

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：传统手工艺体验园

建设单位(盖章)：仁化县丰景好食品有限公司

编制日期：二〇二二年十二月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	传统手工艺体验园		
项目代码	/		
建设单位联系人	莫能生	联系方式	*
建设地点	韶关市仁化县城建设东路丹霞敬老院右侧		
地理坐标	东经 113 度 44 分 51.897 秒, 北纬 25 度 6 分 9.946 秒		
国民经济行业类别	C1431 米、面制品制造	建设项目行业类别	十一、食品制造业；21、方便食品制造；除单纯分装外的
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	3000	环保投资（万元）	50
环保投资占比（%）	1.67	施工工期	24 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：	用地（用海）面积（m ² ）	10666
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		
其他符合性分析	1、产业政策相符性分析 （1）与《产业结构调整指导目录》（2019 年）相符性分析 本项目属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）分类中的“C1431 米、面制品制造”。根据国家发展和改革委员会		

	发布的《产业结构调整指导目录》（2019 年），本项目不属于“限制类”、“淘汰类”项目，符合当前国家的产业发展政策。 （2）与《市场准入负面清单》（2022 年版）相符性分析 对照《国家发展改革委 商务部关于印发<市场准入负面清单（2022 年版）>的通知》（发改体改规[2022]397 号），本项目不属于“禁止和许可”两类事项，因此，本项目可依法进行建设和投产。 （3）与《广东省国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》相符性分析 本项目不属于广东省仁化县国家重点生态功能区产业准入负面清单中的“限制类”和“禁止类”项目，符合广东省国家重点生态功能区产业准入要求。 综上，本项目符合国家和地方相关产业政策要求。 2、选址合理性分析 本项目位于韶关市仁化县城建设东路丹霞敬老院右侧，中心地理坐标为东经 113°44'51.897"，北纬 25°6'9.946"，项目地理位置详见附图 1。项目选址为原丹霞街道炮竹厂，已通过仁化县联审联批，用地符合仁化县土地利用发展规划。 厂区周边环境不涉及自然保护区、风景名胜区，世界文化和自然遗产地等保护区域。建设区域内水、电等基础设施基本完善，可满足本项目运营期生产、办公需求。项目运行投产后，经采取废水、废气、噪声、固体废物等污染治理措施，对周边居民的生活环境影响较小。 综上所述，从环境的角度本项目的选址是合理的。 3、与仁化县高污染燃料禁燃区的相符性分析 一、“禁燃区”执行时间与范围（详见附图） 从 2018 年 1 月 1 日起，“禁燃区”划定范围为仁化县城镇建成区及近郊，划定范围面积约为 6.83 平方公里，主要包括：
--	---

	老城城区（北部老城区、群乐组团、丹霞新城等区域），新城片区（106 国道东面新城区和丹霞山入口处旅游配套用地），西部片区（西面 246 省道南面等区域）。 二、“禁燃区”管理要求 （一）“禁燃区”内禁止新建、改建、扩建使用高污染燃料的锅炉、窑炉或导热油炉等燃烧设施。 （二）“禁燃区”内禁止以任何方式燃烧生活垃圾、废旧建筑模板、废旧家具、工业固体废弃物等各类可燃废物。 （三）“禁燃区”内使用非高污染燃料的锅炉、窑炉或导热油炉等各类在用燃烧设施，可在达到相应大气污染物排放标准，并符合我县大气污染防治、锅炉污染治理工作要求的前提下继续使用。 （四）“禁燃区”内使用高污染燃料的，以及不能达到相应大气污染物排放标准的锅炉、窑炉或导热油炉等各类在用燃烧设施，应在“禁燃区”执行时间前改造使用清洁能源或予以拆除。 三、本通告所称的高污染燃料 根据《关于划分高污染燃料的规定》（环发〔2001〕37 号）结合我县实际，下列燃料属于本通告所称的高污染燃料。 （一）原（散）煤、洗选煤、水煤浆、蜂窝煤、粉煤、焦炭、煤矸石、煤泥、木炭等燃料。 （二）煤焦油、重油、渣油等燃料。 （三）薪柴、树木、秸秆、锯末、稻壳、蔗渣等可直接燃用的生物质高污染燃料。 （四）基准热值大于 5000 卡/千克，硫含量大于 0.3%（可排放硫含量）的固硫型煤。 （五）基准热值大于 10000 卡/千克，硫含量大于 0.5%，灰份含量大于 0.01%的轻柴油、煤油。
--	---

	(六) 基准热值大于 4000 卡/千克, 硫含量大于 30 毫克/立方米, 灰份含量大于 20 毫克/立方米的人工煤气。 四、本通告所称的清洁能源 (一) 电、天然气、液化石油气。 (二) 液态燃料: 灰份不大于 0.01%, 硫含量不大于 0.2%, 运动粘度不大于 20 平方毫米/秒 (50℃), 残炭不大于 5%; 而且能在锅炉上正常燃烧, 并在未经任何治理情况下, 其燃烧烟气污染物浓度低于《锅炉大气污染物排放标准》(GB 13271-2014) 与《广东省锅炉大气污染物排放标准》(DB 44/765-2010) 规定的燃油锅炉中最严排放限值。 (三) 气态燃料: 能在锅炉上正常燃烧, 并在未经任何治理情况下, 其燃烧烟气污染物浓度低于《锅炉大气污染物排放标准》(GB 13271-2014) 与《广东省锅炉大气污染物排放标准》(DB 44/765-2010) 规定的燃气锅炉中最严排放限值。 相符性分析: 本项目位于韶关市仁化县城建设东路丹霞敬老院右侧, 在仁化县高污染禁燃区范围内, 本项目设置 1 台 2t/h 燃天然气锅炉。锅炉燃料为管道天然气, 属于清洁能源, 污染浓度执行《广东省锅炉大气污染物排放标准》(DB 44/765-2010) 表 3 大气污染物特别排放限值。符合仁化县高污染燃料禁燃区管理要求。 4、与广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知 (粤府〔2020〕71号) 相符性分析 根据广东省人民政府《关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》(粤府〔2020〕71号), 从区域布局管控、能源资源利用、污染物排放管控和环境风险防控等方面明确准入要求, 建立“1+3+N”三级生态环境准入清单体系。“1”为全省总体管控要求, “3”为“一核一带一区”区域管控要求, “N”为1912个陆域环境管控单元和471个海域环境管控单元的
--	--

	管控要求。本项目与“三线一单”相符性分析如下： （1）与“一核一带一区”区域管控要求的相符性分析 本项目所在区域为“一核一带一区”中的“一区”，即“北部生态发展区”，坚持生态优先，强化生态系统保护与修复，筑牢北部生态屏障。 ①区域布局管控要求。大力强化生态保护和建设，严格控制开发强度。重点加强南岭山地保护，推进广东南岭国家公园建设，保护生态系统完整性与生物多样性，构建和巩固北部生态屏障。引导工业项目科学布局，新建项目原则上入园管理，推动现有工业项目集中进园。推动绿色钢铁、有色金属、建筑材料等先进材料产业集群向规模化、绿色化、高端化转型发展，打造特色优势产业集群，积极推动中微时延大数据中心项目布局落地。科学布局现代农业产业平台，打造现代农业与食品产业集群。严格控制涉重金属及有毒有害污染物排放的项目建设，新建、改建、扩建涉重金属重点行业的项目应明确重金属污染物总量来源。逐步扩大高污染燃料禁燃区范围。 ②能源资源利用要求。进一步优化调整能源结构，鼓励使用天然气及可再生能源。县级及以上城市建成区，禁止新建每小时35蒸吨以下燃煤锅炉。原则上不再新建小水电以及除国家和省规划外的风电项目，对不符合生态环境要求的小水电进行清理整改。严格落实东江、北江、韩江流域等重要控制断面生态流量保障目标。推动矿产资源开发合理布局 and 节约集约利用，提高矿产资源开发项目准入门槛，严格执行开采总量指标管控，加快淘汰落后采选工艺，提高资源产出率。 ③污染物排放管控要求。在可核查、可监管的基础上，新建项目原则上实施氮氧化物和挥发性有机物等量替代。北江流域严格实行重点重金属污染物减量替代。加快镇级生活污水处理设施及配套管网建设，因地制宜建设农村生活污水处理设施。
--	---

	加强养殖污染防治，推动养殖尾水达标排放或资源化利用。加快推进钢铁、陶瓷、水泥等重点行业提标改造（或“煤改气”改造）。加快矿山改造升级，逐步达到绿色矿山建设要求，凡口铅锌矿及其周边、大宝山矿及其周边等区域严格执行部分重金属水污染物特别排放限值的相关规定。 ④环境风险防控要求。强化流域上游生态保护与水源涵养功能，建立完善突发环境事件应急管理体系，保障饮用水安全。加快落实受污染农用地的安全利用与严格管控措施，防范农产品重金属含量超标风险。加强尾矿库的环境风险排查与防范。加强金属矿采选、金属冶炼企业的重金属污染风险防控。强化选矿废水治理设施的升级改造，选矿废水原则上回用不外排。 符合性分析：本项目属于米、面制品制造，选址于韶关市仁化县城建设东路丹霞敬老院右侧，本项目不涉及重金属和有毒有害污染物的产生和排放，故不涉及重金属排放总量指标，符合区域布局管控要求；项目设置1台2t/h燃天然气蒸汽锅炉，符合能源资源利用要求；建设单位将通过环保治理设施确，确保废水、废气达标排放；本项目将采取一系列风险防范措施，建立体系完备的风险管控体系，符合环境风险管控要求。 （2）与环境管控单元总体管控要求的相符性 本项目位于韶关市仁化县城建设东路丹霞敬老院右侧，根据《广东省“三线一单”生态环境分区管控方案》，项目选址属于“重点管控单元”，总体管控要求为：“以推动产业转型升级、强化污染减排、提升资源利用效率为重点，加快解决资源环境负荷大、局部区域生态环境质量差、生态环境风险高等问题。” 本项目将采用严格的污染治理措施，确保各污染物稳定达标排放，不会对区域环境造成不良的影响，项目符合环境管控单元总体管控要求。
--	---

	5、项目与《韶关市人民政府关于印发韶关市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（韶府〔2021〕10号）的相符性分析 (1) 与“一核一带一区”区域管控要求的相符性分析 本项目所在区域为“一核一带一区”中的“一区”，即“北部生态发展区”。坚持生态优先，强化生态系统保护与修复，筑牢北部生态屏障。区域管控要求如下： i 区域布局管控要求。大力强化生态保护和建设，严格控制开发强度。重点加强南岭山地保护，推进广东南岭国家公园建设，保护生态系统完整性与生物多样性，构建和巩固北部生态屏障。引导工业项目科学布局，新建项目原则上入园管理，推动现有工业项目集中进园。推动绿色钢铁、有色金属、建筑材料等先进材料产业集群向规模化、绿色化、高端化转型发展，打造特色优势产业集群，积极推动中高时延大数据中心项目布局落地。科学布局现代农业产业平台，打造现代农业与食品产业集群。严格控制涉重金属及有毒有害污染物排放的项目建设，新建、改建、扩建涉重金属重点行业的项目应明确重金属污染物总量来源。逐步扩大高污染燃料禁燃区范围。 ii 能源资源利用要求。进一步优化调整能源结构，鼓励使用天然气及可再生能源。县级及以上城市建成区，禁止新建每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉。原则上不再新建小水电以及除国家和省规划外的风电项目，对不符合生态环境要求的小水电进行清理整改。严格落实东江、北江、韩江流域等重要控制断面生态流量保障目标。推动矿产资源开发合理布局和节约集约利用，提高矿产资源开发项目准入门槛，严格执行开采总量指标管控，加快淘汰落后采选工艺，提高资源产出率。 iii 污染物排放管控要求。在可核查、可监管的基础上，新建项目原则上实施氮氧化物和挥发性有机物等量替代。北江流
--	---

域严格实行重点重金属污染物减量替代。加快镇级生活污水处理设施及配套管网建设，因地制宜建设农村生活污水处理设施。加强养殖污染防治，推动养殖尾水达标排放或资源化利用。加快推进钢铁、陶瓷、水泥等重点行业提标改造（或“煤改气”改造）。加快矿山改造升级，逐步达到绿色矿山建设要求，凡口铅锌矿及其周边、大宝山矿及其周边等区域严格执行部分重金属水污染物特别排放限值的相关规定。

iv 环境风险防控要求。强化流域上游生态保护与水源涵养功能，建立完善突发环境事件应急管理体系，保障饮用水安全。加快落实受污染农用地的安全利用与严格管控措施，防范农产品重金属含量超标风险。加强尾矿库的环境风险排查与防范。加强金属矿采选、金属冶炼企业的重金属污染风险防控。强化选矿废水治理设施的升级改造，选矿废水原则上回用不外排。

相符性分析：本项目属于米、面制品制造项目，不属于涉重金属、高污染高能耗和严控水污染项目，符合区域布局管控要求。羡慕内设置1台2t/h 燃天然气蒸汽锅炉，采用管道天然气能作为主要能源。本项目不属于新建小水电以及除国家和省规划外的风电项目，符合能源资源利用要求。本项目不涉及重金属污染物排放，选址不在饮用水水源保护区内，符合污染物排放管控要求；项目制定相应的环境突发事件应急预案，并定期组织开展应急演练，符合环境风险管控要求。如上所述，本项目符合全市总体管控要求。

（2）生态保护红线相符性分析

根据《韶关市生态环境保护战略规划》（2020-2035年），项目选址不在生态保护红线范围内（详见附件7），周边环境不涉及自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地等保护区域。本项目在运行过程中取相应的治理措施后，各类污染物可满足相应的国家和地方排放标准，不会降低该区域环境功能。

（3）与环境质量底线要求相符性

项目所在区域环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其修改单二级标准，锅炉采用低氮燃烧技术，废气经 15m 高的烟囱排放，区域环境空气质量仍可满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）及其修改单二级标准或参考评价标准要求。

本项目纳污水体为锦江（仁化仁化镇~仁化江口）河段，地表水环境质量执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准，相关水质监测数据表明，纳污水体水质现状保持良好。本项目生活污水经三级化粪池预处理，设备清洗废水、车间清洗废水经隔油沉淀池预处理后进入市政污水管网，引至仁化县生活污水处理厂集中处理，对纳污水体环境质量影响较小。

项目所在区域声环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类功能区标准，项目噪声经减噪措施后影响较小，仍可满足《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中 2 类功能区标准。因此，项目符合环境质量底线要求。

（4）资源利用上线相符性分析

本项目营运过程中消耗一定量的电能、水资源、生物质等资源。韶关电力充足，水资源丰沛，木材充足，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求。

（5）与生态环境准入清单的相符性分析

根据韶关市人民政府《关于印发韶关市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（韶府〔2021〕10 号），本项目位于仁化县重点管控单元（环境管控单元编码：ZH44022420002），详见附图 6，相符性分析见表 1-1。

表 1-1 与仁化县重点管控单元相符性分析一览表

	管控要求	本项目情况	相符性
区域布局 管控	1-1.【产业/限制类】引导工业项目科学布局，新建项目原则上入园管理，推动现有工业项目集中进园。	/	/
	1-2.【产业/限制类】严格控制涉重金属及有毒有害污染物排放的项目建设，新建、改建、扩建涉重金属重点行业的项目应明确重金属污染物总量来源。	本项目不涉重金属及有毒有害污染物排放。	符合
	1-3.【产业/限制类】严格限制新建除热电联产以外的煤电项目；严格限制新（改、扩）建钢铁、建材（水泥、平板玻璃）、焦化、石化等高污染行业项目。	本项目不属于煤电、钢铁、建材（水泥、平板玻璃）、焦化、石化等高污染行业项目。	符合
	1-4.【生态/禁止类】生态保护红线内，严格禁止开发性、生产性建设活动，在符合现行法律法规前提下，除国家重大战略项目外，仅允许对生态功能不造成破坏的有限人为活动。	本项目不在生态保护红线内	符合
	1-5.【生态/限制类】单元内一般生态空间，加强生态保护与恢复，恢复与重建水源涵养区森林、湿地等生态系统，提高生态系统的水源涵养能力。原则上禁止在 25 度以上的陡坡地开垦种植农作物，禁止在崩塌、滑坡危险区、泥石流易发区从事采石、取土、采砂等可能造成水土流失的活动。禁止从事非法猎捕、毒杀、采伐、采集野生动植物等活动，禁止破坏野生动物栖息地。一般生态空间内的人工商品林，允许依法进行抚育采伐、择伐和树种更新等经营活动。单元内生态空间原则上按限制开发区域的要求进行管理，从严控制生态空间转为城镇空间和农业空间，严格控制新增建设项目占用生态空间。一般生态空间内可进行内已纳入市级及以上矿产资源开发利用规划采矿权与探矿权的新设、延续，新设和延续的矿山应满足绿色矿山的相关要求。一般生态空间的风电项目须符合省级及以上的开发利用规划，光伏发电项目应满足土地使用的相关要求。	/	/
	1-6.【大气/禁止类】禁止违法露天焚烧秸秆等产生烟尘污染物质以及焚烧垃圾等产生有毒有害烟尘、恶臭气体物质的行为。	本项目不露天焚烧秸秆、焚烧垃圾等行为。	符合

