作日 300 天，采用 1 班 8 小时制生产(上午 8:00-12:00；下午 14:00-18:00)。

2.6 给排水设计

1、给水系统

(1) 生活用水

本项目劳动定员 100 人，参照《广东省用水定额—生活》

(DB44/T1461.3-2021)中表2居民生活用水定额表中小城镇用水定额值140L/人·d计算,项目劳动定员100人,年工作时间为300天,则生活用水量为4200m³/a。

(2) 生产用水

本项目产品所需水为纯水,更换产品时清洗设备的用水也需使用纯水清洗。根据建设单位提供的资料,产品制作及实验需纯水量为393.54t/a,每天生产同一产品,当天结束生产,则使用纯水进行清洗设备,每天清洗设备纯水用量约为0.05t,则清洗设备纯水用量为15t/a。则生产时共需408.54t/a纯水。项目制备纯水使用反渗透纯水处理机,采用RO反渗透法,产能为1000L/h,纯水制备率为60%,会产生40%的浓水,则本项目制备纯水需要自来水680.9t/a,浓水产生量为272.36t/a。

(3) 反渗透纯水处理机机组用水

本项目纯水瓶需定时清洗,使用纯水清洗,不添加清洗剂,年用水量为0.6t;反渗透纯水处理机需定期进行反冲洗,反冲洗用水一般使用纯水,用水量为0.2t/次,平均每两个月冲洗一次,反冲洗纯水用量为1.2t/a。则纯水瓶清洗用水和反冲洗纯水用量为1.8t/a,需自来水用水量为3t/a,浓水产生量为1.2t/a。

2、排水系统

本项目厂区内实行雨污分流制。本项目生活污水排污系数取0.8,则生活污水产生量为3360m³/a,经化粪池处理后用于厂区绿化灌溉,不外排。

产品制作所需纯水均进入产品,无外排;设备清洗用水量15t/a,废水按用水量的80%计算,则设备清洗废水产生量为12t/a;实验室器皿清洗用水量为10t/a,废水按用水量的80%计算,则实验室器皿清洗废水产生量为8t/a,收集后定期交由有资质的单位进行处置,不外排。

纯水瓶清洗废水按用水量的80%计算,则纯水瓶清洗废水产生量为0.48t/a,纯水瓶清洗废水作为清下水直接排入雨水管网;反冲洗废水按用水量的90%计算,则反冲洗废水产生量为1.08t/a,纯水制备浓水产生量为273.56t/a,纯水制备浓水与反冲洗水均作为清下水直接排入雨水管网。

具体给排水量见表 2-7。

表 2-7 项目给排水量估算一览表

| 用水项目 | | 用水定额 | 用水规模 | 年频率 | 用水量 (m ³ /a) | 排污系数 | 排水量 (m ³ /a) |
|------|---------|------------------------|-------|------|-------------------------|------|-------------------------|
| 生活 | 员工生活用水 | 140m ³ /人·a | 100 人 | 300d | 4200 | 0.8 | 3360 |
| | 小计 | | | | 4200 | / | 3360 |
| 生产 | 产品制作 | / | / | / | 383.54 (纯化水) | 0 | 0 |
| | 实验器皿清洗 | / | / | / | 10 (纯化水) | 0.8 | 8 |
| | 设备清洗用水 | / | / | / | 15 (纯化水) | 0.8 | 12 |
| | 纯水制备 | | | | 680.9 | 0.4 | 272.36 |
| | 小计 | | | | 680.9 | / | 292.36 |
| 辅助 | 纯水瓶清洗废水 | / | / | / | 0.6 | 0.8 | 0.48 |
| | 反冲洗废水 | / | / | / | 1.2 | 0.9 | 1.08 |
| | 纯水制备 | | | | 3 | 0.4 | 1.2 |
| | 小计 | | | | 3 | / | 2.76 |
| 总计 | | | | | | / | 3655.12 |

图 2-1 项目水平衡图 (t/a)

2.7 项目厂区平面布置

本项目位于广东省韶关市仁化丹霞街道小企业创业基地大岭变电站北侧 C 地块进行建设医药大健康产业建设项目。项目共建设三栋生产厂房，本项目医疗器械生产车间位于 3 号厂房二层，功能分区较为简洁。

综上所述，本项目平面布局基本保证了工艺流程的顺畅紧凑，因此布局合理。

2.8 施工期工艺流程

1、施工期工艺流程和产污环节分析

施工期工艺流程及产污环节如下图 2.1-2 所示：

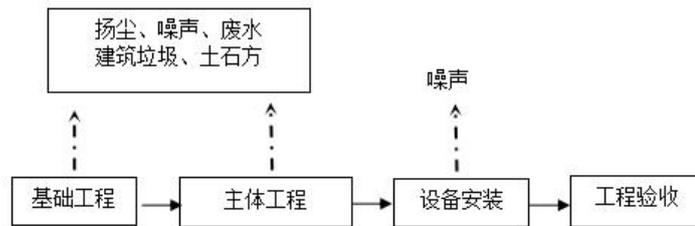


图 2-8 施工工艺流程及产污节点图

建设流程说明：

1.1 基础工程

建设项目基础工程主要为场地的土地平整。主要污染物为施工噪声、扬尘和弃土等固废。

1.2 主体工程

建设项目厂房建设主要为现浇钢砼柱、梁，砖墙砌筑。建设项目利用钢筋混凝土浇灌。浇灌时注入预先拌制均匀的混凝土，随灌随振，振捣均匀，防止混凝土不实和素浆上浮。然后根据施工图纸，进行钢筋的配料和加工，安装于架好的模板之处，及时连续灌筑混凝土，并捣实使混凝土成型。建设项目在砖墙砌筑时，首先进行水泥砂浆的调配，然后再挂线砌筑。该工段工期较长，主要污染物为搅拌机产生的噪声、尾气，搅拌砂浆时的砂浆水，碎砖和废砂等固废。

1.3 装修工程

包括道路、雨污管网铺设等施工，主要污染物是施工机械产生的噪声、尾气等。

主要污染工序：

(1) 基础、主体工程：

①扬尘：土地平整施工过程中因破坏了地表结构，易造成地面扬尘污染环境，扬尘的大小因施工现场工作条件、施工季节、施工阶段、管理水平、

工艺流程和产排污环节

机械化程度及土质、天气条件的不同而差异较大。

②废水：基坑开挖、雨水冲刷成的含 SS 的废水以及各种施工机械的清洗废水和跑、冒、滴、漏的油污随地表径流形成的污水。

③噪声：项目施工期噪声主要来自动力式的施工机械作业，设备安装调试时也会产生暂时性噪声。

④固废：基础工程厂房建设时会产生建筑垃圾，建筑垃圾的主要成分为土、渣土、废钢筋、废铁丝和各种废钢配件、金属管线废料、废竹木、木屑、刨花、各种装饰材料的包装箱、包装袋、散落的砂浆和混凝土、碎砖和碎混凝土块、搬运过程中散落的黄砂、石子和块石等。安装机械设备会开挖一定量的土方，根据项目设计资料，项目开挖土方全部用于厂区回填，土方均在场内平衡，无弃土产生。

2.9 运营期工艺流程简述

本项目生产工艺流程如下：

(1) 重组 III 型胶原蛋白修护贴

| | |
|--|---|
| | <div data-bbox="571 241 1129 1570" style="border: 1px solid black; height: 593px; width: 350px; margin: 0 auto;"></div> <p style="text-align: center;">表 2-9 重组 III 型胶原蛋白修护贴生产工艺</p> <p>工艺流程简述：</p> <p>注入纯水并加温至 80℃，将除重组胶原蛋白外的所有原料经称量后以人工投料的方式加入乳化锅，机械物理搅拌 5 分钟，随后静止，待物料降温至 38℃将重组 III 型人源化胶原蛋白以人工投料的方式加入，采用机械物理混合搅拌，搅拌好后通过灌装机进行包装。取复合袋装 1 支医用妇科凝胶敷料/袋，用自动电热封口机进行操作，封口应严密，不漏气，光滑平整，内包装密封</p> |
|--|---|

可靠，无裂缝，开口等现象。从包装材料库领取包装盒、纸箱，将不合格品挑出，打印有效期；纸箱喷印有效期，装箱，封箱，打包。将半成品包装后装入定制木箱中固定好，做成品检验，成品检验合格，办理产品入库。