	1-7.【大气/限制类】大气环境受体敏感重点管控区内，严格限制新建钢铁、燃煤燃油火电、石化、储油库等项目，产生和排放有毒有害大气污染物项目，以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料的项目；鼓励现有该类项目技术改造减少排放或逐步搬迁退出。大气环境高排放重点管控区内，强化达标监管，引导工业项目落地集聚发展，有序推进区域内行业企业提标改造。	本项目不属于钢铁、燃煤燃油火电、石化、储油库等项目，不使用高挥发性有机物原辅材料。	符合
	1-8.【大气/限制类】优先选择化石能源替代、原料工艺优化、产业结构升级等源头治理措施，严格控制高耗能、高排放项目建设。	本项目不属于高耗能、高排放项目。	符合
	1-9.【水/限制类】严格执行畜禽养殖禁养区管理要求，畜禽养殖禁养区内严禁建设规模化畜禽养殖场和规模化畜禽养殖小区，禁养区外的养殖场应配套污染防治设施。	本项目不属于畜禽养殖项目。	符合
	1-10.【土壤/禁止类】禁止在居民区和学校、医院、疗养院、养老院等单位周边新建、改建、扩建可能造成土壤污染的建设项目	本项目位于韶关市仁化县城建设东路丹霞敬老院右，项目运营过程中不会造成土壤污染。	符合
能源资源利用	2-1.【能源/禁止类】城市建成区内，禁止新建每小时 35 蒸吨以下燃煤锅炉。在禁燃区，禁止新建、改建、扩建使用高污染燃料的锅炉、炉窑或导热油炉等燃烧设施；禁止以任何方式燃烧生活垃圾、废旧建筑模板、废旧家具、工业固体废弃物等各类可燃废物；使用非高污染燃料的锅炉、炉窑或导热油炉等各类在用燃烧设施，可在达到相应大气污染物排放标准并符合大气污染防治、锅炉污染整治工作要求的前提下继续使用；使用高污染燃料的，以及不能达到相应大气污染物排放标准的锅炉、炉窑或导热油炉等各类在用燃烧设施，应在“禁燃区”执行时间前改造使用清洁能源或予以拆除。	在仁化县高污染禁燃区范围内，本项目设置 1 台 2t/h 燃天然气锅炉，锅炉燃料为管道天然气，属于清洁能源。符合仁化县高污染燃料禁燃区管理要求。	符合
	2-2.【能源/限制类】原则上不再新建小水电以及除国家和省规划外的风电项目，对不符合生态环境要求的小水电进行清理整改。	本项目不属于小水电、风电项目。	符合
	2-3.【土地资源/综合类】落实单位土地面积投资强度、土地利用强度等建设用地控制性指标要求。	/	/
污染物排	3-1.【水/限制类】新建、改建、扩建增加重金属污染物排放总量的建设项目应通过实施“区	本项目不涉及重金属污染物排	符合

放管控	域削减”，实现增产减污。铅锌工业废水中总锌、总铅、总镉、总汞、总砷、总镍、总铬执行《铅、锌工业污染物排放标准》（GB25466-2010）特别排放限值。	放。	
	3-2.【大气/综合类】新建项目原则上实施氮氧化物和挥发性有机物等量替代。	本项目燃天然气锅炉产生的氮氧化物实施总量替代	符合
	3-3.【其他/鼓励类】鼓励丹霞冶炼厂、凡口铅锌矿根据需要自行配套建设高标准危险废物利用处置设施。	/	/
环境风险 防控	4-1.【水/综合类】集中式污水处理厂应采取有效措施，防止事故废水直接排入水体。	/	/
	4-2.【风险/综合类】加快落实受污染农用地的安全利用与严格管控措施，根据韶关市农用地土壤类别划定成果，做好安全利用类、严格管控类农用地地块风险管控措施，防范农产品重金属含量超标风险。	/	/
	4-3.【风险/综合类】有水环境污染风险的企事业单位，应当制定有关水污染事故的应急预案，做好应急准备，并定期进行演练，做好突发水污染事故应急处置和事后恢复等工作。有水环境污染风险的企事业单位，生产、储存危险化学品的企事业单位，应当采取措施，防止在应急处置过程中产生的消防废水、废液直接排入水体。	项目不生产、使用、储存危险化学品；项目构建企业环境风险体系，并定期组织开展应急演练，符合环境风险管控要求。	符合

二、建设项目工程分析

建设内容	1、任务由来 仁化县丰景好食品有限公司成立于 2022 年 3 月 22 日（统一社会信用代码：91440224MA7LP9P17G），选址于韶关市仁化县城建设东路丹霞敬老院右侧，占地面积 10666m²，建设传统手工艺体验园项目。本项目建成后，年产 1200 吨干米粉、1000 吨面条、1500 吨湿河粉，不仅为市场提供绿色、健康的食品，亦提供传统手工艺体验活动，让游客参与广东传统米粉、河粉的制作，打造“工业+旅游”经营模式。 根据《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日）等有关规定，建设过程中或者建成投产后可能对环境产生影响的新建、扩建、改建、迁建、技术改造项目及区域开发建设项目，必须执行环境影响评价制度。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），该项目属于“十一、食品制造业，21、方便食品制造”中的“除单纯分装外的”类别，按要求需编制环境影响报告表。为此，仁化县丰景好食品有限公司委托广州国寰环保科技有限公司承担环境影响评价报告表的编制工作。我司受仁化县丰景好食品有限公司委托后，派有关工程技术人员到现场进行调查和资料收集，并在工程分析的基础上，明确各污染源排放源强及排放特征，提出切实可行的污染防治及改进措施，分析对环境可能造成的影响程度和范围，为项目管理提供科学依据。 2、工程概况 （1）项目建设内容及规模 项目选址于韶关市仁化县城建设东路丹霞敬老院右侧，主要建设生产厂房、成品库、原料库、米面制品研发中心、天然晒场等，项目建设内容具体见表 2-1。
------	---

表 2-1 项目主要工程一览表

工程类别	名称	建设内容		备注
		规格	占地面积	
主体工程	主生产厂房	110m×24m	2640m ²	含新鲜蔬菜汁生产车间，河粉生产车间、米粉生产车间、面条生产车间
	米面制品研发中心	50m×18m	900m ²	含游客体验区
	天然晒场	100m×30m	3000m ²	日晒
辅助工程	留样间	4m×5m	20m ²	/
	理化室	6m×5m	30m ²	/
	产品展厅	8m×5m	40m ²	/
储运工程	原料库	20m×18m	360m ²	/
	产品库	20m×18m	360m ²	/
公用工程	供水工程	市政给水管网，主要用于生产、设备、地面清洗、员工及游客生活用水。		/
	供电工程	市政供电管网，主要供应设备用电、照明及办公生活用电。		/
环保工程	废气处理设施	锅炉配套低氮燃烧器，污水处理设施产生的少量恶臭气体采取加盖密闭等措施减少环境影响。		/
	废水处理设施	若干三级化粪池、1 座污水处理站，采用“隔油沉渣+序批式活性污泥法（SBR）”工艺。		/
	固废贮存	若干生活垃圾桶、一般固废暂存间 10m ² 。		/
	噪声	安装减振基座、消声处理。		/

(2) 产品方案

本项目主要生产干米粉、面条、湿河粉，接待游客并提供传统手工艺体验活动。项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案一览表

产品名称	产量
千米粉	1200 吨/年
面条	1000 吨/年
湿河粉	1500 吨/年
接待游客	15000 人次/年

(3) 原辅材料

主要原辅材料用量见表 2-3。

表 2-3 项目主要原辅材料用量一览表

产品名称	原辅材料名称	用量	最大储存量	备注
千米粉	大米	1100 吨/年	50 吨	项目原料购买、储存、使用均须依照《中华人民共和国食品安全法》中的相关条例进行。
	玉米淀粉	113 吨/年	5 吨	
面条	蔬菜	50 吨/年	0.2 吨	
	面粉	900 吨/年	30 吨	
	食盐（氯化钠）	2 吨/年	0.5 吨	
湿河粉	大米	360 吨/年	50 吨	
	玉米淀粉	190 吨/年	5 吨	
	马铃薯淀粉	30 吨/年	1 吨	
	食用油	6 吨/年	1 吨	

(4) 生产设施及设施参数

表 2-4 生产设施及设施参数信息表

主要生产单元	生产设施	数量	型号
蔬菜汁生产	破壁机	2 台	/
	榨汁机	1 台	/
米粉生产	洗米机	1 台	/
	浸泡池	1 套	/
	磨浆机	1 台	/
	脱滤机	1 台	/
	蒸粉机	1 套	/
	成型机	1 台	/
	烘干机	3 台	/
	包装机	1 套	/
	洗米机	1 台	/
	浸泡池	1 套	/
湿河粉生产	磨浆机	1 套	/
	蒸粉机	1 套	/

		切割机	1 台	/
		包装机	1 台	/
	面条生产	和面机	1 台	/
		熟化机	1 套	/
		压延机	1 台	/
		切面机	1 台	/
		烘干机	1 套	/
		截断刀	1 台	/
		包装机	1 台	/
	公用单元	冷藏设备	若干	/
		燃天然气锅炉	1 台	2t/h
		污水处理系统	1 座	设计规模 20m ³ /d

(5) 劳动定员及工作时间

本项目劳动定员为 30 人，全年工作 300 天，每天 1 班，每班 8 小时，均不在项目内食宿。

(6) 公用工程

①供电：项目用电由市政供电，主要供应设备用电、照明及办公生活用电，电力资源充足，可以满足需求，项目内不设备用发电机。

②供水：本项目用水主要为员工及游客生活用水、大米清洗用水、浸泡用水、磨浆用水、和面用水、设备清洗用水、锅炉用水，由市政自来水公司提供。

③排水：项目主要外排废水为生产废水（大米清洗废水、浸泡废水、米浆脱滤废水、设备清洗废水、锅炉排水）和生活污水，属于仁化县生活污水污水处理厂集污范围。生活污水经三级化粪池预处理，生产废水经自建污水处理设施处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后，排入市政污水管网。

④供热：本项目设置 1 台 2t/h 燃天然气蒸汽锅炉，为米粉蒸煮、干燥及河粉蒸煮提供蒸汽，锅炉燃料来源于管道天然气，天然气用量为 $36 \times 10^4 \text{m}^3/\text{a}$ 。

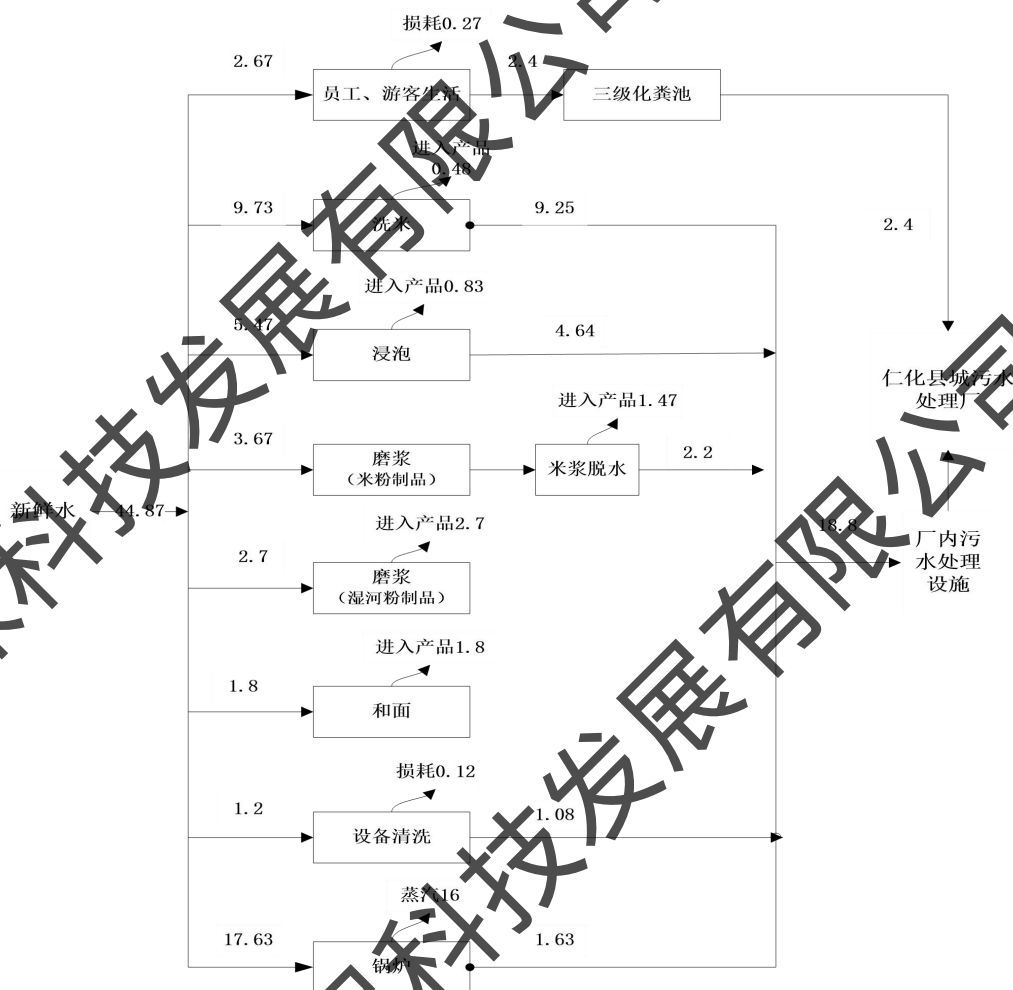


图 2-1 项目水平衡图 (单位: m^3/d)

3、四至情况及厂区平面布置

(1) 四至情况

项目选址韶关市仁化县城建设东路丹霞敬老院右侧,东面为丹霞敬老院,南面隔着村镇公路为山林地,北面、西面为山林地,项目四至情况见附图 2。

(2) 平面布置

项目南部设置天然晒场,中部为米面制品研发中心、原料仓库、成品库,北部为主生产车间。污水处理设施位于项目东南侧,锅炉房位于东北侧,产生废气、废水、噪声的构筑物均远离西侧的丹霞敬老院。

综上所述,本工程厂区平面布置既考虑了厂区内生产、也兼顾了厂区外的环境情况,因此,从方便生产、安全管理、保护环境、节省投资角度考虑,平面布局合理。平面布置详见附图 3。