医用重组胶原蛋白修护敷料

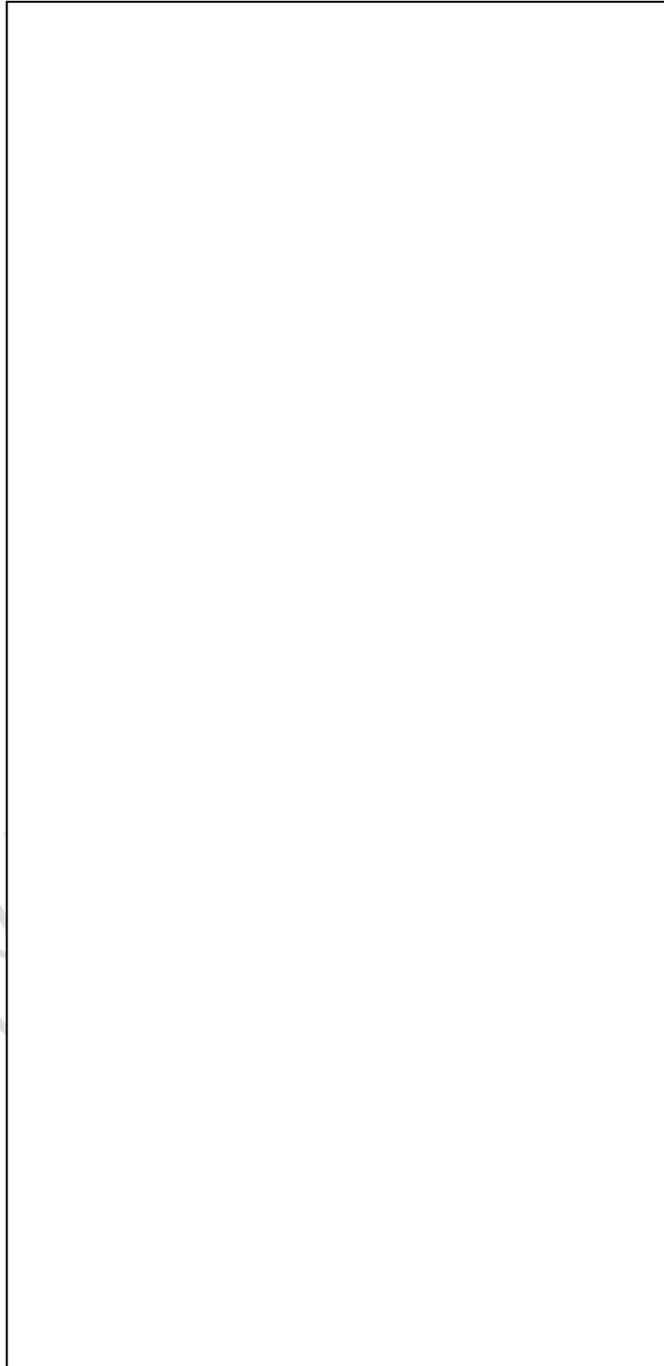


表 2-10 医用重组胶原蛋白修护敷料生产工艺
工艺流程简述：

注入纯水并加温至 80℃，将所有原材料经称量后通过人工投料的方式加入搅拌罐中，搅拌 30 分钟。搅拌过程采用机械物理搅拌，不发生化学反应。搅拌好后备用。开启小型数控液体灌装机，先使用纯水清洗灌装机，后用 75% 酒精对灌装口进行消毒。将检验合格的半成品灌装到瓶内后旋盖。每 15 分钟观察瓶体密合性应连接紧密、无液体泄漏。从包装材料库领取包装盒、纸箱，将不合格品挑出，打印有效期；纸箱喷印有效期，装箱，封箱，打包。将半成品包装后装入定制纸箱中固定好，做成品请验，成品检验合格，办理产品入库。

(3) 医用透明质酸钠皮肤修护贴

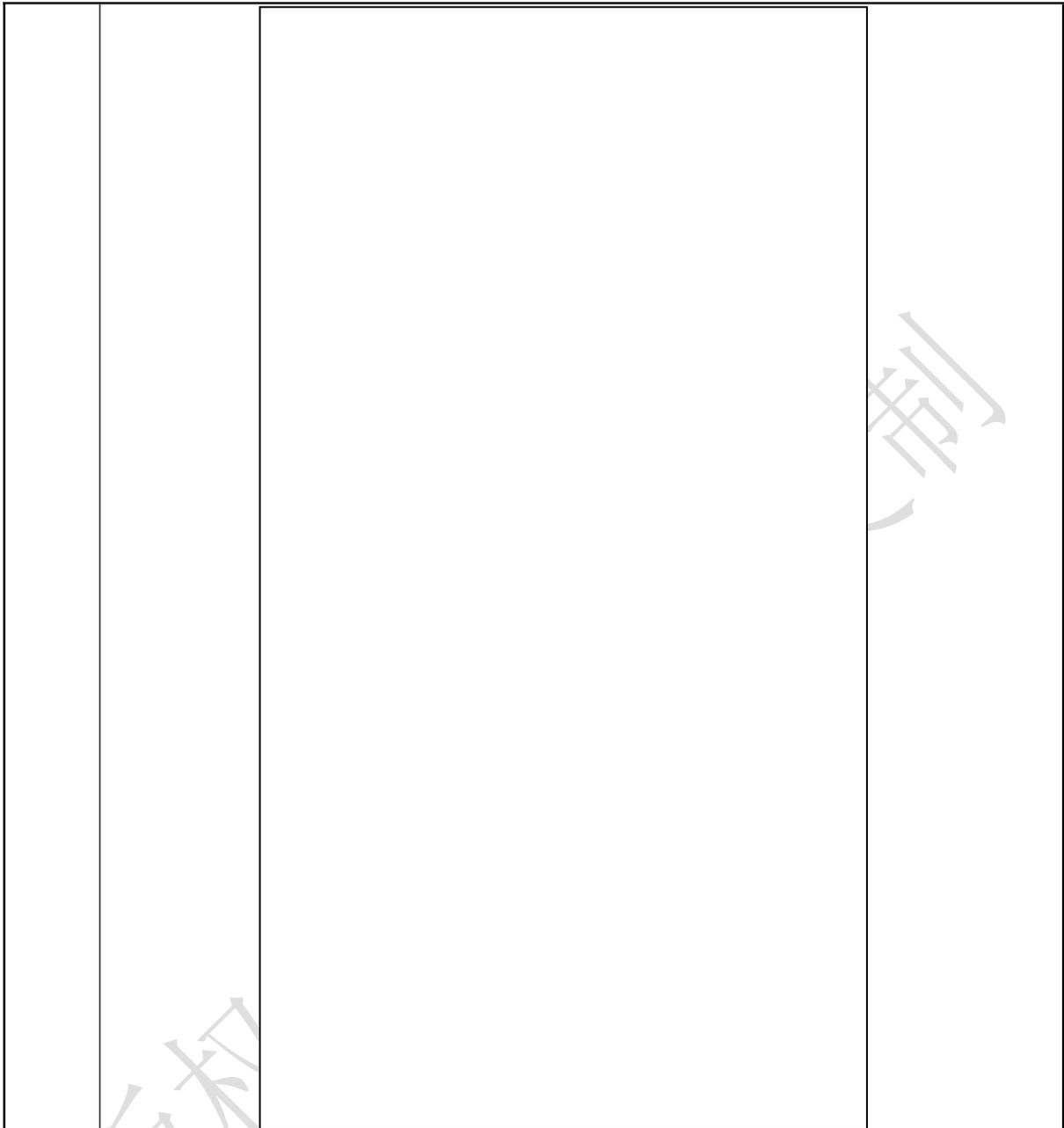


表 2-11 医用透明质酸钠皮肤修护贴工艺流程图

工艺流程简述：

注入纯水并加温至 80℃，将所有原材料经称量后通过人工投料的方式加入搅拌罐内进行混合搅拌，搅拌过程采用机械物理搅拌，不发生化学反应，随后将搅拌均匀的物料制作为纤维贴膜，作为内层，外层为现有的珠光塑贴。制作完成后对产品进行检验，取镀铝复合膜每袋，用自动电热封口机进行操作，封口应严密，不漏气，光滑平整，内包装密封可靠，无裂缝，开口等现象。从包装材料库领取包装盒、纸箱，将不合格品挑出，打印有效期；纸箱

| | |
|----------------|--|
| | <p>喷印有效期，装箱，封箱，打包。将成品包装后装入定制木箱中固定好，成品检验合格，办理产品入库。</p> <p>(4) 医用远红外止痛敷料</p> <div style="border: 1px solid black; height: 150px; width: 100%;"></div> <p style="text-align: center;">表 2-12 医用远红外止痛敷料生产工艺流程图</p> <p>工艺流程简述：</p> <p>注入纯水并加温至 80℃，将所有原材料经称量按照比例通过人工投料的方式加入乳化锅，搅拌 30 分钟，搅拌过程采用机械物理搅拌，不发生化学反应。随后将二甲硅油称量后人工投入乳化锅，继续机械物理混合搅拌，待搅拌均匀后，静止冷却，待物料温度降至 38℃将柠檬香精称量后人工投入乳化锅后继续进行机械物理混合搅拌，直至物料变为透明色。开启灌装机，先使用纯水清洗灌装机，后用 75%酒精进行消毒灌装口，将检验合格的半成品灌装到瓶内后旋盖。每 15 分钟观察瓶体密合性应连接紧密、无液体泄漏。从包装材料库领取包装盒、纸箱，将不合格品挑出，打印有效期；纸箱喷印有效期；于包装线上装盒（1 瓶/盒），装箱，封箱，打包。将半成品包装后装入定制纸箱中固定好，做成品检验，成品检验合格，办理产品入库。</p> |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 无 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

| | |
|----------|---|
| 区域环境质量现状 | <p>3.1 环境空气质量现状</p> <p>项目所在地属于二类环境空气质量功能区，大气环境质量现状评价采用《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准。</p> <p>根据《韶关市生态环境状况公报（2022 年）》，仁化县 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃ 均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准，详见表 3-1。</p> <p style="text-align: center;">表 3-1 区域空气质量现状评价表</p> <div style="border: 1px solid black; height: 150px; width: 100%;"></div> <p>本项目大气环境常规因子达到相应环境质量标准，因此本项目所在区域环境空气现状气质量良好，属达标区。</p> <p>3.2 地表水环境现状质量调查</p> <p>根据《广东省地表水环境功能区划》（粤环[2011]14 号），本项目所在区域主要地表水为百顺水（南雄马坳~曲江天坪）河段，为 III 类水质功能区，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 III 类标准。</p> <div style="border: 1px solid black; height: 100px; width: 100%;"></div> <p>3.3 声环境现状质量调查</p> <p>根据生态环境部办公厅 2020 年 12 月 24 日印发的《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中具体编制要求“声环境、厂界外周边</p> |
|----------|---|