工艺流程和产排污环节

1、施工期工艺流程和排污环节

施工的内容主要包括场地平整、桩基施工、主体的建设、装修、设备调试和收尾工作等。施工的过程及污染物情况见下图：

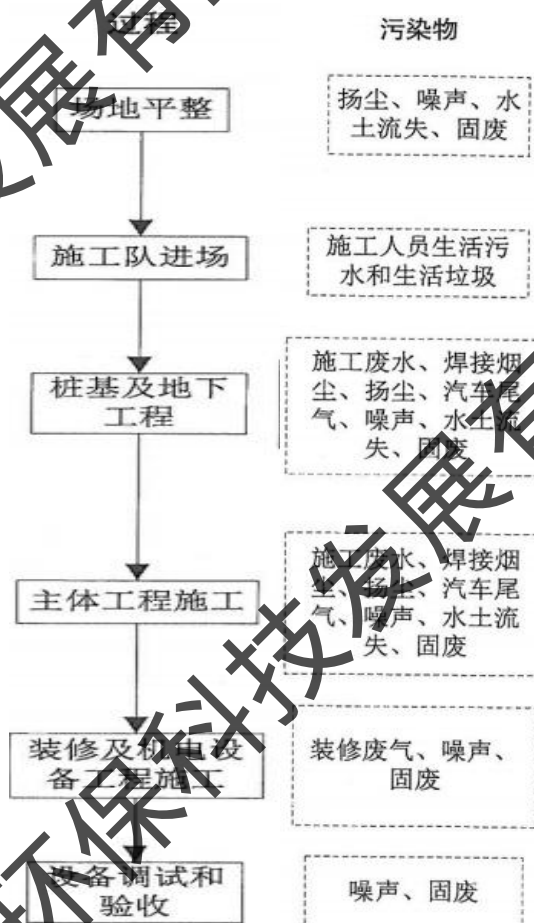


图 2-2 施工期工艺流程图

(1) 土建施工

根据现场踏勘，项目选址场地处于空闲状态，有杂草、枯木等，施工期先场地清理，对场地进行整理，清除地表附着物，平整地皮，根据现场勘探后的规划、施工图纸进行厂区地基、供排水管网、防渗等基础建设。

(2) 主体施工

在厂区地基基础完成后进行本项目各个建筑物施工包括混凝土工程、砌体工程、钢结构工程三个类型。

(3) 装修工程

在项目各建筑物完成施工建设后，根据规划图纸进行内部及外部相应施

工，包括抹灰工程、门窗工程、吊顶工程、涂刷工程、饰面安装工程、细部工程等。可保护建筑物各种构件免受自然侵蚀，改善隔热、隔声、防潮功能，提高建筑物的耐久性，延长建筑物的使用寿命。

(4) 设备安装与调试

建筑施工完成后，进行设备安装与调试，将生产设备按照设计要求安装在规定的位置，同时安装配套辅助设施，如锅炉供热系统、排风系统、消防设备等，设备安装完成后进行调试工作，待设备调试正常后交付工程验收。

2. 运营期工艺流程和排污环节

(1) 干米粉生产工艺流程

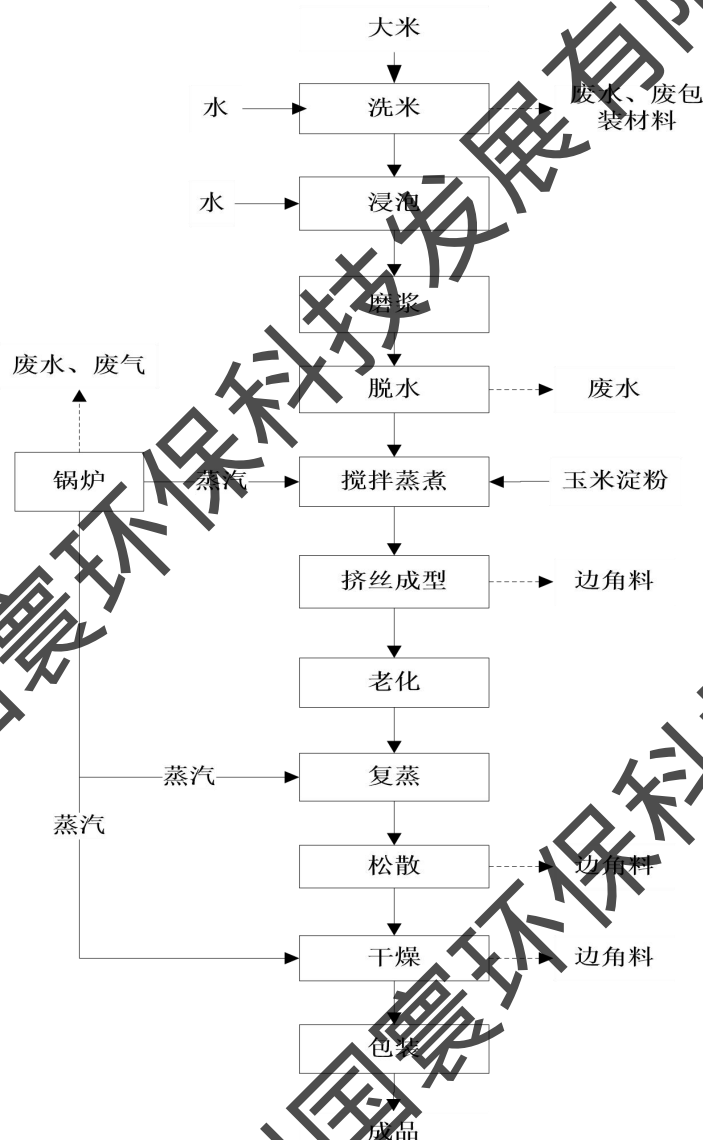


图 2-3 干米粉工艺流程及产污节点图

洗米：选择优质的早米、晚米按规定比例称重后，倒入洗米机内，通过洗米机冲刷米层表面的轻杂物质。根据杂质不同比重在水中沉降速度不等的原理，把糠皮等杂质清理出去。该过程产生废水、废包装材料、米渣。

浸米：大米在浸泡池内浸泡，米粒按工艺要求吸收所需水分，软化米粒的坚固组织。

磨浆：将浸泡好的大米与水通过磨浆机内磨成浓度适当、粗细适宜的米浆。

脱水：米浆脱水的作用就是降低米浆中的水分，使流态的米浆变成固体的大米粉末。脱水的要求：使脱水后的大米粉末保持 40%~42%的水分，粉末之间水分均匀。

搅拌蒸煮：将脱水后的粉料倒入搅拌蒸粉机内，再加入玉米淀粉等辅料，搅拌一定时间使辅料与粉料大致混合均匀后，开启蒸汽阀，让蒸汽喷入机内的粉料在搅拌杆旋转带动下，不断作翻流扩散和对流运动，充分与蒸汽混合、吸收水分、升温糊化，根据工艺要求，当糊化度达到 75%~80%时，就可以打开出料门卸料。

挤丝成型：将拌好的粉料置于挤丝机喂料斗中进行喂料挤压出丝，按规格长度裁断。

老化：成型的米粉推入老化间内静置一段时间，目的是让因糊化而无序排列的淀粉分子重新部分地有序排列，粉条之间的粘连大为减弱，使米粉有咬劲、不糊汤。

复蒸：复蒸也叫蒸条或蒸丝，米粉的复蒸也是为了进一步提高熟度，特别是提高表面熟度。复蒸后再烘干，才能保证成品具有低的糊汤率，表面光滑韧性好。

松散：复蒸后米粉相互粘连、重叠、散乱，将粘连的米粉丝用机器梳理松散，有利于后续干燥。

干燥：松散后的米粉根据天气情况采用自然晾晒干燥和烘烤干燥。干燥目的为了除去米粉条的水分，延长保存期，粉丝干燥后的最终水分含量控制在 13%~14%，干燥房使用天然气锅炉提供蒸汽进行干燥。

包装：将烘干后米粉冷却至室温后即可进行计量和包装。包装材料可以是纸、透明玻璃纸、塑料、编织袋等。

(2) 湿河粉生产工艺流程

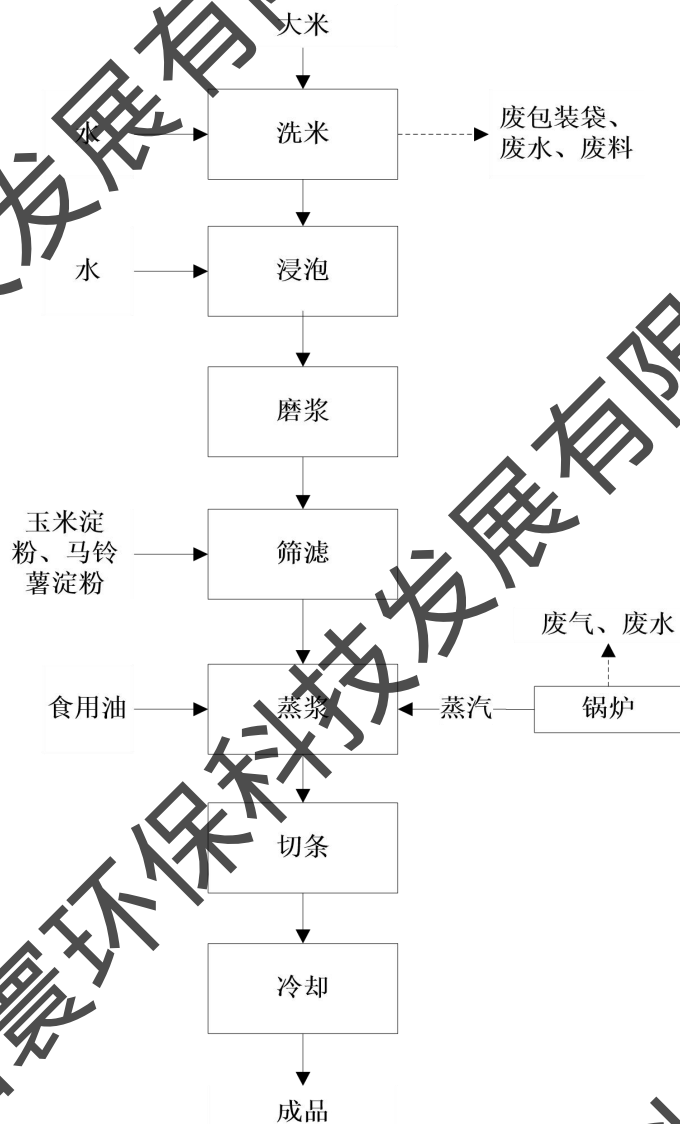


图 2-4 湿河粉工艺流程及产污节点图

将大米清洗浸泡后，用磨浆机磨成 17~20°Be 的米浆。米浆过 80~100 目的筛绢，滤去粗粒。然后用泵输送到立式米浆储罐中，为了避免米浆沉淀，储罐上装有叶片式搅拌器，同时加入玉米淀粉、马铃薯淀粉改善河粉口感及品质。调好的米浆，经粉层厚薄调节器，使米浆均匀地涂布于浆料带上，随浆料带进入蒸浆机蒸熟，为了防止粉片蒸熟的粉片黏粘连，使用食用油喷涂。蒸熟后的粉片冷却后切割成 5mm 左右宽的细长条，即成成品，进入冷库保鲜。

(3) 面条生产工艺流程

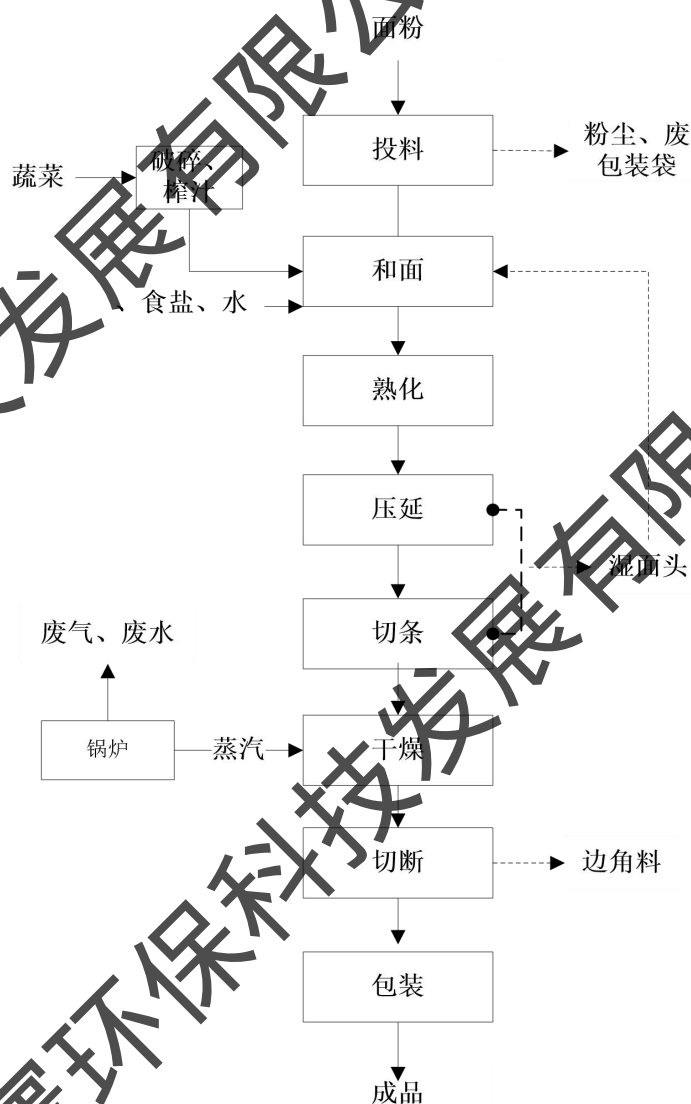


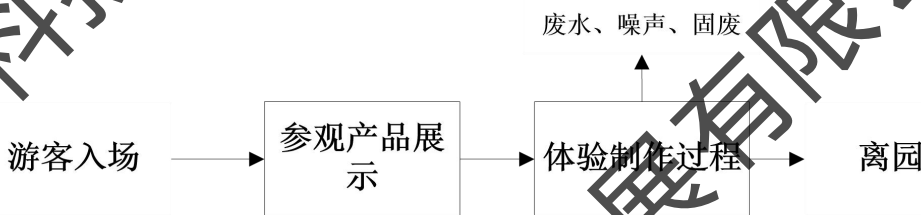
图 2-5 面条工艺流程及产污节点图

投料：面粉投料时，自动供粉系统的投料口打开，由人工将面粉从投料口投入，产生粉尘和废包装袋。

和面：加入食用盐、水或新鲜蔬菜汁，在和面机的搅拌下，原辅材料混合均匀，小麦粉中的蛋白质吸水膨胀，互相粘连，逐步形成面筋网络。

熟化：将和好的面团静止一段时间，消除面团在搅拌过程中产生的内应力，进一步形成面筋的网络组织，成熟时间越长，面筋网络形成的越好，熟化过程在熟化机上进行。

压延、切条：熟化后的面团在压延机多次压延形成薄面片。再将薄面快

	切成条形成长面条。在压延、切条工序产生的面条湿面头掉落至输送带上，运至和面机内再次作为面条原料。 干燥：用晾杆将长面条悬挂至烘烤输送线上，可使长面条随输送线进入烘烤室内，使用烘干机对面条快速脱水，防止回生。 切断：长面条烘干后用切面机定长剪切成挂面，切面工序会产生边角料。 包装：分别定量称取正品面条装入包装袋中，然后用自动封口机封口，并打印生产日期。 (4) 游客体验流程  <pre> graph LR A[游客入场] --> B[参观产品展示] B --> C[体验制作过程] C --> D[离园] C --> E[废水、噪声、固废] </pre> 图 2-6 体验活动流程图 游客进入厂内，先由引导人员参观工程生产流程及产品展示，然后让游客亲身体验制作过程，游客制作的成品由游客自己带走。整个体验过程会产生游客生活污水、生活垃圾、噪声等。
与项目有关的原有环境污染问题	本项目选址位于韶关市仁化县城建设东路丹霞敬老院右侧，项目周边为农村地带，主要存在的环境问题为当地居民生活污水、生活垃圾对环境的影响。 从该区域环境质量现状来看，各环境要素各因子均符合相应功能区划及标准要求，环境质量良好，无明显环境问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境
质量现状

1、环境空气质量现状

(1) 区域达标情况

根据《韶关市生态环境保护战略规划(2020-2035)》的规定，本项目所在区域空气环境质量功能区划为二类功能区，因此，项目所在区域环境空气质量执行国家《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及修改单二级标准。

根据《韶关市生态环境状况公报》（2021 年），仁化县区域环境空气中的 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 年平均浓度值和 CO 日均值第 95 百分位数平均浓度值、O₃ 日最大 8 小时均值第 90 百分位数平均浓度值均可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 年修改单二级标准。项目所在区域环境空气质量良好。

表 3-1 区域空气质量现状评价表

所在区域	污染物	年评价指标	现状浓度 (μg/m ³)	标准值 (μg/m ³)	占标率 (%)	达标情况
仁化县	SO ₂	年平均浓度	8	60	13.33	达标
	NO ₂	年平均浓度	10	40	25	达标
	PM ₁₀	年平均浓度	30	70	42.86	达标
	PM _{2.5}	年平均浓度	20	35	57.14	达标
	CO	日均值第 95 百分位数	900	4000	22.5	达标
	O ₃	日最大 8 小时值第 90 百分位数	124	160	77.5	达标

(2) 补充现状监测

本次评价委托韶关市汉诚环保技术有限公司于 2022 年 8 月 9 日-8 月 11 日对大岭村环境空气质量进行了补充监测，监测因子为“TSP”，（报告编号：SGHCC0405）。

①监测布点与监测时间、频次

表 3-2 环境空气检测点位、检测项目及检测频次一览表

编号	检测点位	检测项目	检测频次
1#	大岭村环境空气采样点	TSP	1 点/1 次/1 天，共 3 天

②分析方法

表 3-3 环境空气检测项目、检测方法、使用仪器及检出限一览表

检测项目	检测方法	使用仪器/型号	检出限
TSP	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》(GB/T 15432-1995)	电子天平 /AUW120D	0.001mg/m ³

③监测结果

表 3-4 环境空气检测结果

检测点位	1# 大岭村环境空气采样点				
*	*				
监测项目及结果					
检测项目	采样日期及检测结果 (mg/m ³)			执行标准	标准限值 (mg/m ³)
	2022-08-09	2022-08-10	2022-08-11		
TSP(日均值)	*	*	*	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及 2018 年修改单 二级标准	0.3

④现状评价

表 3-5 大气环境质量监测结果统计

检测项目	取值时间	最大现状浓度值 (mg/m ³)	标准值 (mg/m ³)	最大占标率 (%)	超标频率 (%)	达标情况
TSP	日均值	*	0.3	*	0	达标

补充现状监测结果表明，补充监测点 TSP 无超标情况，TSP 达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及 2018 年修改单二级标准限值。

2、地表水环境质量现状

项目纳污水体为锦江（仁化仁化镇~仁化江口）。根据《广东省地表水环境功能区划》（粤府函[2011]29 号）的规定，锦江（仁化仁化镇~仁化江口）河段为 III 类水功能区，地表水环境质量执行《地表水环境质量标准》(GB3828-2002) III 类标准。根据《韶关市生态环境状况公报》（2021 年），2021 年主要韶关江河水系水质状况总体良好。监测结果表明，北江、武江、浈江、南水河、墨江、锦江、马坝河、滙江、新丰江、横石水共设 28 个市控以上常规监测断面的水质均达到水质目标要求，水质达标率为 100%。因此，项目所在流域地表水环境质量良好。

3、声环境质量现状

项目委托韶关市汉诚环保技术有限公司于2022年8月9日对项目西侧丹霞敬老院进行了声环境质量现状监测（报告编号：SGHCC0405），监测期为1天，昼夜各1次，检测报告结果详见附件。监测结果如下表：

表 3-6 噪声检测结果

检测时间	编号	检测点位	检测结果及时间（Leq）	
			昼间	夜间
2022-08-09	N1	丹霞敬老院检测点	*	*

从监测结果可以看出，项目西侧丹霞敬老院检测点的监测值能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）1类标准的要求。

4、生态环境

本项目地块处于人类活动频繁区，无原始植被生长和珍贵野生动物活动，区域生态系统敏感程度较低，不涉及自然保护区等需要特殊保护的区域，因此，本项目不开展生态环境现状调查。

5、地下水、土壤环境

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，原则上不开展地下水、土壤环境质量现状调查。本项目正常情况下不存在地下水、土壤污染途径，因此本报告不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

6、电磁辐射环境质量现状

项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，无需对电磁辐射现状开展监测与评价。

环境
保护
目标

1、大气环境保护目标

本项目厂界外 500 米范围内的大气环境保护目标见下表，敏感点分布图详见附图 4。

表 3-7 大气环境保护目标一览表

名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区划	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	X	Y					
东湖路村	150	0	居民点	环境空气	环境空气二类区	南	250
丹霞敬老院	-45	-55	养老院			西南	8
散户 1#	-97	-8	居民点			西南	105
散户 2#	235	0	居民点			东	235
散户 3#	321	-60	居民点			东南	340
仁化县中等职业学校	136	-28	学校			东南	180
东风新村	332	-10	居民点			东南	320

注：设本项目所在位置中心坐标（东经 113°44'51.879”，北纬 24°6'9.946”）为原点（0,0），周围敏感点坐标取距离项目最近的位置。

2、声环境保护目标

本项目厂界外 50 米范围内的声环境保护目标见下表。

表 3-8 声环境保护目标一览表

名称	声环境功能区	相对厂址方位	相对厂址距离（米）
丹霞敬老院	1类	西南	8m

3、地下水环境

本项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境保护目标

用地范围内无生态环境保护目标。

污
染
物
排
放
控
制
标
准

1、项目生活污水、清洗废水、锅炉排污水、软水再生废水进入市政管网执行广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准，经市政管网进入仁化县城污水处理厂处理。

表3-9 项目废水排放标准 摘录（单位：mg/L）

标准	COD _{Cr}	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	阴离子表面活性剂	动植物油	石油类
（DB44/26-2001）第二时段三级标准	500	300	-	400	20	100	20

2、面粉投料工序过程产生的无组织粉尘执行广东省《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

表3-10 无组织排放限值

污染物项目	无组织排放监控浓度限值	
	监控点	浓度（mg/m ³ ）
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0

3、锅炉废气执行广东省《锅炉大气污染物排放标准》（DB44/765-2019）表 3 大气污染物特别排放限值。

表 3-11 《锅炉大气污染物排放标准》（DB44/765-2019） 摘录

锅炉类别	排放限值 mg/m ³			
	颗粒物	SO ₂	NO _x	烟气黑度（林格曼黑度）/级
燃气锅炉	10	35	50	≤1

注：根据广东省地方标准《锅炉大气污染物排放标准》（DB44765-2019）4.5，燃气锅炉烟囱不低于 8m，新建锅炉房的烟囱周围半径 200m 距离内有建筑物时，其烟囱应高出最高建筑物 3m 以上。根据实地调查，项目所在地周围半径 200m 距离内最高建筑物约 12m，则本项目锅炉废气排气筒的高度设置为不低于 15m。

4、本项目污水处理设施产生的恶臭气体执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级新扩改建厂界标准值。

表 3-12 厂界无组织恶臭污染物排放标准 单位:mg/m³

评价因子	臭气浓度	氨	硫化氢	标准来源
标准值	20（无量纲）	1.5	0.06	（GB14554-93）表 1 中二级新扩改建厂界标准值

	5、项目厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准（昼间$\leq 60\text{dB(A)}$，夜间$\leq 50\text{dB(A)}$）。 6、一般工业固体废物参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）。
总量控制指标	（1）项目生活污水、生产废水经预处理后排入市政管网，最终进入仁化县城污水处理厂处理。根据我国目前的环境管理要求，污水排放城市污水处理厂统一处理的建设项目主要水污染物的总量控制由该污水处理厂统一调配，不再另行增加批准建设项目主要水污染物的总量指标。 （2）本项目有组织排放的二氧化硫为 0.072t/a、氮氧化物为 0.109t/a，故本项目建议总量控制指标二氧化硫 0.072t/a、氮氧化物 0.109t/a，其中氮氧化物总量指标来源于广东韶钢松山股份有限公司 6#、7#焦炉脱硫脱硝工程的减排量（详见附件 4）。

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	1、施工期水污染防治措施 (1) 施工废水通过在施工场地设置隔油池、沉淀池，废水经隔油、沉淀处理后，回用于洒水抑尘等，不排放。 (2) 施工场地内设置旱厕、移动厕所等，施工人员生活污水经化粪池消化处理后，用做周边林地的农灌，对周边地表水体环境影响较小。 2、施工期大气污染防治措施 (1) 项目施工场地及运输道路每日应经常洒水抑尘，特别在晴天应增加洒水次数以最大限度地降低扬尘对周边环境的影响。同时在施工场地出口设置洗车池，以减少扬尘的产生。 (2) 运输车辆运输砂石料、水泥、渣土等易产生扬尘的车辆上应覆盖篷布；对运输过程中落在路面上的泥土要及时清扫，以减少运行过程中的扬尘。 (3) 施工工地内的车行道路，应进行场地硬化，如：铺设钢板、铺设水泥等措施。 (4) 加强施工现场车辆管理，车辆严禁超载，装卸渣土时严禁凌空抛洒，同时，车辆必须有遮盖和防护措施，防止建筑材料和尘土飞扬、洒落和流溢。 (5) 注意施工期间堆料的保护，采用加盖篷布等措施，避免造成大范围的空气污染。 (6) 一些容易产生粉尘的建筑材料的运输，要求采用散料运输专用车辆运输。临时存放，应采取防风遮挡措施，减少起尘量。 (7) 建筑工地必须实行围挡封闭施工，围挡高度最少不能低于 2m，且围挡要坚固、稳定、整洁、规范、美观；建筑工地必须用密目式安全网全封闭，封闭高度应高出作业面 1.5m 以上。 (8) 项目西南侧靠近丹霞敬老院，为最大限度降低施工扬尘带来的不利影响，除采取上述措施以外，当遇有大风天气时不进行土方开挖、回填、转运等可能产生较大扬尘的施工作业。 3、施工期噪声污染防治措施 (1) 合理安排施工作业时间，禁止夜间（22:00～次日 6:00）和午间
-----------	--

(12:00~14:00)从事噪声、振动超标的建筑施工等活动。本项目施工应遵守以上条例规定，如需要连续作业或者特殊需要，确需在 22:00~次日 6:00 时进行施工的，建设单位和施工单位必须报经当地环境保护主管部门批准，并予以公告。

(2) 选用低噪声施工机械，加强设备的管理和维护保养，保证各类机械设备的高效运转。高噪声设备错开使用，避免高噪声设备同时作业。

(3) 根据建设用地周围敏感目标的分布情况，合理布置施工机械，使机械设备噪声远离敏感目标或对周围环境的影响保持均衡。

(4) 对各施工环节中噪声较为突出且又难以对声源进行降噪的设备装置，应采取临时围障措施，围障最好辅以吸声材料，以此达到降噪效果。

(5) 提高工作效率，加快施工进度，尽可能缩短施工建设对周围环境的影响。

(6) 由于项目靠近丹霞敬老院，除采取上述措施外，项目施工时间应根据敬老院作息时间合理调整，尽可能安排在白天施工，同时做好与敬老院的沟通、协调工作，避免噪声扰民。

4、施工期固体废物污染防治措施

施工期产生的固体废物主要是施工人员的生活垃圾及建筑垃圾。根据不同的成分采用不同的处理方式：

(1) 施工场地应设临时垃圾桶和垃圾箱，对产生的施工生活垃圾应及时收集，由当地环卫部门统一收集清运。

(2) 建筑垃圾及渣土应妥善处置。对于建筑垃圾中较为稳定的成分，如废渣土、废砖头等，可以与施工期间挖出的土石一起堆放或者回填，不能回填部分外送至指定的建筑垃圾堆放点存放。对于废钢筋、混凝土废渣、废木料、废砖头、废瓷砖（片）以及一些废弃的包装材料如废水泥袋、塑料袋、包装纸箱等应统一收集回收再利用。

5、施工期水土保持措施

根据《中华人民共和国水土保持法》的规定：企事业单位在建设和生产过程中必须采取水土保持措施，对造成的水土流失负责治理，根据本项目建

	设情况，项目施工期间应采取以下水土保持措施： (1) 施工期间应做好相关水土保持措施的实施。 (2) 在工期安排上考虑避开降雨集中的季节，对挖填做到随挖、随运，覆土做到随铺、随压。 (3) 对裸露、松散的土壤喷洒适量的水，使土壤表面处于湿润状态，以减少土壤的风蚀流失和尘土污染危害。 (4) 建设单位必须将厂区绿化工程与主体工程同时规划、同时设计、同时投产。 (5) 主体工程完成后，首先应对工程裸地进行植被恢复，以减少水土流失。
运营期环境影响和保护措施	1、大气污染源 本项目运营期产生的废气为面粉投料产生的无组织粉尘、燃天然气锅炉产生的燃烧烟气、污水处理设施产生的恶臭。 1.1 污染源强核算 (1) 投料粉尘 本项目粉状原辅材料主要为面粉、小麦淀粉、玉米淀粉，根据建设单位提供的资料，投料作业在独立的拆包间内进行，拆包间设置顶空抽气排尘。 参考《逸散性工业粉尘控制技术》（中国环境科学出版社），粉尘物料装卸过程中逸散性粉尘的产生量为 0.01kg/t（原料）计。项目面粉、小麦淀粉、玉米淀粉的用量为 2560t/a，则投料产生的粉尘量为 0.026t/a，无组织排放的粉尘量约为 0.026t/a，无组织排放速率为 0.011kg/h（按年工作时间 2400h 计）。 (2) 恶臭气体 本项目生产废水经自建污水处理设施处理后排入仁化县生活污水处理厂，生产废水处理过程中会产生少量恶臭气体，主要污染物为 NH_3、H_2S 等。根据美国 EPA 对城市污水处理厂恶臭污染物产生情况的研究，每处理 1gBOD_5 可产生 0.0031gNH_3 和 0.00012gH_2S。污水处理设施处理削减 BOD_5 约 4.16t/a。则本项目污水处理站 NH_3 的产生量为 0.013t/a，H_2S 的产生量为 0.0005t/a。

(3) 锅炉燃烧废气

锅炉以天然气为燃料，天然气燃烧过程中产生的烟气中主要污染因子为SO₂、NO_x、烟尘。废气量、SO₂、NO_x产生量参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“4430 工业锅炉（热力供应）行业系数手册-燃气工业锅炉”进行估算，烟尘产生量参考《环境保护实用数据手册》（胡名操，机械工业出版社，1994年）中天然气作燃料的工业锅炉产污系数。各污染物的产排污系数如下表：

表 4-1 热力生产和供应行业的产排污系数一览表

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数	末端治理技术名称	去除效率
蒸汽/热水/其它	天然气	室燃炉	所有规模	工业废气量	标立方米/万立方米-原料	107753	直排	0
				二氧化硫	千克/万立方米-原料	0.02S	直排	0
				氮氧化物	千克/万立方米-原料	3.03 (低氮燃烧-国际领先)	直排	0
				烟尘	千克/万立方米-原料	0.8	直排	0

注：①注：产排污系数表中二氧化硫的产排污系数是以含硫量（S）的形式表示的，其中含硫量（S）是指燃气收到基硫分含量，单位为毫克/立方米。根据《天然气》（GB17820-2018），一类天然气总硫≤20mg/m³，二类天然气总硫≤100mg/m³。本项目取二类天然气总硫含量限值，即本项目取 S=100。

②低氮燃烧-国际领先技术的天然气锅炉设计 NO_x 排放控制要求一般小于 60mg/m³（@3.5%O₂），项目锅炉采用低氮燃烧-国际领先技术，故 NO_x 产污系数取 3.03（kg/万 m³-原料）。

③根据《环境保护实用数据手册》（胡名操主编，机械工业出版社，1994 年）中天然气作为燃料的工业锅炉产污系数，颗粒物产污系数为 0.8~2.4kg/万 m³-原料，本项目颗粒物产生量取平均值即 0.8kg/万 m³-原料进行计算。

项目的天然气年用量为 36×10⁴m³/a（燃料消耗量（天然气）为 150Nm³/h，项目天然气锅炉的年工作时间为 2400h）。

项目废气量为 36×10⁴m³/a×107753/标立方米/万立方米-原料
=3.88×10⁶m³/a。

废气收集率可达性分析：项目天然气燃烧废气经设备自带的排气口进行收集后高空排放，设备密闭性较高，可不考虑废气无组织排放情况，认定收集效率达 100%。

废气收集风量核算：项目采用设备排口直连的收集方式，锅炉采用低氮燃烧技术后，废气由 1 根 15m 高的排气筒排放，根据工程分析，项目有组织正常排放情况详见表 4-2。