50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。各点位应监测昼夜间噪声，监测时间不少于 1 天，项目夜间不生产则仅监测昼间噪声。”结合现场调查，本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，因此不需要进行声环境质量监测。

3.4 生态环境质量现状调查

根据生态环境部办公厅 2020 年 12 月 24 日印发的《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中具体编制要求“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”。本项目为产业园区内建设项目，因此不进行生态现状调查。

3.5 地下水、土壤环境质量现状调查

根据生态环境部办公厅 2020 年 12 月 24 日印发的《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中具体编制要求“原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。”结合现场及工艺分析调查，本项目地面均硬化，不存在地下水、土壤环境污染途径，因此可不开展环境质量现状调查。

3.6 主要环境保护目标

本项目位于仁化县丹霞街道小企业创业基地大岭变电站北侧 C 地块。经过现场调查，项目周边主要为生产厂房等。项目主要敏感目标见表 3-4，项目四至及敏感保护目标图见附图。

表 3-2 项目大气环境主要环境保护目标表

| 名称 | 保护目标 | 坐标 | | 保护内容 | 环境功能区 | 相对项目方位 | 相对距离/m |
|------|----------|---------------|--------------|------|---------|--------|---------|
| | | 经度 | 纬度 | | | | |
| 大气环境 | 大岭村老村居民点 | 113.710637216 | 25.092753516 | 居民 | 环境空气二类区 | 东、东南、北 | 155-500 |
| | 南面零散居民点 | 113.708335881 | 25.091715501 | 居民 | | 南 | |

环境保护目标

| | |
|------|--|
| 声环境 | 50m 范围内无声环境保护目标 |
| 地下水 | 厂界 500m 范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源 |
| 生态环境 | 本项目位于产业园区内，周边无生态保护目标 |

污染物排放控制标准

3.7 污水排放标准

生活污水经化粪池处理后，用于厂区绿化灌溉，不外排；实验室器皿清洗废水收集后作为危废处置，不外排；纯水制备浓水与纯水制备仪反冲洗水、纯水瓶清洗废水一起做清下水排入雨水管网。

3.8 废气排放标准

运营期颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 中二级标准要求；无组织排放挥发性有机废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放标准及广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)中厂区内 VOCs 无组织排放限值要求，具体见下表 3-3。

表 3-3 大气污染物执行标准

| 排放源 | 污染物 | 标准限值 | 标准 |
|-------|-----------------|-------------------|--|
| 无组织废气 | 非甲烷总烃 (厂内) | 6 (监控点处 1h 平均浓度值) | 广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) |
| | 非甲烷总烃 (厂界最高浓度点) | 4.0 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) |
| | 颗粒物 (厂界最高浓度点) | 1.0 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) |

3.9 噪声

本项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准，具体限值见表 3-4。

表 3-4 项目噪声排放标准一览表

| 类别 | 昼间 | 夜间 |
|-----|----|----|
| 3 类 | 65 | 55 |

3.3.4 固体废物

一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》

| | |
|---------------|---|
| | <p>(GB18599-2020)；危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)执行。</p> |
| <p>总量控制指标</p> | <p>根据国家规定的总量控制污染物种类,即化学需氧量、氨氮、二氧化硫(SO₂)、氮氧化物(NO_x)、VOCs,本项目的总量控制指标分析如下:</p> <p>根据分析,项目投产并实施污染防治措施后,控制污染物的排放总量建议指标 VOCs:0.00141t/a。</p> |

四、主要环境影响和保护措施

施工
期环
境保
护措
施

4.1 施工期环境保护措施

1、施工期大气环境影响分析

施工期扬尘主要来自车辆来往行驶、临时堆场等，扬尘的排放与施工场地的面积和施工活动频率成比例，还与当地气象条件如风速、湿度、日照等有关。

据有关文献资料介绍，车辆行驶产生的扬尘占总扬尘的 60% 以上。根据前面对污染源的分析，在同样路面清洁程度条件下，车速越快，扬尘量越大；而在同样车速情况下，路面越脏，则扬尘量越大。因此限制车辆行驶速度及保持路面的清洁是减少汽车扬尘的最有效手段。

由于扬尘的源强较低，根据类比调查，扬尘的影响范围主要在施工现场附近，100m 以内扬尘量占总扬尘量的 57% 左右。为了减少扬尘产生量，要求项目建设方在施工阶段对汽车行驶路面勤洒水（每天 4~5 次），可以使空气中粉尘量减少 70% 左右，可以收到很好的降尘效果。相关洒水降尘试验资料如下：

表 4-1 洒水降尘试验结果

| 距路边距离 (m) | | 5 | 20 | 50 | 100 |
|--------------------------------|-----|-------|-------|------|------|
| TSP 浓度 (mg/m ³) | 不洒水 | 10.14 | 2.810 | 1.15 | 2.51 |
| | 洒水 | 2.01 | 1.40 | 0.68 | 0.60 |

试验结果显示：当施工场地洒水频率为 4~5 次/天时，扬尘造成的 TSP 污染距离可缩小到 20~50m 范围内。

为使施工过程中产生的粉尘对周围环境空气的影响降低到最小程度，施工单位应严格按照大气污染控制要求对扬尘进行防治，施工单位要组织编制施工工地扬尘治理实施方案，并向建设主管部门备案，建立健全公司级组织领导和考核制度，对本单位所有承建的工程项目实施定期检查、考核。督促项目负责人落实施工工地扬尘治理工作措施，严格执行施工工地扬尘治理实施方案，成立现场管理机构，认真做好扬尘治理工作的实施与管理。设置大气扬尘在线监控，全天候进行在线扬尘测试。为最大程度的减少扬尘可能造成的影响，本环评建设单位严格采取以下扬尘污染防治措施：

①晴天或无降水时，对施工场地易产生二次扬尘的作业面（点）、道路进

行洒水，对进出车辆限速以减少二次扬尘。

②粉尘物料输送过程各连接必须严密。

③在不影响施工的前提下，尽量降低设备出料的落差。

④加强物料转运、使用的管理，合理装卸、规范操作。

⑤定期清理施工场地内道路、物料堆置场院地的尘埃及杂物并外运。

⑥设置施工屏障或砖砌篱笆围墙，在施工现场周围应按规定修筑防护墙及安装遮挡设施，实行封闭式施工。

⑦对各类扬尘，分别采取车辆清洗、路面铺装、洒水、清扫、设防尘网、覆盖防尘网（布）等措施。

⑧运送散装物料的车辆要用篷布遮盖，防止物料飞扬。对运送砂石、土料的车辆，应限制超载，不得沿途撒漏。

采取以上措施后可减轻项目施工期施工粉尘对场界外环境空气质量的影响，其超标距离一次值可减至离场界 5~6m，日均值可减至离场界 80~90m。对周边环境空气的影响可得到一定程度的减弱。施工结束后其影响也将消失。

2、施工期水环境影响分析

（1）生产废水

生产废水主要包括施工期混凝土废水、泄漏的工程用水以及施工过程中各种施工机械设备及施工现场清洗等废水，主要污染物有 COD、石油类、SS，浓度分别为 25~200mg/L、10~30mg/L，500~4000mg/L，对于施工生产废水，要求建设方对其加强管理、控制，冲洗石料等建材所排放的污水应设置专门沟渠，并在施工现场修筑沉淀池，废水经沉淀后回用于场地洒水，不外排。

①机械和车辆冲洗废水。主要为含油废水，应尽量要求施工机械和车辆到附近专门清洗点或修理点进行清洗和修理，小部分在项目区内进行清洗和修理的施工机械、车辆所产生的含油废水或废弃物，不得随意弃置和倾流，可用容器收集，回收利用，以防止油污染。机械保养冲洗水、含油污水不得随意排放，要建排水沟和小型隔油池，经相应隔油处理后循环使用，不进入雨水管网。