1.2 非正常工况下废气排放情况

指锅炉启动、停炉等工况，以及故障等引起的污染防治设施不能同步投运或达不到应有治理效率等状况。项目锅炉使用天然气，运行工况稳定，开机正常排污，停机则污染停止，因此，不存在生产设施开停机导致的废气非正常排污情况。

项目燃天然气锅炉燃烧废气产排情况详见表 4-2:

表 4-2 锅炉废气源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	污染物产生				治理措施		污染物排放				排放时间/h	排放口名称及编号
			核算方法	烟气量/m ³ /h	质量浓度/mg/m ³	产生量/kg/h	工艺	效率/%	核算方法	烟气量/m ³ /h	质量浓度/mg/m ³	排放量/kg/h		
燃天然气锅炉	2t/h 燃天然气锅炉	锅炉烟囱(正常工况)	产污系数法	1616.3	7.47	0.012	/	/	物料衡算法	1616.3	7.47	0.012	7200	DA001 锅炉废气排放口
					18.56	0.03	/	/			18.56	0.03		
					28.10	0.045	/	/			28.10	0.045		

项目废气排放口基本情况详见表 4-3:

表 4-3 本项目废气排放口基本情况一览表

编号	名称	地理坐标		污染物	排气筒高度/m	排气筒内径/m	温度/℃	类型
DA001	锅炉废气排放口	113°44'52.572"	24°6'12.787"	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	15	0.3	85	一般排放口

项目废气污染源强核算结果、排放形式及污染防治设施见表 4-4:

表 4-4 生产废气污染源强核算结果、排放形式及污染防治设施一览表

工序 /生 产线	装置	排放 形式	污 染 物	产生情况			治理措施				排放情况			排 放 时 间/h		
				核算 方法	产生 浓度 mg/m³	产生 量 t/a	产生 速率 kg/h	处理 能力 m³/h	工艺名 称	去除 效率 %	是否 可行技 术	核算 方法	排放 浓度 mg/m³		排放 量 t/a	排放 速率 kg/h
燃天然 气锅炉	2t/h 燃天然 气锅炉	有组 织(正 常工 况)	颗 粒 物	产污 系 数 法	7.47	0.029	0.012	1616. 3	/	/	/	物料 衡 算 法	7.47	0.029	0.012	2400
			二 氧 化 硫		18.56	0.072	0.03		/	/	/		18.56	0.072	0.03	
			氮 氧 化 物		28.10	0.109	0.045		/	/	/		28.10	0.109	0.045	
面 条 生 产 线	投料	无组 织	颗 粒 物	产污 系 数 法	/	0.026	0.011	/	/	/	是	物料 衡 算 法	/	0.026	0.011	2400
污 水 处 理 设 施	污 水 处 理	无组 织	氨	产污 系 数 法	/	0.013	/	/	/	/	/	产污 系 数 法	/	0.013	/	2400
			硫 化 氢		/	0.0005	/	/	/	/	/		/	0.0005	/	

运营 期环 境影 响和 保护 措施	1.3 废气治理设施可行性分析							
	根据《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造业—方便食品、食品及饲料添加剂制造业》（HJ1030.3—2019）表 3-1 方便食品制造业排污单位废气产污环节名称、污染控制项目、排放形式及污染防治设施一览表，本项目在单独的拆包间内进行面粉投料，拆包间密封或密闭，设置顶空抽气排尘，面粉投料工序产生的粉尘可无组织达标排放。							
	根据《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018）表 7 锅炉烟气污染防治可行技术，本项目燃天然气锅炉使用天然气清洁能源作为燃料，设置低氮燃烧器，锅炉废气经 15 米排气筒可达标排放，属于可行技术。							
	2、水污染源							
	2.1 水污染源源强核算							
	(1) 生活污水							
	项目员工 30 人，年生产天数 300 天，均不在项目内食宿，项目每天可接待 50 名游客参加体验活动，生活用水定额参照广东省地方标准《用水定额 第 3 部分：生活》（DB44/T1461.3-2021）国家行政机构用水定额，无食堂、浴室的用水系数(先进值)10m³/人·a。员工及游客生活用水量为800t/a，2.67t/d。折污系数按 90%计，本项目生活污水产生量为 720t/a，2.4t/d。							
	生活污水主要污染物为 COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N 等。参考环境保护部环境工程技术评估中心编制《环境影响评价（社会区域类）》教材（表 5-18），结合项目实际，并类比同类型项目，生活污水产生源强见下表。							
	表 4-5 项目运营期间生活污水产排情况一览表							
	污染源	废水产生量 (t/a)	污染物	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	治理工艺	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
	员工、游客生活	720	COD _{Cr}	250	0.180	三级化粪池	200	0.144
BOD ₅			180	0.130	150		0.108	
SS			200	0.144	150		0.108	
NH ₃ -N			40	0.029	25		0.018	
	(2) 洗米废水							
	项目洗米工序产生洗米废水。根据企业提供资料，项目每次洗米用水量与大米用量的比例为 1:1；本项目所用大米量为 1460t/a，洗米工序共需 2 次							

加水，则洗米用水量为 2920t/a，其中 5% 的水被大米吸收，则洗米废水产生量为 2774t/a。

(3) 浸泡

根据建设单位提供的资料，浸泡时大米与水的比例为 1:1，大米使用量为 1640t/a，用水量为 1640t/a，其中 15% 的水被大米吸收，磨浆前需要将水米分离，产生浸泡废水 1394t/a。

(4) 磨浆

根据建设单位提供的资料，米粉制作过程中大米的用量为 1100t/a，大米磨浆过程按(大米:水=1:1)配比进行磨浆，则本项目大米磨浆的用水量为 1100t/a，该部分用水全部进入米浆中，然后进入下一步脱滤工序。

湿河粉制作中大米的用量为 540t/a，大米磨浆过程按(大米:水=1:1.5)配比进行磨浆，则本项目大米磨浆的用水量为 810t/a，该部分用水主要在湿河粉加工过程蒸发，部分进入产品中。

(5) 米浆脱水

根据建设单位提供的资料，米粉制作过程中，大米磨浆工序产出的米浆重量为 2200t/a。米浆需要使用脱水机进行脱水，米浆脱水至 40% 的含水量。米粉制作年使用大米 1100t，则脱水后的米块重量为 1540t，脱滤废水为 $2200t - 1540t = 660t/a$ 。

河粉制作过程中的米浆无需进行脱水，可直接进行蒸煮。

(6) 和面用水

项目生产过程需要将面粉按比例通过进料仓进入和面机，然后将面粉和水按照 1:0.6 的比例倒入和面机内，面粉总用量为 900t/a，则和面用水量为 $540m^3/a$ ，即 $1.8m^3/d$ ，此过程用水全部进入产品，无废水产生。

(7) 设备清洗废水

本项目米粉生产线、湿河粉生产线、面条生产线、榨汁生产线共计 4 套生产线，根据建设单位提供的经验数据，生产线每天清洗 1 次，每条生产线设备清洗用水量按 $0.3m^3$ 计，则生产设备清洗用水量约 $1.2m^3/d$ 、 $360m^3/a$ （按生产时间 300 天计），折污系数按 0.9 计，生产设备清洗废水排放量约为

1.08m³/d、324m³/a。

综上所述，项目洗米废水、浸泡废水、米浆脱滤废水、设备清洗废水的产生量为 2774+1394+660+324=5152t/a，折合约 17.17t/d，其主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N。

项目生产废水水质参考*米粉厂废水水质。柳州铁路配件米粉厂生产工艺主要由洗米浸泡、磨浆、脱水、蒸料、压丝、成型等过程组成，其生产加工过程中使用的生产工艺、生产废水主要来源与本项目较为相似，故本次评价引用其监测数据可行。生产废水产生浓度为：COD_{Cr} 为*mg/L、BOD₅ 为*mg/L、SS 为*mg/L、pH 值为*（无量纲）。

由于*米粉厂废水水质中无 NH₃-N 的监测数据，则项目 NH₃-N 的产生浓度参考*委托广东增源监测技术有限公司的监测报告*的数据。此项目的产品为河粉，使用的原料为小麦淀粉、大米、脱氢乙酸钠、食用油和水，生产工艺为浸泡、磨浆、搅拌、蒸煮、分切成型等工艺流程与本项目大致相同，生产废水中 NH₃-N 产生浓度为*。

综上所述，本项目废水水质取平均值 COD_{Cr} 为*mg/L、BOD₅ 为*mg/L、SS 为*mg/L、NH₃-N 为*mg/L。洗米废水、浸泡废水、米浆脱滤废水、设备清洗废水污染物产生量见下表：

表 4-6 洗米废水、浸泡废水、米浆脱滤废水、设备清洗废水污染物产生情况

废水产生量 (t/a)	污染物种类	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)
5152	COD _{Cr}	*	8.243
	BOD ₅	*	4.379
	SS	*	2.318
	NH ₃ -N	*	0.116

(8) 锅炉生产用水

锅炉蒸汽产生量为 2t/h，锅炉使用天然气为燃料，锅炉废气无需进行喷淋脱硫，故项目无喷淋脱硫水产生。锅炉不设置冷凝回收装置，则锅炉生产补充水为 4800t/a。

(9) 锅炉排污废水

锅炉排污水：锅炉内软水经加热成蒸汽经管道送至本厂使用，但由于锅炉中软水始终含有一定量盐分，此外锅炉水腐蚀金属也要产生一些腐蚀产物，

在锅炉运行中，这些杂质只有很少部分被蒸汽带走，绝大部分留在锅水中，随着锅炉水的不断蒸发，这些杂质浓度逐渐增大，为了控制锅炉水品质，必须进行锅炉排污，以排出部分被盐质和水渣污染的锅炉水，因此会产生一定量的锅炉排污水。

软水制备废水：水经预处理后，水处理系统采用离子交换剂降低硬度，在交换塔内当离子交换树脂与原水相遇时，水中的 Ca^{2+} 、 Mg^{2+} 等离子与树脂进行反应，从而去除水中的钙镁离子盐类，使硬水变成软水。当树脂吸收一定量的钙离子、镁离子之后，用水和工业钠盐冲洗树脂层，把树脂上的硬度离子再置换出来，还原新生树脂，恢复树脂软化交换功能，属于清净水。

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（公告 2021 年第 24 号）》中“4430 工业锅炉（热力生产和供应行业）产污系数表-工业废水量和化学需氧量”进行计算。

表 4-7 热力生产和供应行业废水产排污系数一览表

产品名称	原料名称	工艺名称	规模等级	污染物指标	单位	产污系数
蒸汽/热水/其他	天然气	全部类型锅炉（锅炉外水处理）	所有规模	工业废水量	吨/万立方米-原料	13.56（锅炉排污水+软化处理废水）
				化学需氧量	克/万立方米-原料	1080

根据前文锅炉参数进行核算，项目使用天然气燃料用量 $36 \times 10^4 \text{m}^3/\text{a}$ ，产生的锅炉排水和软水制备废水量共计为 488.16t/a， COD_{Cr} 产生量为 0.039t/a，折算产生浓度为 79.89mg/L，锅炉排水、软水制备废水作为清净水，全部排入项目自建污水处理站，经处理达标后排放。

表 4-8 生产废水产污情况一览表

污染源	废水产生量(t/a)	污染物种类	产生浓度(mg/L)	产生量(t/a)
洗米、浸泡、米浆脱滤、设备清洗	5152	COD_{Cr}	*	8.243
		BOD_5	*	4.379
		SS	*	2.318
		$\text{NH}_3\text{-N}$	*	0.116

生产废水合计	锅炉排污	488.16	COD _{Cr}	78.89	0.039
		5640.16	COD _{Cr}	*	8.282
			BOD ₅	*	4.379
			SS	*	2.318
			NH ₃ -N	*	0.116

项目废水产排污情况

项目生产废水主要为洗米、米浆脱水、设备清洗废水、锅炉排水，产生量为 5640.16t/a。主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、氨氮等，建设单位拟委托有资质单位对生产废水的治理设施进行设计施工，采取“隔油沉渣+序批式活性污泥法（SBR）”。根据*处理效率，对 COD_{Cr}、BOD₅、SS 的平均处理效率分别为*%、*%、*%。根据*NH₃-N 的平均处理效率为*%。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	项目废水污染源强核算结果、排放形式及污染防治设施一览表见表 4-9。													
	表 4-9 项目废水污染源强核算结果、排放形式及污染防治设施一览表													
	废水类别	产排污环节	污染物种类	污染物产生			治理措施			污染物排放				
				核算方法	废水产生量(t/a)	产生浓度(mg/L)	产生量(t/a)	治理工艺	治理效率(%)	是否为可行技术	核算方法	废水排放量t/a	排放浓度(mg/L)	排放量(t/a)
	生活污水	员工、游客生活	CODcr	产污系数法	720	250	0.18	三级化粪池	20	是	物料衡算法	720	200	0.144
			BOD ₅			180	0.13		16.9				150	0.108
			SS			200	0.144		25				150	0.108
			NH ₃ -N			40	0.029		37.9				25	0.018
	生产废水	洗米、浸泡、米浆脱滤、设备清洗、锅炉排污	CODcr	类比法	5640.16	*	8.282	隔油沉渣+序批式活性污泥法(SBR)	*	是	物料衡算法	5640.16	*	0.828
			BOD ₅			*	4.379		*				*	0.219
			SS			*	2.318		*				*	0.626
			NH ₃ -N			*	0.146		*				*	0.048

2.2 项目废水外运处理的可行性分析

(1) 自建污水处理设施的可行性分析

本项目主要的废水是生活污水和生产废水，生活污水经三级化粪池处理、生产废水经“隔油沉渣+序批式活性污泥法（SBR）”处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）的第二时段三级标准后，排入市政污水管网，进入仁化县生活污水处理厂进行处理。

项目拟设置一套设计处理规模为 20t/d 的废水处理设施对洗米废水、浸泡废水、米浆脱滤废水、锅炉排污水、软化处理废水进行处理，处理工艺选用“隔油沉渣+序批式活性污泥法（SBR）”。

根据《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造业—方便食品、食品及饲料添加剂制造业》（HJ 1030.3—2019）附录 A 方便食品制造业排污单位废水污染防治可行技术参考表，洗米废水、浸泡废水、米浆脱滤废水采用“隔油沉渣+序批式活性污泥法（SBR）”处理工艺，属于可行技术。

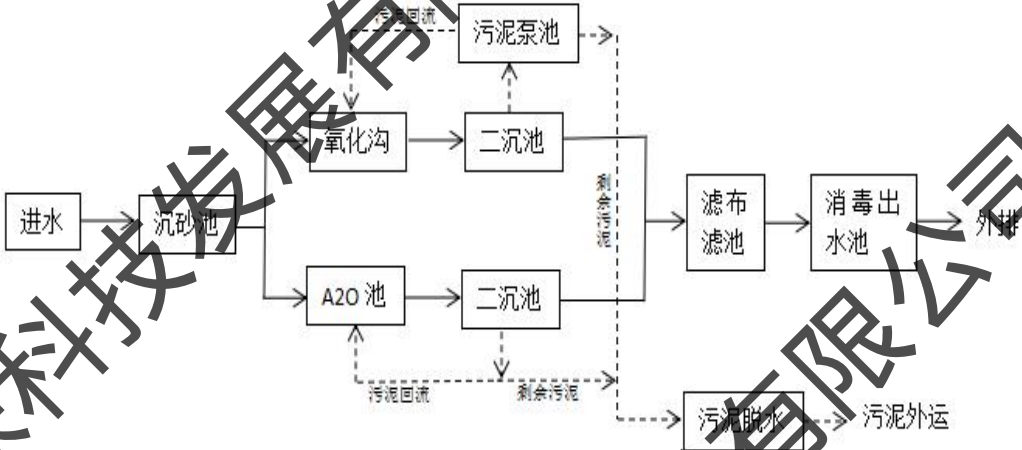
(2) 依托集中污水处理厂的可行性

a、水量：仁化县生活污水处理厂位于仁化县丹霞街道办事处城南村委会下渡落村小组，项目中心地理坐标：北纬 25.06875°，东经 113.73893°，占地面积 33372.12m²。建设规模 2.0 万吨/日，本项目废水排放量为 6360.16m³/a（21.2m³/d），仅占仁化县城污水处理厂处理能力的 0.11%，仁化县生活污水处理厂的运行状态良好，且由足够负荷接纳项目产生的污水。因此，仁化县生活污水处理厂具备处理本项目排放污水的能力。

b、水质：项目废水的排放量为 6360.16m³/a，主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N 等。不含重金属、第一类污染物等有害因子，且排放废水满足广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准的要求。仁化县城污水一期采用“预处理（格栅+沉砂池）+氧化沟+二沉池+滤布滤池+消毒（次氯酸钠消毒）”工艺；二期采用“预处理（格栅+沉砂池）+生物处理（A²/O 池）+二沉池+滤布滤池+消毒（次氯酸钠消毒）”工艺。主要去除 COD_{Cr}、BOD₅、SS、NH₃-N 等污染物质，尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标准和广东省《水污染物排放

限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准的较严值。

综上所述，项目外排废水对仁化县城污水处理厂的水质、水量造成的冲击和影响较小，故本项目的污水排入仁化县城污水处理厂进行处理是可行的。



仁化县污水处理厂工艺流程

图 4-1 仁化县污水处理厂工艺流程

2.3、废水排放信息情况

本项目属于间接排放水污染影响型建设项目，废水类别、污染物及污染治理设施信排放执行标准，废水间接排放口基本情况，废水污染物排放信息，见表 4-10。

表 4-10 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
生活污水	COD _{cr} BOD ₅ SS 氨氮	仁化县生活污水	间接排放，排放期间流量不稳	/	三级化粪池	厌氧	DW001	☒ 是 ☐ 否	☒ 企业总排 ☐ 雨水排放 ☐ 清净下水排放 ☐ 温排水排放 ☐ 车间或车

生产废水	COD _{Cr} BOD ₅ SS 氨氮	处理厂	定且无规律，但不属于冲击型排放	TW001	自建污水处理设施	隔油沉渣+序批式活性污泥法（SBR）	间口处理设施排放
------	---	-----	-----------------	-------	----------	--------------------	----------

注：生产废水包括：大米清洗废水、浸泡废水、设备清洗废水、锅炉排水。

表 4-11 废水污染物排放信息表

排放口编号	污染物种类	排放浓度 (mg/L)	日排放量 (t/d)	年排放量 (t/a)
综合废水排放口 (DW001)	废水量	/	2.4	720
	COD _{Cr}	200	0.00048	0.144
	BOD ₅	150	0.00036	0.108
	SS	150	0.00036	0.108
	氨氮	25	0.00006	0.018
	废水量	/	17.13	5140.16
	COD _{Cr}	*	0.0028	0.828
	BOD ₅	*	0.0007	0.219
	SS	*	0.0021	0.626
	氨氮	*	0.0002	0.048
全厂排放口合计	废水量			5860.16
	COD _{Cr}			0.972
	BOD ₅			0.327
	SS			0.734
	氨氮			0.066

表 4-12 废水间接排放口基本情况表

排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量 (万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
	经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值 (mg/L)
综合废水排放口 (DW001)	113°44'54.136"	24°6'11.107"	0.716	进入仁化县生活污水处理厂	间接排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放。		仁化县生活污水处理	COD _{Cr}	≤40
								BOD ₅	≤10
								SS	≤10
								氨氮	≤5

2.4 水环境影响评价结论

本项目生活污水经三级化粪池预处理，生产废水经“隔油沉渣+序批式活性污泥法（SBR）”处理达到《广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政污水管网，引入仁化县生活污水处理厂处理达标后排放，满足排放要求。

因此，项目建设完成若能有效落实以上措施，项目产生的污水不会对周围水环境造成明显的影响。

3 噪声

3.1 噪声源强

项目噪声主要来自蔬菜汁生产线、米粉生产线、湿河粉生产线、面条生产线等生产设备运行时产生的噪声，通过同行业类比分析及根据《环境保护使用数据手册》（胡名操主编）、《实用环境保护数据大全》（第六册）、《污染源源强核算技术指南 锅炉》（HJ 991—2018）可知，项目设备噪声级为65~90dB(A)。项目生产设备均放置于生产区域内，钢混结构厂房、门窗密闭，综合隔声量可达30dB(A)以上。项目主要设备噪声源强如下表。

表 4-13 本项目噪声源强及措施一览表

设备名称	工序/ 生产线	单台噪 声声级 /dB(A)	设备 数量	同类型设 备叠加后 噪声声级 /dB(A)	降噪效果 /dB(A)	降噪防 治措施	持续时 间
破壁机	蔬菜汁生产线	70	2 台	73	30	选用低噪声设备、减振、车间隔声、合理布局	2400h
榨汁机		70	1 台	70			
洗米机	米粉生产线	70	1 台	70	30		2400h
磨浆机		75	1 台	75			
脱滤机		60	1 台	60			
蒸粉机		70	1 台	70			
成型机		70	1 台	70			
烘干机		70	3 台	74.8			
包装机		60	1 套	60			
洗米机	湿河	70	1 台	70	30		2400h

	磨浆机	粉生 产	75	1 台	75			
	蒸粉机		65	1 套	65			
	切割机		65	1 台	65			
	包装机		60	1 台	60			
	和面机	面条 生产	70	1 台	70	30		2400h
	熟化机		60	1 套	60			
	压延机		70	1 台	70			
	切面机		70	1 台	70			
	烘干机		70	1 套	70			
	截断刀		60	1 台	60			
	包装机		60	1 台	60			
	燃天然气 锅炉	锅炉 房	85	1 台	85	30		2400h

3、噪声结果分析

(1) 预测模式

按照《环境影响评价技术导则声环境（HJ2.4-2021）》的要求，选择点声源预测模式，来模拟预测本项目主要声源排放噪声随距离的衰减变化规律。

1、对室外噪声源主要考虑噪声的几何发散衰减及环境因素衰减：

$$L_2=L_1-20\lg(r_2/r_1)-\Delta L$$

式中：L₂—点声源在预测点产生的声压级，dB(A)；

L₁—点声源在参考点产生的声压级，dB(A)；

r₂—预测点距声源的距离，m；

r₁—参考点距声源的距离，m；

ΔL—各种因素引起的衰减量（包括声屏障、空气吸收等引起的衰减量），dB(A)。

2、对室内噪声源采用室内声源噪声模式并换算成等效的室外声源：

$$L_n = L_e + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

$$L_w = L_n - (TL + 6) + 10 \lg S$$

式中： L_n —室内靠近围护结构处产生的声压级，dB；

L_w —室外靠近围护结构处产生的声压级，dB；

L_e —声源的声压级，dB；

r —声源与室内靠近围护结构处的距离，m；

R —房间常数， m^2 ，本项目取 $67m^2$ ；

Q —方向性因子，本项目取 2；

TL —围护结构的传输损失，dB，本项目取 20 dB；

S —透声面积， m^2 ，本项目取 $200m^2$ 。

3、对两个以上多个声源同时存在时，其预测点总声压级采用下面公式：

$$Leq = 10 \lg(\sum 10^{0.1 Li})$$

式中： Leq —预测点的总等效声级，dB(A)；

Li —第 i 个声源对预测点的声级影响，dB(A)。

4、为预测项目噪声源对周围声环境的影响情况，首先预测噪声源随距离的衰减，然后将噪声源产生的噪声值与区域噪声背景值叠加，即可以预测不同距离的噪声值。叠加公式为：

$$Leq = 10 \lg[10^{L1/10} + 10^{L2/10}]$$

式中： Leq —噪声源噪声与背景噪声叠加值；

$L1$ —背景噪声；

$L2$ —噪声源影响值。

(2) 预测结果

为减小项目噪声对周边环境的影响，企业应采取以下治理措施

①合理布局，重视总平面布置

考虑利用建筑物、构筑物等阻隔声波的方式，对设有强噪声的设备的生产车间起到降低噪声的作用，一般建筑物墙体可降低噪声级 5-15 分贝。

②防治措施

A、在设备选型方面，在满足工艺生产的前提下，选用精度高、装配质量好、噪声低的设备，对于部分使用年限较长的有强噪声的设备，考虑对其进行更新换代；而对于某些设备运行时由振动产生的噪声，应对设备基础进

行减振处理，可使其能降低噪声级 10-15 分贝。

B、重视厂房的使用状况，尽量采用密闭形式，在厂房内使用环保高效的隔声材料来进行降噪，主要的降噪材料为多孔材料，如（玻璃棉、矿棉、丝棉、聚氨脂泡沫塑料、珍珠岩吸声砖），此外还包括了穿孔板吸声结构和薄板共振吸声结构，这一措施能降低噪声级 10-30 分贝。

③加强管理建立设备定期维护、保养的管理制度，以防止设备故障形成的非生产噪声，同时确保环保措施发挥最有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声；对于厂区内流动声源（汽车），应强化行车管理制度，严禁鸣号，进入厂区低速行使，最大限度减少流动噪声源。

项目采取的噪声治理措施的综合降噪效果为 30dB(A)，故项目噪声在采取措施下，噪声对四周厂界的噪声贡献值如下：

表 4-14 项目各声源在厂界的噪声值

名称 受纳点声源		生源 源强	东面厂界		南面厂界		西面厂界		北面厂界	
			声源与 厂界距 离 m	贡献 值 dB(A)	声源与 厂界距 离 m	贡献 值 dB(A)	声源与 厂界距 离 m	贡献 值 dB(A)	声源与 厂界距 离 m	贡献 值 dB(A)
破壁机	蔬菜汁生产 线	73	27	44.4	75	35.5	105	23.6	5	59
榨汁机		70	27	41.4	70	33.1	105	29.6	5	56
洗米机		70	55	35.2	70	33.1	80	31.9	10	50
磨浆机		75	55	40.2	70	38.1	80	36.9	10	55
脱滤机		60	55	25.2	78	22.2	70	23.1	10	40
蒸粉机		70	60	34.4	78	32.2	70	33.1	10	50
成型机		70	65	33.7	78	32.2	75	32.5	10	50
烘干机		74.8	77	37.1	78	37	25	46.8	10	54.8
包装机	湿河粉生产 线	60	120	18.4	78	22.2	5	46	10	40
洗米机		70	55	35.2	72	32.8	80	31.9	10	50
磨浆机		75	55	40.2	72	37.8	80	36.9	10	55
蒸粉机		65	57	29.9	68	28.3	65	28.7	20	39
切割机		65	70	28.1	68	28.3	55	30.2	20	39
包装机		60	77	22.3	68	23.3	45	26.9	20	34
和面机		70	90	30.9	68	33.3	40	38	20	44
熟化机		60	92	20.7	68	23.3	40	28	20	34
压延机	面条生产 线	70	92	30.7	68	33.3	40	38	20	44
切面机		70	92	30.7	68	33.3	30	40.5	20	44

烘干机		70	102	29.8	68	33.3	25	42	20	44
截断刀		60	107	19.4	68	23.3	20	34	20	34
包装机		60	107	19.4	68	23.3	15	36.5	20	35
燃天然气锅炉	锅炉房	85	5	71	65	48.7	110	44.2	10	65
治理前贡献值 dB(A)		49.3		46.2		51.8		64.3		
经墙体隔声、距离衰减及治理措施的降噪量 dB(A)		30		30		30		30		
治理后各边界噪声贡献值 dB(A)		19.3		16.2		21.8		34.3		

注：厂界噪声源与边界距离是通过平面布置图中的设备摆放位置进行测量距离。

综上所述，采取经墙体隔音、减振和消声等措施处理后，项目营运期噪声对厂界的噪声贡献值较小，项目厂界大贡献值为 34.3dB(A)，不会对周围的日常生活造成明显影响。再经过一段距离的衰减作用，使项目产生的噪声得到控制，这样使厂界噪声控制昼间 $\leq 60\text{dB(A)}$ ，夜间 $\leq 50\text{dB(A)}$ ，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的要求。

项目西面紧邻丹霞敬老院，因此项目对丹霞敬老院噪声贡献值按西面贡献值 34.3dB(A)计，根据韶关市汉诚环保技术有限公司于 2022 年 8 月 9 日对项目西侧丹霞敬老院进行了声环境质量现状监测（报告编号：SGHCC0405），丹霞敬老院昼间噪声背景值为 48dB(A)，则丹霞敬老院的噪声预测值为 48.2dB(A)，本项目生产时间为 8:00~18:00，满足《声环境质量标准》（GB 3096—2008）1 类功能区昼间要求。

4、固体废物污染源

4.1、固体废物产生情况及去向

生活垃圾：项目员工 30 人，每天可接待 50 名游客参加体验活动，员工工作及游客体验活动过程中产生生活垃圾。项目生活垃圾主要成份是废纸、布类、皮革、瓜果皮核、饮料包装瓶等。本项目生活垃圾排放量计算如下： $0.5 \text{ 公斤/人} \cdot \text{日} \times 80 \text{ 人} = 40 \text{ 公斤/天}$ ，即 12 吨/年。生活垃圾统一收集后由环卫部门运走。

废包装材料：废包装材料：项目生产过程中会产生少量的大米、面粉、玉米淀粉、小麦淀粉的废包装材料。项目废包装材料约为 3 吨/年。项目废包

装材料属于一般工业固废，经收集后外售。

粉面边角料：根据企业提供资料，粉面边角料约占成品的 0.1%，项目年产米粉、湿河粉、面条共计 3700 吨，则粉面边角料的产生量为 3.7t/a，属于一般工业固废，统一收集后交专业公司处理。

污泥：项目自建污水处理设施处理生产废水，在运行一段时间后，将产生污泥。参考《集中式污染治理设施产排污系数手册》（环境保护部华南环境科学研究所，2020 年修订）中表 3 城镇污水处理厂和工业废水集中式处理设施的化学污泥产生系数，取含水率 75%污泥产生系数为 4.53t/万 t 废水处理量。本项目污水处理设施需处理的生产废水量合计为 5140.16 吨/年，则预计经板框压滤机脱水至含水率为 75%的污泥产生量约为 2.328t/a。项目污水处理设施污泥属于一般工业固废，统一收集后交专业公司处理。

4.2 一般工业固体废物环境管理要求

一般工业固体废物在厂内采用库房或包装工具贮存，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。一般工业固体废物的贮存设施、场所必须采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施，必须符合国家环境保护标准，并对未处理的固体废物做出妥善处理，安全存放。对暂时不利用或者不能回收利用的一般工业固体废物，必须配套建设防雨淋、防渗漏、易识别等符合环境保护标准和管理要求的贮存设施或场所，以及足够的流转空间。按国家环境保护的技术和管理要求，有专人看管，建立便于核查的进、出物料的台账记录和固体废物明细表。

因此，项目建设完成后若能有效落实以上措施，则项目产生的固体废物经处理后不会对环境造成影响。

5、地下水、土壤

项目用水均来自市政供水管网，不进行地下水的开采，不会造成因取用地下水而引起的环境水文地质问题，厂房地面做好防渗漏措施，厂区和车间地面均已做硬底化处理，运营期整个过程基本上可以杜绝固体废物等接触土壤，对土壤环境不会造成影响。因此，本项目可不开展土壤、地下水环境影响监测与评价。

6、生态

项目所在地块原为仁化县炮竹厂，无新增用地影响周围生态环境。故本项目基本不会对项目所在地生态环境造成影响。

7、环境风险

7.1 环境风险物质

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）“附录 B 重点关注的危险物质及临界量”及《企业突发环境事件风险分级方法》“附录 A 突发环境事件风险物质及临界量清单”中物质危险性标准，天然气为易燃易爆气体。

表 4-15 危险物质存在量统计表 单位：t

储存位置	危险物质	最大储存量
天然气管道	天然气（以甲烷计算）	65.83m ³ /10min

注：天然气经天然气输送管道接入使用，厂区内不设天然气储罐。天然气最大储存量按 10min 在线量计算，以甲烷作为主要物质，密度为 0.7174kg/m³。

表 4-16 危险物质存在量统计表

类别	贮存量	临界量	比值 Q
天然气（以甲烷计）	0.0047t	10t	0.0047

本项目 $Q=0.0047<1$ ，环境风险潜势为 I，可进行简单分析本项目主要原料为天然气，生产过程中不涉及风险物质，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目环境风险潜势为 I。