②混凝土养护废水。混凝土养护可以直接用薄膜或塑料溶液喷刷在混凝土

表面，待溶液挥发后，与混凝土表面结合成一层塑料薄膜，使混凝土与空气隔离，封闭混凝土中水分不再蒸发外逸，水泥依靠混凝土中水分完成水化作用。其多余废水经沉淀处理后，上清液回用。

③砂石料冲洗废水。其悬浮物含量大，需建沉降池，悬浮物进行沉淀后排放。部分废水澄清后可用于建筑工地洒水防尘。人工运输水泥砂浆时，应避免泄漏，泄漏水泥砂浆应及时清理。运浆容器和搅拌用具尽量集中放置，及时清洗，冲洗水引入沉降池。

(2) 生活污水

施工期施工人员平均每天约 15 人，施工人员不在施工场地食宿，租用附近民房，生活污水纳入居民生活污水处理系统处理，对周围地表水环境影响很小。

3、施工期噪声影响分析

①高噪声设备施工应尽量安排在昼间期间进行。若由于工程需要，要进行夜间连续施工的，必须取得相应主管部门的批准，并应通过媒体或者现场公告等方式告知施工区域附近的居民，同时搞好施工组织，将大噪声施工活动放在昼间进行、避免在夜间进行大噪声施工，施工应确保建筑施工场界夜间声级不超出《建筑施工场界噪声限值》（GB12523-2011）的限值要求，即夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$ ；

②制订合理的施工计划，尽可能避免高噪声设备同时施工；

③合理布局高噪声设备，电锯、振捣棒、打桩机等高噪声设备放置在远离环境敏感点一侧，避免在同一地点安排大量动力机械设备，以免局部声级过高；

④加强运输车辆的管理，按规定组织车辆运输，合理规定运输通道。

⑤项目还应该加强对施工人员的管理，做到文明施工，避免人为噪声的产生。项目施工过程中采取上述措施后可使施工噪声满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的要求，对区域声环境影响较小。

4、施工期固体废物影响分析

项目工程施工将产生建筑垃圾量，建筑垃圾能回收利用的要分类收集后回收利用，不能回用的，由施工单位或承建单位和有资质的渣土公司联系，外运

| | |
|--------------|---|
| | <p>至建筑垃圾填埋点进行安全填埋或运送至需要填方的施工场地。施工过程中产生的建筑垃圾，通过加强施工过程的管理，可控制建筑垃圾的产生量及其对环境的影响，施工期环境影响随施工期结束而消失，施工期对外环境影响不大。</p> |
| 运营期环境影响和保护措施 | <p>4.2 营业期环境影响和保护措施</p> <p>4.2.1 废气</p> <p>1、废气污染物源强及排放情况</p> <p>运营期产生的废气主要为投料粉尘、有机废气。项目实验室为物理实验，使用试剂量极少，因此实验废气不做定量分析。</p> <p>(1) 投料粉尘</p> <p>本项目生产过程中采用全自动封闭式搅拌机，故在机械物理混合搅拌时无粉尘排放，但粉状原料在投料时会有少量粉尘产生。根据《逸散性工业粉尘控制技术》（张良壁，刘敬严编译，中国环境科学出版社，1989年12月）中投料粉尘的产污系数为0.02kg/t-产品。本项目粉状原料为3.33028t/a，则生产车间投料粉尘产生量为0.0666056kg/a，产生速率为0.00002775kg/h。由于项目生产车间完全按照GMP规范建设，生产车间内部物料暴露空间部分均按10-30万级洁净区要求进行设计，物料加至投料口后即密闭工作。根据生产要求部分部位除要求粉尘洁净外，还对温度和湿度具有技术要求，设有排湿、排风系统。根据GMP要求，生产厂房洁净区需与外界隔离，门窗及顶棚密封性必须要好，外窗须安装密闭双窗，人员进出车间需经微正压更衣室，防止外界及车间细菌、灰尘或粉尘进出。凡排放的废气及通风口，包括空调系统，须安装高效空气净化器，因此本项目产生的少量粉尘对周围大气环境影响不大。</p> <p>(2) 有机废气</p> <p>项目贴膏及辅料生产所需的物料沸点较高，生产过程非甲烷总烃挥发量较少，同时混料等设备均在密闭容器，全工段均在洁净空间内进行，空间气体通过空调系统循环，并定期补充新风，因此本项目产生的少量非甲烷总烃对周围大气环境影响不大。故本报告对该部分非甲烷总烃废气不作定量分析。</p> |

项目日常生产用到酒精进行设备擦拭消毒，酒精年用量约 0.03t，完全挥发设计，则非甲烷总烃排放量为 0.0125kg/h。项目全工段均在洁净空间内进行，空间气体通过空调系统循环，并定期补充新风。产生有机废气量较少，可满足广东省《固定污染物挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物无组织排放限值要求。

项目废气污染源产排污情况详见表 4-2。

表 4-2 项目废气污染源产排污情况一览表

| 产污环节 | 污染物种类 | | 污染物产生情况 | 治理设施 | 污染物排放 | | 排放标准 mg/m ³ |
|------|-------|-----|--------------|-----------------------------------|------------|---------------------------|---------------------------|
| | | | 产生量 t/a | | 排放速率 kg/h | 排放浓度 mg/m ³ | |
| 投料粉尘 | 颗粒物 | 无组织 | 0.0000666056 | 全工段均在洁净空间内进行，空间气体通过空调系统循环，并定期补充新风 | 0.00002775 | / | 1.0 |
| 有机废气 | VOCs | 无组织 | 0.03 | | 0.01253 | / | 4.0 |

2、废气排放达标性分析

项目的废气主要为生产车间产生的粉尘及非甲烷总烃。由于项目生产车间完全按照 GMP 规范建设，生产车间内部物料暴露空间部分均按 10-30 万级洁净区要求进行设计，物料加至投料口后即密闭工作。根据生产要求部分部位除要求粉尘洁净外，还对温度和湿度具有技术要求，设有排湿、排风系统。根据 GMP 要求，生产厂房洁净区需与外界隔离，门窗及顶棚密封性必须要好，外窗须安装密闭双窗，人员进出车间需经微正压更衣室，防止外界及车间细菌、灰尘或粉尘进出。凡排放的废气及通风口，包括空调系统，须安装高效空气净化器，投料过程产生的粉尘经空调系统过滤后排放，因此本项目产生的少量粉尘及非甲烷总烃对周围大气环境影响不大。

4.2.2 废水

本项目主要废水生活废水，清洗废水，纯水制备仪反冲洗废水、纯水制备浓水。

本项目厂区内实行雨污分流制。本项目生活污水排污系数取 0.8，则生活污水产生量为 3360m³/a，经化粪池处理后用于厂区绿化灌溉，不外排。

产品制作所需纯水均进入产品，无外排；设备清洗用水量 15t/a，废水按用水量的 80%计算，则设备清洗废水产生量为 12t/a；实验室器皿清洗用水量为 10t/a，废水按用水量的 80%计算，则实验室器皿清洗废水产生量为 8t/a，收集后定期交由有资质的单位进行处置，不外排。

纯水瓶清洗废水按用水量的 80%计算，则纯水瓶清洗废水产生量为 0.48t/a，纯水瓶清洗废水作为清下水直接排入雨水管网；反冲洗废水按用水量的 90%计算，则反冲洗废水产生量为 1.08t/a，纯水制备浓水产生量为 273.56t/a，纯水制备浓水与反冲洗水均作为清下水直接排入雨水管网。

4.2.3 噪声

1、噪声源强分析

项目产生的噪声主要是各种生产设备机械噪声，本项目采用低噪声的机械设备，噪声值约为 70-100B(A)，项目主要产噪设备声源的等效声级见表 4-3。

表 4-3 设备噪声源强一览表

| 序号 | 设备名称 | 数量 (台) | 源强 dB(A) | 防治措施 | 降噪后单台 声功率级 dB(A) | 总源强 dB(A) |
|-----|---------------------|-----------|-------------|---------------------------|------------------------|--------------|
| 1. | 全自动八头灌装机 | 8 | 83 | 厂房隔 声、基 础减震 20dB | 63 | 81.29 |
| 2. | 自动点数机 | 8 | 93 | | 73 | |
| 3. | 称重机 | 8 | 80 | | 60 | |
| 4. | 真空乳化锅 | 2 | 93 | | 73 | |
| 5. | 真空乳化锅（搅拌锅） | 1 | 83 | | 63 | |
| 6. | 反渗透纯化水系统 | 1 | 93 | | 73 | |
| 7. | 储罐 | 3 | 93 | | 73 | |
| 8. | HT300 型三维透明膜包 装机 | 8 | 80 | | 60 | |
| 9. | 洁净空调 | 6 | 80 | | 60 | |
| 10. | 洁净空调 | 2 | 80 | | 60 | |
| 11. | 储气罐（简单压力容器） | 1 | 88 | | 68 | |
| 12. | 臭氧消毒机 | 3 | 93 | | 73 | |
| 13. | 真空乳化锅 | 1 | 85 | | 65 | |
| 14. | 洁净空调 | 2 | 93 | | 73 | |
| 15. | 电加热蒸汽发生器 | 4 | 93 | | 73 | |
| 16. | 螺杆机 | 1 | 80 | | 60 | |
| 17. | 自动折盒机 | 4 | 80 | | 60 | |
| 18. | 六头液体灌装机 | 2 | 80 | | 60 | |
| 19. | 全自动立体灌装机 | 3 | 88 | | 68 | |
| 20. | 全自动西林瓶灌装机 | 1 | 93 | | 73 | |
| 21. | 全自动次抛灌装机 | 1 | 80 | | 60 | |

| | | | | | | |
|-----|------------|---|----|--|----|--|
| 22. | 生理性海水次抛灌装机 | 1 | 93 | | 73 | |
| 23. | 自动收膜机 | 2 | 83 | | 63 | |
| 24. | 热收机 | 2 | 93 | | 73 | |
| 25. | 冻干机 | 1 | 83 | | 63 | |