7.2、项目风险识别

本项目可能发生的事故类型是天然气泄漏、火灾爆炸。事故发生可能是设备及工艺管线内外表面腐蚀，阀门、法兰密封圈失效，工艺操作压力变化导致设备疲劳，引起站内设备穿孔、破裂，作业人员失误，导致火灾爆炸产生的烟气，会污染大气环境；灭火时产生的消防废水进入雨水管道，对地表水环境造成影响。

7.3、环境风险防范措施

天然气使用过程防范措施：

（1）在项目投入营运时，应加强管理，为了保障用气安全，应告知使用者禁止乱拉乱接软管，燃天然气锅炉周围不要堆放易燃物品，燃气设备阀门

处及燃气表周围禁放遮挡物。

(2) 定期对燃气设备的接头、开关、软管等部位进行检查，看有无漏气情况，安装燃气设备的房间应注意通风。

(3) 加强外部协调，特别是与其它管线施工单位的协调，以消除因协调不力而造成的事故。

(4) 杜绝违章施工，使用符合规范、安全的材料。燃气管道的安装等应由有资质单位进行，并应聘用操作熟练、高水平的工人进行管道安装、焊接等工作，杜绝因施工不当而引起的安全事故。

(5) 定期对输送管道、设备进行安全检测，安全检测应根据输送管道、设备的安全性、危险性设定检测频次，以便及早发现泄漏、及早处理。

(6) 严禁在天然气管道附近吸烟和违章用火及使用火柴、打火机等；防止黑色金属撞击及静电火花产生；必要设备安装防火、防爆装置，配备灭火设备。

(7) 建立完善的燃气事故预案和快速反应机制。燃气事故预案是在对燃气火灾爆炸事故进行全面的分析和风险评价后，有针对性地制定出抢修、抢险、灭火的方法、手段及技术措施方案。事故预案主要由人员组织、报警程序、命令下达、抢修、抢险、灭火等方案组成。同时根据预案制订出抢险救灾的快速反应机制。主要包括：组织机构、通讯网络、抢险车辆器材配备、信息反馈程序等。并通过各级人员的定期演练，发现问题及时整改，从而保证对事故具有良好的应急处理能力。

废水事故排放的防治措施：

项目生产废水经自建废水处理设施处理后排入市政污水管网，再引至东莞市万江污水处理厂处理，主要水污染源为生活污水、洗米废水、过滤废水、锅炉排水、软水制备废水，应做好生活污水、洗米废水、过滤废水、锅炉排水、软水制备废水预处理过程中的池体及排污管道的泄漏，防止渗漏而引起水污染的问题。洗米废水、浸泡废水、米浆过滤废水、锅炉废水泄漏风险防范措施生产车间门口应设置堤坡，发生泄漏时也可以拦截在厂房内，同时一旦发生泄漏，立即采用吸附棉或沙袋覆盖泄漏物，防止泄漏物大量泄漏。

(1) 应做好物料池及排污管道的泄漏，防止渗漏而引起水污染的问题，一旦出现事故，立即停止生产，尽快检修。

(2) 厂区内地面均硬底化，以防止洗米废水、过滤废水、锅炉排水、软水制备废水发生泄漏时，下渗地面造成环境污染。

(3) 在生产废水储存设施旁应准备沙袋等围堵物资，以备应急使用。

(4) 项目对污水处理设施做好防腐防渗漏措施，相应设置一定高度的围堰，防治泥浆外溢、泄漏流入下水道。

7.4 分析结论

项目生产过程中储存、使用的风险物质未构成重大危险源，环境风险潜势为 I，属较低潜势。建设单位应落实各项环境风险防范措施，建立完善环境风险应急预案，在各环境风险防范措施落实到位的情况下，将可大大降低本项目的环境风险，最大程度减少对环境可能造成的危害。

8、电磁辐射

本项目不属于电磁辐射类项目，故本项目不会对周围环境造成电磁辐射影响。

9、监测计划

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 版）》，项目所属行业为“九、食品制造业 14—方便食品制造 143—其他方便食品制造 1439*，不含手工制作、单纯混合或者分装的”，项目属于简化管理。由于项目生产过程涉及锅炉通用工序，同时属于“五十一、通用工序”中“109 锅炉”的“除纳入重点排污单位名录的，单台且合计出力 20 吨/小时（14 兆瓦）以下的锅炉（不含电热锅炉）”，应进行“登记管理”。综合上述，本项目从严执行应进行“简化管理”。

参考《食品制造业-方便食品、食品及饲料添加剂制造业》(HJ 1030.3-2019)、《排污单位自行监测技术指南 食品制造》(HJ 1084-2020) (HJ 819-2017) 和《排污单位自行监测技术指南 火力发电及锅炉》(HJ 820-2017)，运营期环境自行监测计划参照简化管理制定，本项目废气污染源监测计划详见下表：

表 4-17 本项目监测计划内容一览表

排放口 编号及 名称	排放口 类型	监测因子	监测 设施	监测频 次	排放执行标准
DA001 (锅炉废 气排放 口)	一般排放 口	氮氧化物	手工	1 次/月	广东省《锅炉大气污 染物排放标准》 (DB44/765-2019) 表 3 大气污染物特 别排放限值
		颗粒物、二 氧化硫、林 格曼黑度	手工	1 次/年	
其中 1 个上风向 参照点、3 个下风监 控点	无组织	颗粒物	手工	1 次/半 年	广东省《大气污染物 排 放限值》 (DB44/27-2001) 第 二时段无组织排放监 控浓度限值
		臭气浓度、 硫化氢、氨	手工	1 次/半 年	《恶臭污染物排放标 准》(GB14554-93) 表 1 中二级新扩改建 厂界标准值
DW001(综 合废水排 放口)	一般排放 口	流量、pH 值、 CODcr、 BOD ₅ 、氨氮、 悬浮物、总 磷	手工	1 次/半 年	广东省《水污 染物排 放限值》 (DB44/26-2001) 第 二时段三级标准
厂界	/	等效连续 A 声级	手工	1 次/季 度	《工业企业厂界环境 噪声排放 标准》 (GB12348-2008) 2 类标准

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		锅炉废气排放口(DA001)	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	低氮燃烧，经排气筒高空排放。	广东省《锅炉大气污染物排放标准》(DB44/765-2019)表3大气污染物特别排放限值
		面粉投料工序	颗粒物(无组织)	无组织排放	广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织排放监控浓度限值
		污水处理设施	氨、硫化氢、臭气浓度	无组织排放	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中二级新扩改建厂界标准值
地表水环境		综合废水排放口(DW001)	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	生活污水经三级化粪池预处理；生产废水经自建污水处理站预处理。	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准
声环境		生产设备噪声	噪声	选用低噪声设备，采取隔声、消声、防振措施，合理布局。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)2类标准
电磁辐射			/	/	/
固体废物		生活垃圾交给专业公司回收处理；一般工业固废在厂内采用库房或包装工具贮存，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。			
土壤及地下水污染防治措施		生产车间、仓库、路面、自建污水处理设施做好防渗漏，地面采用水泥硬化，保证车间、自建污水处理设施等达到密封、硬化、防渗漏的效果。各功能区均采取“源头控制”、“分区控制”的防渗防漏措施，可以有效防止污染物进入地下水、土壤环境，防止污染地下水、土壤。			
生态保护措施		项目用地范围内不含生态环境保护目标，故本项目基本不会对项目所在地生态环境造成影响。			

环境风险防范措施	1、一般固废仓库、生产车间使用水泥等其他防渗材料进行硬化，达到防渗的作用； 2、做好物品标识、分类摆放； 3、加强管理，由专人负责仓库的日常管理，做到专人巡视； 4、加强员工操作规范培训，提供员工风险意识； 5、废水处理设施做好水泥硬底化结构，周围设置围堰，认真做好设备、管道的维护保养，定期进行维护、保养工作； 6、设置灭火器和一定量的消防沙、吸附棉、物料转移空桶以作为备用；泄漏物料及相应的消防沙、吸附棉全部委外处理； 7、定期检修废气、废水治理设施，尽量避免设施发生故障。
其他环境管理要求	1、根据环评要求，落实“三废治理”费用，做到专款专用，项目实施后应保证足够的环保资金，确保污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放； 2、加强环境管理和宣传教育，提高员工环保意识； 3、建立健全一套完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行； 4、加强生产管理，实施清洁生产，从而减少污染物的产生量； 5、合理生产布局，建立设备管理网络体系，形成保证设备正常运行和正常维修保养的一系列工程程序，确保设备完好，尽可能减少污染物排放量； 6、作好防范措施，防治废气、噪声扰民；一旦出现相关投诉，项目应立即停止生产并协调处理相关投诉，采取有效措施； 7、企业要定期或不定期委托具有监测能力和资格单位对项目的有组织或无组织排放情况进行监测，以便掌握项目污染及达标排放情况，一旦出现有投诉影响人体健康或污染物排放超过国家和地方有关环保标准，应及时停产并对环保设施进行检修。

六、结论

通过上述分析，按现有报建功能和规模，项目有利于当地经济的发展，具有较好的经济和社会效益。项目符合国家和地方产业政策，符合当地城市规划和环境保护规划，贯彻了“清洁生产、总量控制和达标排放”的原则，采取的“三废”治理措施经济技术可行、有效，工程实施后可满足当地环境质量要求。评价认为，在确保各项污染治理措施“三同时”和外排污染物达标的前提下，从环境保护角度而言，本项目建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

分类\项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.029t/a	/	0.029t/a	+0.029t/a
	二氧化硫	/	/	/	0.072t/a	/	0.072t/a	+0.072t/a
	氮氧化物	/	/	/	0.109t/a	/	0.109t/a	+0.109t/a
	氨	/	/	/	0.013t/a		0.013t/a	+0.013t/a
	硫化氢	/	/	/	0.0005t/a		0.0005t/a	+0.0005t/a
废水	COD _{Cr}	/	/	/	0.972t/a	/	0.972t/a	+0.972t/a
	NH ₃ -N	/	/	/	0.066t/a	/	0.066t/a	+0.066t/a
一般工业 固体废物	废包装材料	/	/	/	3t/a	/	3t/a	+3t/a
	粉面边角料	/	/	/	3.7t/a	/	3.7t/a	+3.7t/a
	污泥	/	/	/	2.328t/a	/	2.328t/a	+2.328t/a
危险废物	/		/	/	/	/	/	/

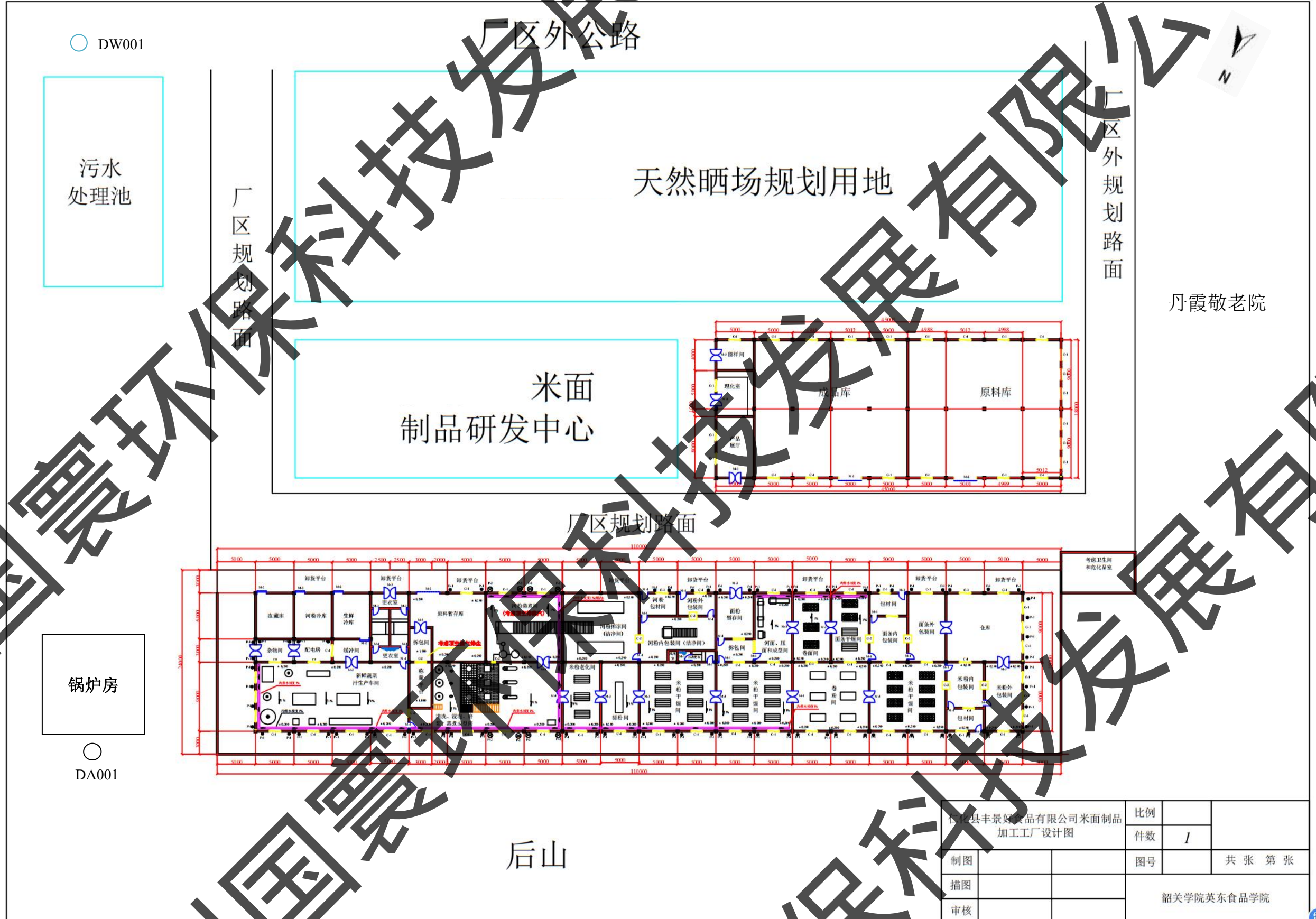
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