2、噪声排放达标性分析

根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）的技术要求，本项目进行厂界评价时应以工程噪声贡献值作为评价量，本项目昼间生产、夜间不生产，运营时对各边界噪声预测值见表 4-4。

表 4-4 项目各厂界噪声贡献结果单位：dB(A)

| 预测点 | | 距离 | 总源强 | 厂界噪声最大贡献值 | 标准值 | 达标情况 |
|------|----|------|-------|-----------|-----|------|
| 东面厂界 | 昼间 | 33m | 81.29 | 50.92 | 65 | 达标 |
| 南面厂界 | 昼间 | 110m | | 58.37 | 65 | 达标 |
| 西面厂界 | 昼间 | 35m | | 51.19 | 65 | 达标 |
| 北面厂界 | 昼间 | 32m | | 59.01 | 65 | 达标 |

根据表 4-4 预测结果可知，本项目厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

4.2.4 固体废物

1、固体废物产生情况

本次项目产生的固废主要有废包装袋、废边角料、设备清洗废液、实验室废液和生活垃圾。

（1）生活垃圾

本项目劳动定员为 100 人，每年工作日 300 天，按每人每天生活垃圾 0.5kg 计，则生活垃圾年产生量约为 50kg/d（15t/a）。厂内设垃圾桶收集，然后由当地环卫部门及时清运，统一处理。

（2）废包装袋

本项目使用原辅料种类繁多，项目生产过程中原辅料废包装袋产生量 1.2t/a。经集中收集后，定期外售回收处理。

（3）废边角料

本项目在生产贴剂类产品时会产生边角料，边角废料产生量约为 0.005t/a。经集中收集后，定期外售回收处理。

(4) 实验室废液

本项目检验室会产生实验室废液，其产生量约 8t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 版）可知，属于危险废物，废物类别：HW49，废物代码为 900-047-49。由聚乙烯桶收集后，密闭保存暂存于危废间，做好防渗防漏措施，定期交由有资质的单位处置。

(5) 设备清洗废水

本项目会定期对生产设备进行清洗，清洗使用纯水进行清洗，废水产生量为 12t/a。根据《国家危险废物名录》（2021 版）可知，属于危险废物。废物类别：HW03，废物代码为 900-002-03。由聚乙烯桶收集后，密闭保存暂存于危废间，做好防渗防漏措施，定期交由有资质的单位处置。

项目固体废物产生及处置情况见下表 4-5。

表 4-5 固体废物产生量及处理措施一览表

| 序号 | 固废名称 | 产生环节 | 类型 | 物理性质 | 产生量 | 贮存方式 | 处理措施 |
|----|--------|------|------|------|----------|---------------------|--------------------------|
| 1 | 生活垃圾 | 生活 | 一般固废 | 固体 | 15t/a | 一般固废暂存间 | 集中收集后统一交环卫部门运走 |
| 2 | 废包装袋 | 拆封 | | 固体 | 1.2t/a | | 收集后定期外售回收处理 |
| 3 | 废边角料 | 生产 | | 固体 | 0.005t/a | | |
| 4 | 实验室废液 | 检验 | 危险废物 | 液态 | 8t/a | 聚乙烯空桶收集，加盖密闭，暂存于危废间 | 集中收集后暂存于危废间，定期交由有资质的单位处置 |
| 5 | 设备清洗废水 | 清洗 | | | 12t/a | | |

表 4-6 危险废物特性

| 名称 | 产生量 t/a | 主要有毒有害物质名称 | 物理性状 | 环境危险特性 | 编码 | 处置方式 |
|--------|---------|------------|------|---------|-----------------|------|
| 实验室废液 | 8 | / | 液态 | T/C/I/R | HW49-900-047-49 | 委外处理 |
| 设备清洗废水 | 12 | / | 液态 | T/C/I/R | HW03-900-002-03 | 委外处理 |

2、一般固废存放区建设要求

厂区一般固废暂存区，地面硬化、防渗，固废暂存间应设置有专门的区域用于分类存放不同的废物，并规范设置环境保护标志牌，规范固废处置场所，

加强一般工业固废的综合利用工作，产生的各类固废均不得丢弃，不可露天堆放。

生活垃圾分类收集和处置要求。

环评建议垃圾分类，具体要求如下：

①垃圾分类规定

根据当前生活垃圾构成，垃圾分类暂实行“可回收物、湿垃圾、有害垃圾、其他垃圾”四类。垃圾分类逐步向细分、精分过渡。从试点推广，按照分类投放、分类收运、分类处理的总体设计，形成由点到线、由线到片、由片到面的工作推进程序。

②投放设施配置

各有关单位依据本区域生活垃圾分类规定和“桶车对接”要求，确定垃圾桶的体量、数量和位置，并组织采购配置。

③分类投放要求

生活垃圾分类投放实行管理责任人制度，垃圾生产者按照分类规定将产生的垃圾定时定点投入对应的垃圾桶内，管理责任人负责将责任片区内需要转运的垃圾以桶为单位，按本区域直运路线和时间规定转移至收集点，无缝对接进入环卫收运系统或资源回收处理站。

④社会力量参与

鼓励有资质的企业，采用投放回收箱或使用 APP 预约上门回收服务方式，回收处理可回收物、大件垃圾、废旧纺织品等。

3、危废暂存间相关要求

本项目产生的危险废物必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，对危险废物暂存间进行建设，并严格按照相关要求要求进行日常管理与运输。具体情况如下：

①建设要求

a、危废暂存间必须要密闭建设，门口内侧设立围堰，地面应做好硬化及“三防”措施(防扬散、防流失、防渗漏)。库内地面与裙脚采用坚固、防渗的材料建

造，建筑材料必须与危险废物相容。基础和裙脚必须防渗，防渗层为至少 1m 厚的粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚的高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s）。

b、危险废物暂存间周边应设计建造径流疏导系统，保证能防止 50 年一遇的暴雨不会流入到危险废物暂存间内。

c、危险废物暂存间内设置废水导排管道或渠道；

d、设施内要有安全照明设施和观察窗口。

e、应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一。

f、不同种类危险废物应有明显的过道划分，墙上张贴危废名称，液态危废需将盛装容器放置防泄漏托盘内并在容器粘贴危险废物标签，并按照要求填写。

② 标牌标识要求

贮存场所应设置警示标志，危废的容器和包装物必须粘贴危废识别标志，配备称重设备。

③ 日常管理

a、须做好危险废物管理记录，记录上应注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、堆放库位、废物出库日期及接收单位名称，并对各类固废分类堆存。危险废物管理记录需保留 5 年。

b、危险废物暂存间内清理出来的泄漏物，一律按危险废物进行处理。

c、定期对危险废物暂存间进行检查，发现破损，应及时进行修理。

d、危险废物暂存间必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。

e、加强对危险废物的日常管理，并按国家有关危险废物管理办法，办理好危险废物的贮存、转移手续。危险废物应由具有相关资质的单位进行运输，运输过程中要防渗漏、防溢出、防扬洒、不得超载；运输工具应按要求设立危险货物标识，应标识主要成分、名称、数量、物理形态等信息；运输工具不能人货混装，从事运输活动的单位应具有相关资质，配备专人操作，熟悉收集的废物的特性和事故应急措施，并持有危险废物转移联单。

4.2.5 地下水、土壤

根据生态环境部办公厅 2020 年 12 月 24 日印发的《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中具体编制要求“原则上不开展地下水、土壤环境质量现状调查。建设项目存在土壤环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。”结合现场调查及工艺分析，本项目不存在地下水、土壤环境污染途径，不需要提出跟踪监测计划要求。

4.2.6 生态

根据生态环境部办公厅 2020 年 12 月 24 日印发的《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中具体编制要求“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内有生态环境敏感的，应明确环保措施”，本项目位于产业园区，因此不需生态环境保护措施。

4.2.7 环境风险

根据生态环境部办公厅 2020 年 12 月 24 日印发的《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中具体编制要求“明确有毒有害和易燃易爆等风险物质和风险源分布及可能影响途径，并提出相应环境风险防范措施”，根据本项目各原辅料的使用和储存情况，本次评价识别出主要的危险物质包括乙醇以及危险废物等。

根据《建设项目环境风险评价技术导则 HJ169-2018》、《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），根据本项目环境风险物质最大存在总量（以折纯计）与其对应的临界量，计算（Q），计算公式如下：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：

q_1 、 q_2 、 \dots 、 q_n ——每种环境风险物质的最大存在总量，t；

Q_1 、 Q_2 、 \dots 、 Q_n ——每种环境风险物质相对应的临界量，t。

计算出 Q 值后，将 Q 值划分为 4 级，分别为 $Q < 1$ ，该项目环境风险潜势为 I；当 $Q \geq 1$ 有三种情况， $1 \leq Q < 10$ ； $10 \leq Q < 100$ ； $Q \geq 100$ 。其情况详见 4-8。

表 4-7 建设项目 Q 值确定表

| 序号 | 危险物质名称 | CAS 号 | 最大存在总量 qn/t | 临界量 Qn/t | 该种危险物质 Q 值 |
|----------|--------|---------|-------------|----------|------------|
| 1 | 75%酒精 | 64-17-5 | 0.003t | 500t | 0.00006 |
| 3 | 危险废物 | / | 10t | 50t | 0.2 |
| 项目 Q 值 Σ | | | | | 0.20006 |

注：乙醇临界量参考《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）表 1 第 67 项乙醇临界量推荐值 500t；危险废物临界量参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中表 B.2 其他危险物质临界量推荐值 50t（健康危险急性毒性物质类别 2、类别 3）。

本项目所涉及的危险物质主要为含有乙醇的酒精、乙醇以及危险废物等。根据计算，本项目环境风险物质最大存在总量与临界量比值 $Q=0.20006 < 1$ ，该项目环境风险潜势为 I，根据技术指南要求，本项目环境风险无需开展专项评价，环境风险分析内容详见下表 4-8。

表 4-8 建设项目环境风险简单分析内容表

| | |
|--------------------------|--|
| 主要风险物质 | 含有乙醇的酒精、乙醇等储存于仓库、危险废物暂存于危废暂存间 |
| 环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等) | ①原材料引发火灾对周边环境影响较大的突发环境事件； ②危险废物储存不当，发生泄漏可能对周边大气、水、土壤环境造成一定的影响。 |
| 风险防范措施要求 | (1) 危废废物、原料放置点应符合规范，要有足够的安全防护距离，操作过程做好安全防范工作，远离火源、热源。 (2) 在危废废物、原料放置点、生产车间、办公室等均应设置消防设施，并指定专人负责，厂房内布置应严格执行国家有关防火防爆等规范，并按要求设置消防通道。 (3) 厂区内严禁吸烟，提高安全意识，制定各项环保安全制度。 (4) 制定完善的安全、防火制度，严格落实各项防火和用电安全措施，并加强职工的安全生产教育，定期向职工传授消防灭火知识。 |

设置事故应急池

考虑火灾及原辅料发生泄漏等情况，建议建设专门应急事故池，参照《化工建设项目环境保护设计规范》（GB50483-2009）中“6.6 事故应急措施中 6.6.3 关于应急事故水池的容量，应考虑各方面的因素确定，应急事故废水的最大量计算为①最大一个容量的设备或贮罐物料量；②在装置区或贮罐区一旦发生火灾爆炸时的消防用水量；③当地的最大降雨量”。项目无危险化学品暂存，因此仅考虑①最大一个容量的设备或贮罐物料量及②在装置区或贮罐区一旦发生火灾爆炸时的消防用水量。

本项目单个甘油储存单元最大储存量为 10m³。

根据《消防给水及消防栓系统技术规范》（GB50974-2014）中“3.6 消防用水量”计算方式可得，V 建筑消防给水一起火灾灭火用水总量 m^3 。

消防稳压泵流量根据国家要求不宜小于 1L/s,约合每小时 3.6 立方米，单个厂房灭火时间按 3h 计，则单个厂房消防废水产生量约为 $10.8m^3$ 。项目三个厂房共计约 $32.4m^3$ 。

综上，项目拟设事故应急池 $50m^3$ ，当事故发生时，开启应急事故池阀门使事故废水进入应急事故池。

4.2.8 排污许可

根据生态环境部 2019 年 12 月 20 日发布的《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》（部令第 11 号）可知，本项目二十四、医药制造业 27 卫生材料及医药用品制造 277-卫生材料及医药用品制造 2770，属于登记管理。故本项目需在投产前完成生态环境部 2020 年 3 月 4 日发布的《排污许可证申请与核发技术规范总则》HJ942—2018 的相关规定在排污许可证管理信息平台变更排污许可内容。

4.2.9 竣工环保验收

根据中华人民共和国国务院 2017 年 7 月 16 日修订的《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（1998 年 11 月 29 日国务院第 253 号）中具体要求“建设项目需要配套建设的环境保护措施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后，除需要取得排污许可证的水和大气污染防治设施外，其他环境保护设施的验收期限一般为 3 个月（验收期限是指自建设项目环境保护设施竣工之日起至建设单位向社会公开验收报告之日止的时间）。建设单位应按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环环评[2017]4 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）等国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序对配套建设的环境保护设施进行自主验收并编制验收报告，待自主验收合格后，方可投入生产或使用。”

本项目属于污染影响类项目，故需按照中华人民共和国生态环境部 2018 年

5月16日印发的关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告2018年第9号）编制竣工环境保护验收监测报告。

4.2.10 监测计划

为切实做好污染源的达标排放，根据《排污许可申请与核发技术规范总则》（HJ942-2018）以及《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），建设单位应定期委托有资质的环境监测单位对本项目建设后污染源进行监测，监测计划详见表4-9。

表4-9 环境监测计划

| 项目 | 监测位置 | 监测项目 | 监测频率 | 执行排放标准 |
|----|------|------------|--------|--|
| 废气 | 厂界 | 颗粒物、挥发性有机物 | 每年一次 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值 |
| | 厂房外 | 挥发性有机物 | 每年一次 | 广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022） |
| 噪声 | 厂界四周 | 等效连续A声级 | 1次/每季度 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准 |

五、环境保护措施监督检查清单

| 内容要素 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
|--------------|--|---|------------------|--|
| 大气环境 | 无组织废气 | 颗粒物、VOCs | 无组织排放 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放限值、广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)标准限值 |
| 地表水环境 | 生活废水 | pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、 | 经化粪池处理后,用于厂区绿化灌溉 | 不外排 |
| 声环境 | 生产设备 | 设备噪声 | 基础减振、隔声措施、距离衰减 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准 |
| 固体废物 | 生活垃圾收集后交由环卫部门进行统一清运;一般固体废物废边角料、废包装袋集中收集后暂存于一般固体废物暂存区后定期外售回收处理;检验室废液以及设备清洗废水集中收集后保存于聚乙烯空桶密闭暂存于危废间内,定期交由有资质的单位进行处置。 | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 无 | | | |
| 生态保护措施 | 无 | | | |
| 环境风险防范措施 | <ol style="list-style-type: none"> 1、加强职工安全教育、提高安全防范风险的意识; 2、搬运、存放、使用实验试剂时要仔细检查、正确操作,防止发生泄漏事故; 3、建设单位应当组织编制应急预案,一旦发生事故协作采取应急防护措施,将事故发生后对环境造成的危害控制和减小。 4、危废废物贮存点、原料放置点应符合规范,要有足够的安全防护距离,操作过程做好安全防范工作,远离火源、热源。 | | | |

| | |
|----------|---|
| | <p>5、在危废废物贮存点、原料放置点、生产车间、办公室等均应设置消防设施，并指定专人负责，厂房内布置应严格执行国家有关防火防爆等规范，并按要求设置消防通道。</p> <p>6、制定完善的安全、防火制度，严格落实各项防火和用电安全措施，并加强职工的安全生产教育，定期向职工传授消防灭火知识。</p> <p>7、设置 50m³ 事故应急池。</p> |
| 其他环境管理要求 | <p>1、环境管理</p> <p>根据本项目的工程特性，建设单位设置工程管理机构中环境保护管理专职人员，其环境管理主要内容如下：</p> <p>(1) 由企业领导统筹，指定环境环保人员负责全厂环境质量问题，并组织企业员工定时学习有关环境问题保护措施及环保生产知识，企业制定生产过程中产污环节的环境保护章程，规范操作，制定常见环境问题的处理措施及流程。</p> <p>(2) 组织和实施环境保护规划，并监督、检查环境保护措施的执行情况和环保经费的使用情况，保证各单项工程建设执行竣工验收制度。协调处理工程引起的环境污染污染事故和环境纠纷。</p> <p>(3) 在营运过程中加强对环保设施的维护运行，禁止单设环保设施电源开关，严禁擅自停运、拆除或闲置污染防治设施。</p> <p>(4) 在营运过程中加强环境管理，建立健全严格的环境管理和污染控制操作程序。监督与环境有关的合同条款的执行，参与单位工程验收和工程竣工验收并签署环境管理意见，使工程建设符合环境保护法规的要求。</p> <p>(5) 生产中发现环境问题，及时报告企业领导报告，并及时妥善处理。如遇重大问题立即向地方主管环境部门汇报。</p> <p>2、排放口规范设置</p> <p>排污口是企业排放污染物进入环境的通道，强化排污口的管理是实施污染物总量控制的基础工作之一，也是区域环境管理逐步实现污染物排放的科学化、定量化的重要手段。</p> |