附图 1 项目地理位置图



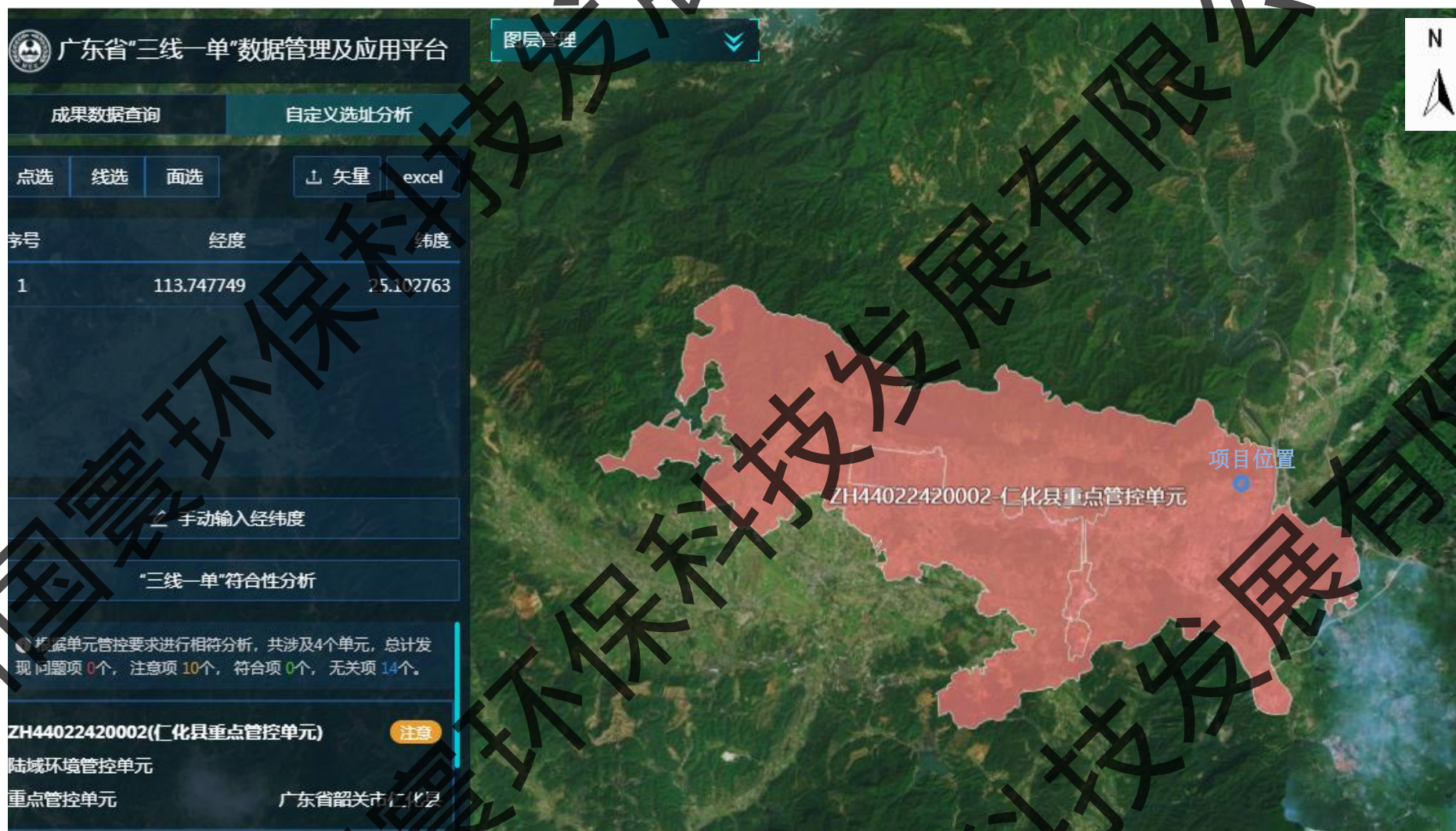
附图 2 项目四至图



附图3 项目平面布置图



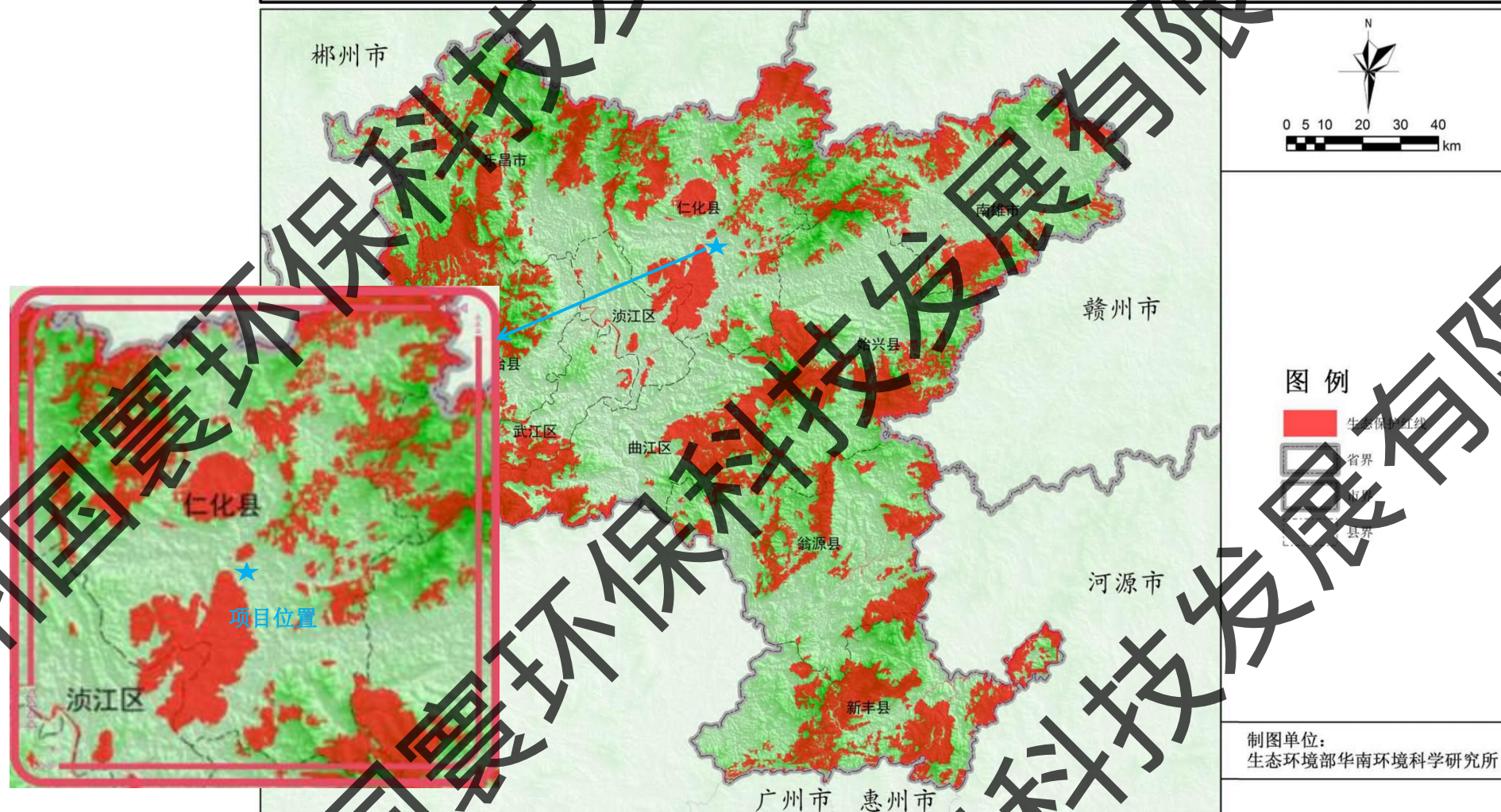
附图 4 项目敏感点图



附图 5 项目与韶关市环境管控单元位置关系图

韶关市生态环境保护战略规划（2020-2035）

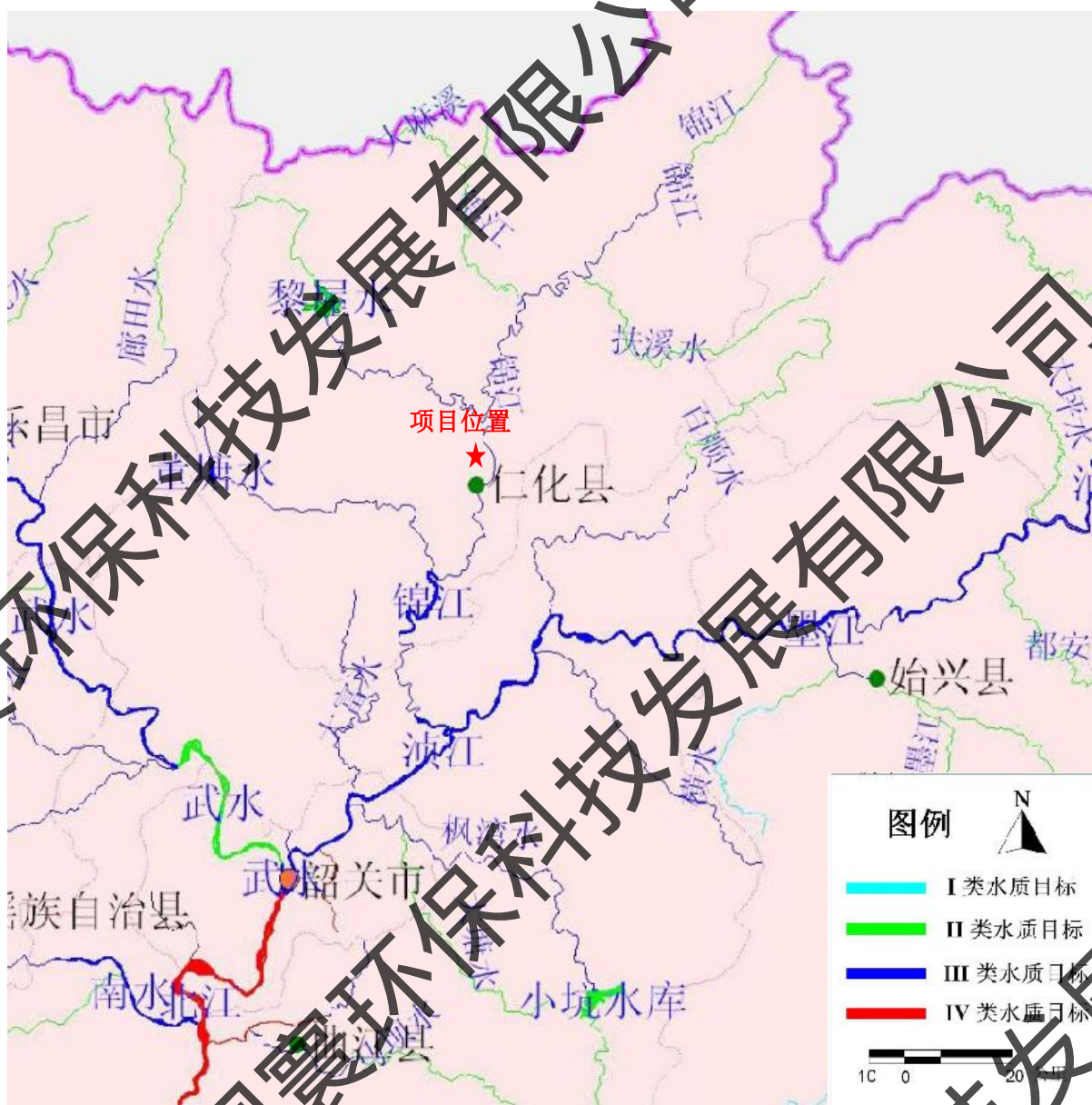
生态保护红线分布图



附图 7 项目与韶关市生态保护红线位置关系图



附图 8 项目与仁化县高污染禁燃区位置关系图



附图 9 项目周边水系图

附件 1 项目营业执照

统一社会信用代码 91440224MA7LP9P17G		名称 仁化县丰景好食品有限公司		类型 有限责任公司(自然人独资)		法定代表人 聂郁华		经营范围 许可项目：食品生产，食品销售，粮食加工食品生产，经营许可项目：经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：食用农产品初加工，食用农产品批发。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）	
（副 本） (1-1)		注册资本 人民币伍佰万元		成立日期 2022年03月22日		营业期限 长期		住 所 韶关市仁化县建设东路丹霞敬老院右侧	
扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息		登记机关 2022年03月22日		国家企业信用信息公示系统网址： http://www.gsxt.gov.cn		市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告		国家市场监督管理总局监制	

附件 2 建设用地租赁合同

附件 3 环境质量现状监测报告



韶关市汉诚环保技术有限公司

检测报告



报告编号: SGHCA03023

项目名称: 仁化县丰景好食品有限公司
检测类型: 环境质量现状检测
样品类型: 环境空气、噪声
报告日期: 2022 年 08 月 18 日



地址: 韶关市武江区百旺大道 42 号华科城莞韶双创(装备)中心孵化生产楼 2 号楼 3 层 302-1 房
电话: 0751-8261288 传真: 0751-8261288 邮箱: sghe066@126.com

报告声明

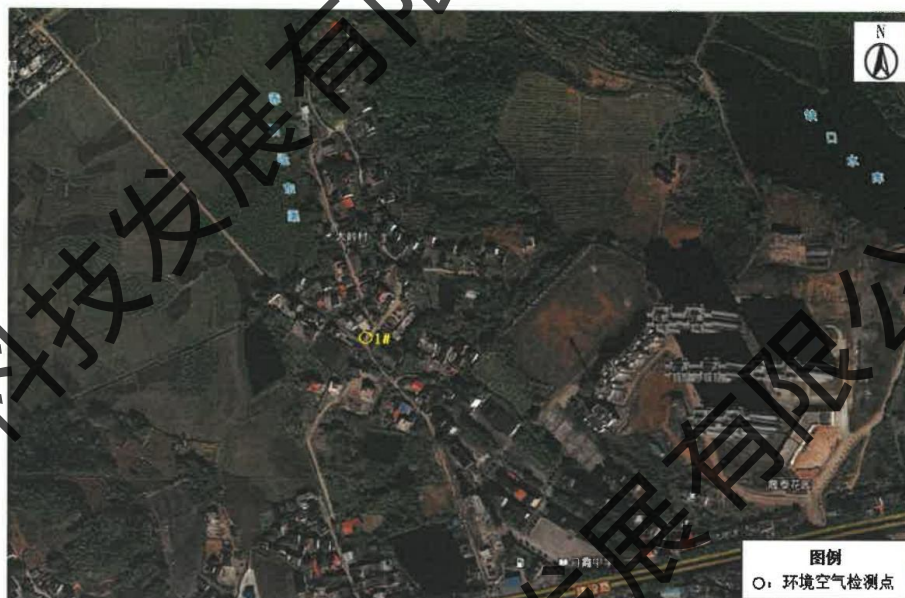
1. 本公司保证检测的科学性、公正性和准确性, 对检测数据负检测技术责任, 并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
2. 本公司的采样和检测程序按照有关环境检测技术规范和本公司的程序文件和作业指导书执行。
3. 本报告涂改无效, 无编制人、审核人、签发人签字无效。
4. 本报告无本单位检验检测专用章、骑缝章及 MA 章无效。
5. 未经本单位书面批准, 不得部分复制本报告。
6. 对检测报告有异议, 请于收到检测报告之日起 15 日内向本公司提出, 逾期不受理。

广州国寰环保科技有限公司

广州国寰环保科技有限公司

广州国寰环保科技有限公司

五、检测点位图（见下图）



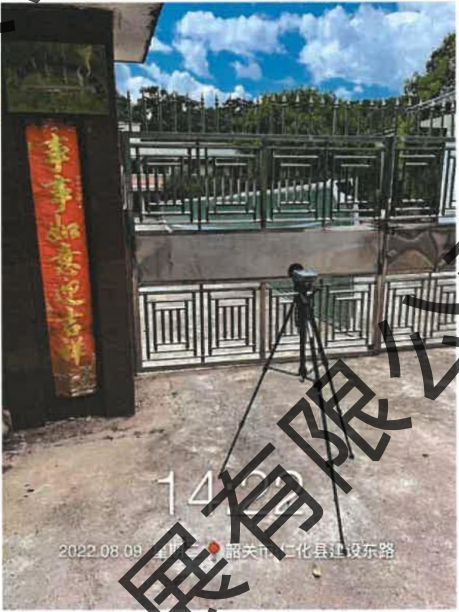
环境空气检测布点示意图



噪声检测布点示意图



环境空气现场采样图



噪声现场检测图

****报告结束****

编制: 李如霞

审核: 谢宏伟

签发: 李如霞

签发人职务: 检测人

日期: 2022 年 8 月 18 日



韶关市生态环境局

关于调剂仁化县丰景好食品有限公司 传统手工艺体验园项目氮氧化物 总量指标的复函

仁化分局：

仁化县丰景好食品有限公司传统手工艺体验园项目总量指标申请表及相关资料收悉。经研究，按照环评报告表测算，同意该项目氮氧化物排放量控制在 0.109 吨/年以内。总量指标来源于广东韶钢松山股份有限公司 6#、7#焦炉脱硫脱硝工程的减排量。

附件：新改扩建项目总量指标来源说明



附件

新改扩建项目总量指标来源说明

新改扩建项目名称	核算的氮氧化物排放量(吨)	排放总量指标来源					审批意见	其他
		企业名称	所属区县	氮氧化物减排量(吨)	减排方式	核证完成时间		
仁化县丰景好食品有限公司传统手工艺体验园项目	0.109	广东韶钢松山股份有限公司	曲江区	951.604	6#7#焦炉脱硫脱硝工程中氮氧化物削减项目	2021 年	同意	

广州国寰环保科技有限公司

广州国寰环保科技有限公司

广州国寰环保科技有限公司