(1) 按《环境保护图形标志—排放口(源)》(GB15562.1-1995)规定的图形,在各气、水、声排污口(源)挂牌标识,做到各排污口(源)的环保标志明显,便于企业管理和公众监督。

(2) 企业须使用国家环保局统一印制的《中华人民共和国环保图形标志登记证》并按要求填写相关内容。

(3) 根据排污口管理档案内容要求,项目建成后,应将主要污染物种类、数量、浓度、排放去向、立标情况及设施运行情况记录于档案。

3、排污许可证制度

根据《排污许可管理条例》(中华人民共和国国务院令第736号),在排污许可证有效期内,排污单位有下列情形之一的,应当重新申请取得排污许可证:新建、改建、扩建排放污染物的项目;污染物排放口数量或污染物排放种类、排放量、排放浓度增加的。因此,项目在发生实际排污行为之前,应当按照国家环境保护相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范要求申请排污许可证,不得无证排污或不按证排污。

根据《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》,本项目实行排污登记管理。建设单位应当在启动生产设施或者在实际排污之前变更排污许可证。

4、环境保护“三同时”及竣工环境保护自主验收要求

本项目配套的环境保护设施应与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用;本项目竣工后,建设单位应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况,编制验收监测报告,建设单位应当根据验收监测报告结论,逐一检查是否存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列验收不合格的情形,提出验收意见,存在问题的,建设单位应当进行整改,整改完成后方可提出验收意见。建设项目竣工后,除需要取得排污许可证的水和大气污染防治设施外,其他环境保护设施的验收期限一般为3个月(验收期限是指自建设项目环境保护设施竣工之日起至建设单位向社会公开验收报告之日止的时间),待自主验收合格后,方可投入生产或使用。

六、结论

医药大健康产业建设项目，符合国家现行的产业发展政策，项目在运行中产生一定的废气、噪声及固体废物，建设单位在严格按照本报告提出的各项环保要求，切实落实各项污染防治措施，项目对周围环境的影响可以控制在国家有关标准和要求的允许范围以内，从环保角度考虑本项目建设可行。

版权所有，
严禁复制

附表

建设项目污染物排放量汇总表

| 项目 分类 | 污染物名称 | 现有工程 排放量(固体废物 产生量)① | 现有工程 许可排放量 ② | 在建工程 排放量(固体废 物产生量)③ | 本项目 排放量(固体废物 产生量)④ | 以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤ | 本项目建成后 全厂排放量(固体废物 产生量)⑥ | 变化量 ⑦ |
|----------|----------|---------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------|-------------|
| 废气 | 颗粒物 | / | / | / | 0.00007t/a | / | 0.00007t/a | +0.00007t/a |
| | VOCs | / | / | / | 0.00141t/a | / | 0.00141t/a | +0.00141t/a |
| 废水 | COD | / | / | / | 0.05544t/a | / | 0.05544t/a | +0.05544t/a |
| | 氨氮 | / | / | / | 0.00554t/a | / | 0.00554t/a | +0.00554t/a |
| 固体废物 | 一般工业固体废物 | / | / | / | 1.205t/a | / | 1.205t/a | +1.205t/a |
| | 危险废物 | / | / | / | 7.89t/a | / | 7.89t/a | +7.89t/a |
| | 生活垃圾 | / | / | / | 5.04t/a | / | 5.04t/a | +5.04t/a |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

附件

附件 1 委托书

建设项目环境影响评价 委托书

佛山市祥创康环保科技有限公司：

我单位拟建设医药大健康产业建设项目，项目位于韶关市仁化县丹霞街道小企业创业基地大岭变电站北侧C地块，根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》，现委托贵公司承担该项目的环评工作，编制环境影响报告表，具体事宜另行议定。

特此委托！

委托单位：韶关市金瑞祥医药

委托日期：2024年



附件 2 营业执照



统一社会信用代码
91440224MACLМКJ2X1

营 业 执 照



扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息

名 称 韶关市金瑞祥医药科技有限公司
类 型 有限责任公司(自然人投资或控股)
法 定 代 表 人 黄丁贵
经 营 范 围 许可项目：药品生产；药品批发；药品委托生产；药品进出口；药品零售；药品类易制毒化学品销售；第一类非药品类易制毒化学品生产；第一类非药品类易制毒化学品经营；消毒器械生产；消毒剂生产（不含危险化学品）；化妆品生产。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：第二类非药品类易制毒化学品生产；第三类非药品类易制毒化学品生产；第三类非药品类易制毒化学品经营；第二类非药品类易制毒化学品经营；医学研究和试验发展；日用化学产品制造；消毒剂销售（不含危险化学品）；日用化学产品销售；化妆品批发；化妆品零售；个人卫生用品销售。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注 册 资 本 人民币贰仟万元
成 立 日 期 2023年06月06日
住 所 韶关市仁化县小企业创业基地大岭变电站
北侧C地块

<http://www.gsxt.gov.cn>

2023 06 06
登 记 机 关
年 月 日



国家企业信用信息公示系统网址：

国家市场监督管理总局监制

附件3 不动产证

中华人民共和国

建设用地规划许可证

地字第 4402

根据《中华人民共和国土地管理法》《中华人民共和国城乡规划法》和国家有关规定，经审核，本建设用地符合国土空间规划和用途管制要求，颁发此证。

发证机关  仁化县自然资源局

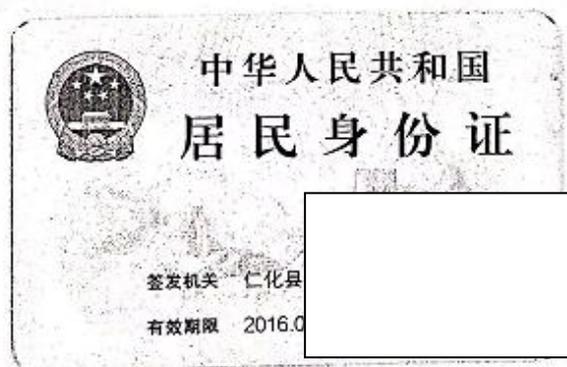
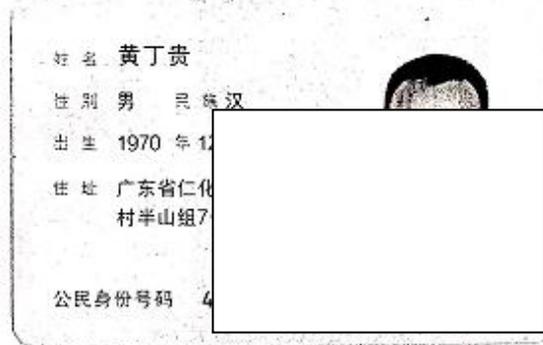
日期 2023年08月29日

| | |
|---|---|
| 用地单位 | 韶关市金瑞祥医药科技有限公司 |
| 项目名称 | 医药大健康产业建设项目 |
| 批准用地机关 | 仁化县人民政府 |
| 批准用地文号 | 仁府复〔2023〕52号 |
| 用地位置 | 仁化县大岭变电站北侧C地块 |
| 用地面积 | 19030.8900平方米 |
| 土地用途 | 工业用地 |
| 建设规模 | 容积率：≥1.0；建筑密度：≥30%；绿地率：≥5%，≤20%；计容总面积：≥19030.89m ² |
| 土地取得方式 | 出让 |
| 附图及附件名称 仁化县大岭变电站北侧C地块规划设计条件书及控制性详细规划附图 | |

遵守事项

- 一、本证是经自然资源主管部门依法审核，建设用地符合国土空间规划和用途管制要求，准予使用土地的法律凭证。
- 二、未取得本证而占用土地的，属违法行为。
- 三、未经发证机关审核同意，本证的各项规定不得随意变更。
- 四、本证所需附图及附件由发证机关依法确定，与本证具有同等法律效力。

附件 4 法人身份证



附件 5 备案证

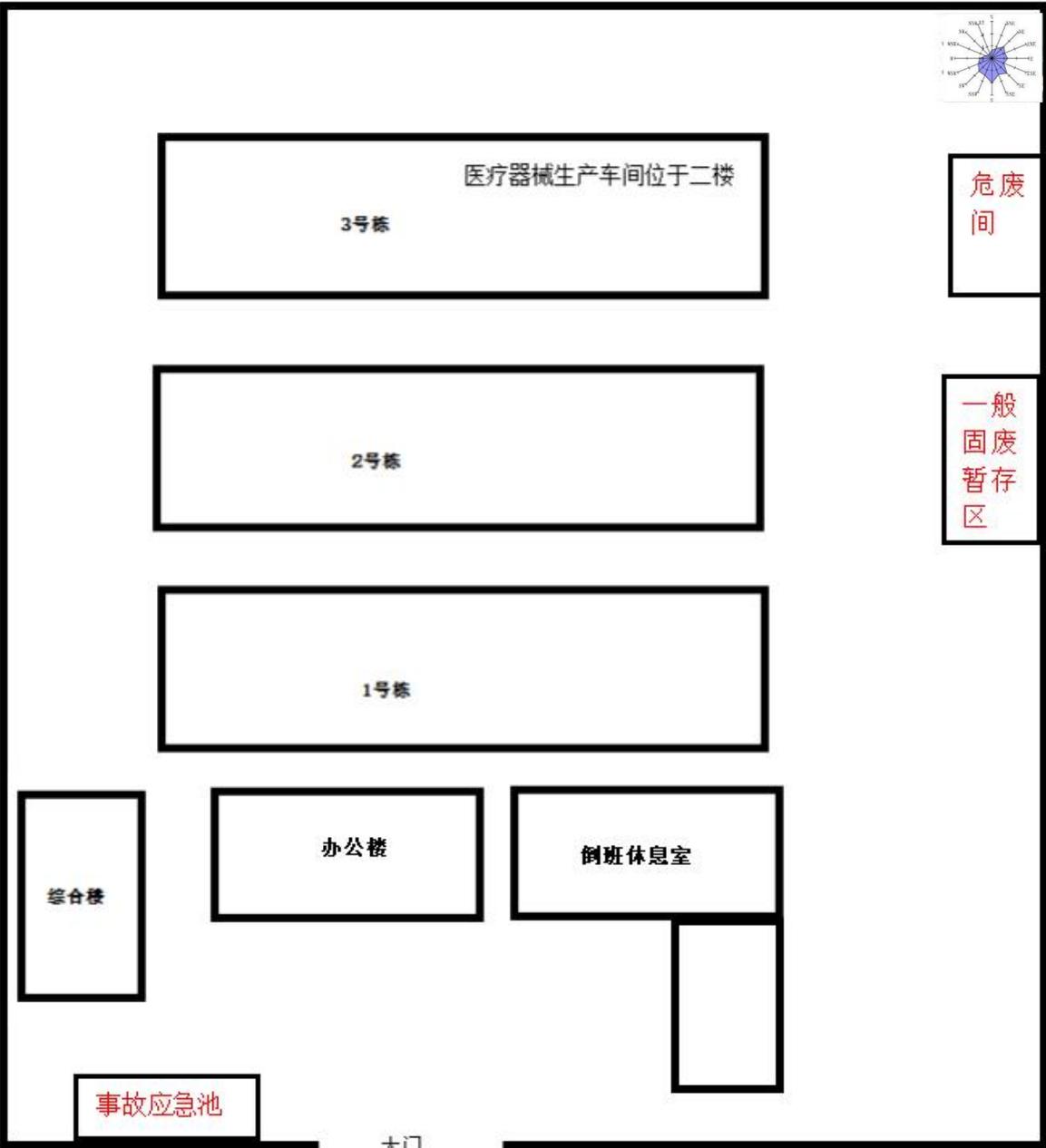
| | |
|---|--|
| 项目代码:2306-440224-04-01-190752 | |
| 广东省企业投资项目备案证 | |
| 申报企业名称:韶关市金瑞祥医药科技有限公司 | 经济类型:私营 |
| 项目名称:医药大健康产业建设项目 | 建设地点:韶关市仁化县丹霞街道小企业创业基地大岭变电站北侧C地块 |
| 建设类别: <input checked="" type="checkbox"/> 基建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 其他 | 建设性质: <input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> 其他 |
| 建设规模及内容: 一期:总投资为10600万元,其中基础设施建设为6400万元,建设实验室、制作车间、仓库员工生活用房、办公楼、附属用房等主体建筑及配套建设附属工程;设备4200万元,二期:总投资为23000万元,包括厂房建设和购买卫生材料及医疗器械设备等生产线项目。 | |
| 项目总投资: 33600.00 万元 (折合 | 万美元) 项目资本金: 33600.00 万元 |
| 其中: 土建投资: 10600.00 万元 | 设备及技术投资: 23000.00 万元; 进口设备用汇: 0.00 万美元 |
| 计划开工时间:2023年06月 | 计划竣工时间:2023年12月 |
| | 备案机关:仁化县发展和改革局 |
| | 备案日期:2023年06月07日 |
| 备注: | |

提示: 1. 备案证明文件仅代表备案机关确认收到建设单位项目备案信息的证明, 不具备行政许可效力。
2. 备案有效期为两年。项目两年内未开工建设且未办理延期的, 备案证自动失效。项目在备案证有效期内开工建设的, 备案证长期有效。

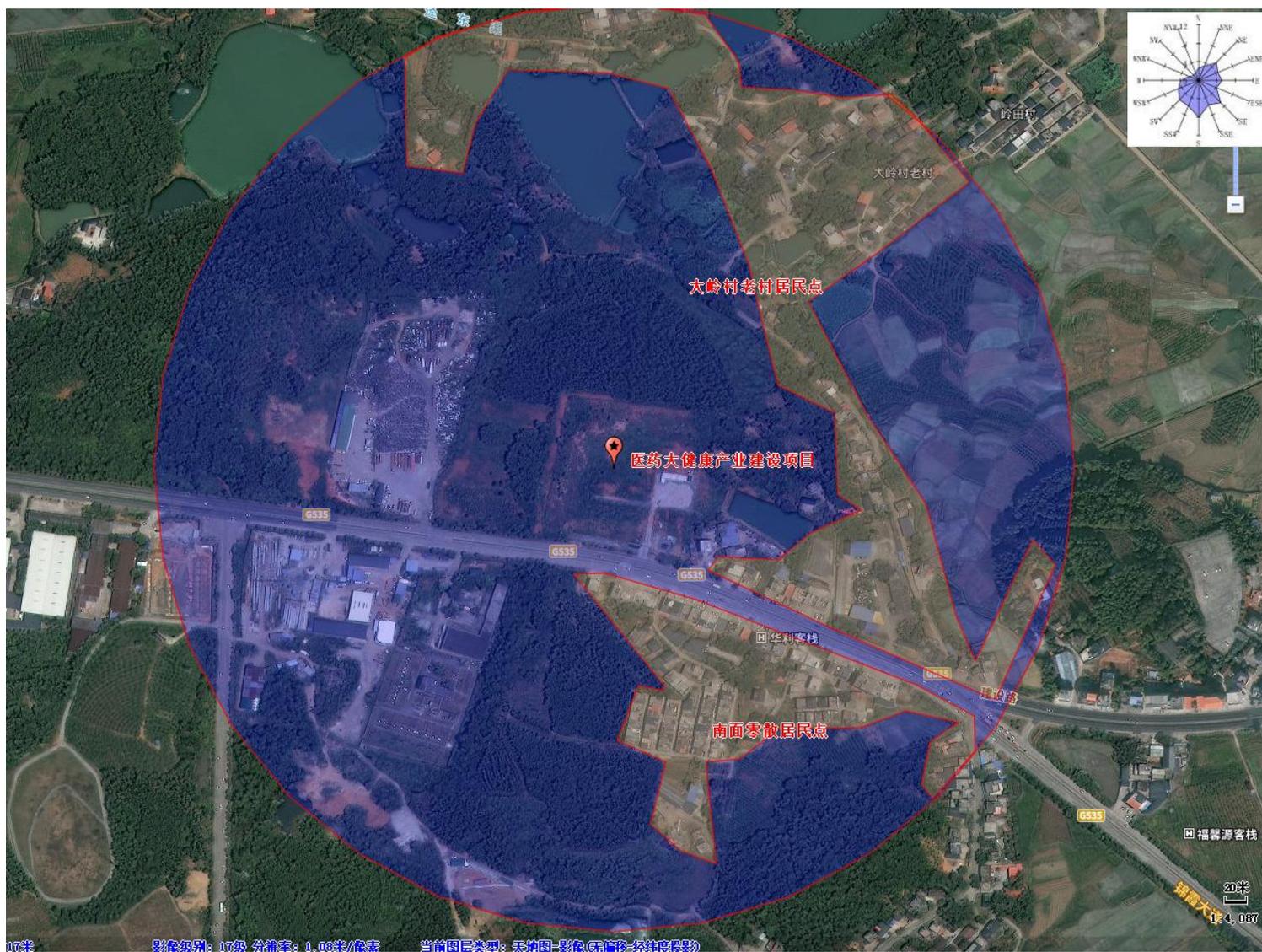
查询网址: <https://gd.tzxm.gov.cn>

广东省发展和改革委员会监制

附图 2 厂区平面示意图



附图 3 本项目周边敏感点示意图



附图 4 项目现状图



东面



南面



西面



北面